

Olsztyn, dnia 15.09.2025 r.

OŚ-PŚ.7222.29.2020

DECYZJA

Na podstawie art. 192, art. 201 ust. 1, art. 215 ust. 5, art. 183 ust.1, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2 w związku z art. 45 ust. 6, 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez NOVAGO Sp. z o.o. ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, działającą przez pełnomocnika, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 13.08.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7222.5.2015

orzekam:

zmienić, na wniosek Strony, decyzję Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 13.08.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7222.5.2015 udzielającą NOVAGO Sp. z o.o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, NIP: 5690001697, REGON: 130020016 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji na działce o nr ewidencyjnym 2/20 obręb Różanki, gmina Susz, powiat Iławski, zaklasyfikowanej jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych – do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego: z dnia 18 kwietnia 2017 r., znak: OŚ-PŚ.7222.8.2017 oraz z dnia 11.09.2018 r., znak: OŚ-PŚ.7222.59.2018, w następujący sposób:

1. W sentencji decyzji zapis:

„udzielić NOVAGO Sp. z o.o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, NIP: 5690001697, REGON: 130020016, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanej na działce o nr ewidencyjnym 2/20 obręb Różanki, gmina Susz, powiat Iławski, zaklasyfikowanej jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych – do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę,

z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska określonych w niniejszej decyzji."

zastępuje się zapisem:

„udzielić NOVAGO Sp. z o.o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, NIP: 5690001697, REGON: 130020016, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanej na działkach o nr ewidencyjnych 2/20 i 2/5 obręb Różanki, gmina Susz, powiat ławski, zaklasyfikowanej jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych – do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska określonych w niniejszej decyzji."

2. Rozdział I otrzymuje brzmienie:

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI I PARAMETRY INSTALACJI ISTOTNE Z PUNKTU WIDZENIA PRZECIWDZIAŁANIA ZANIECZYSZCZENIOM

1. Rodzaj prowadzonej działalności

NOVAGO Sp. z o. o. będzie prowadzić na terenie Zakładu w Różankach działalność polegającą na mechanicznym przetwarzaniu odpadów w instalacji, zaklasyfikowanej jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych – do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Tabela nr 1

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji ⁽¹⁾	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów (MP) w celu produkcji paliwa alternatywnego (RDF)	ust. 5 pkt 3 lit. b	150 000 Mg/rok ok. 511,94 Mg odpadów na dobę	NOVAGO Sp. z o.o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława NIP: 5690001697 REGON: 130020016 KRS: 0000047567
¹ wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169);			

2. Lokalizacja instalacji

Przedmiotowa instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów (MP) (wraz z miejscami magazynowania odpadów) położona jest na terenie Zakładu Odzysku Odpadów Komunalnych w Różankach, na działkach o numerach ewidencyjnym 2/20, 2/5 obręb Różanki, gmina Susz, powiat ławski. Właścicielem terenu, na którym znajduje się przedmiotowa instalacja jest NOVAGO Sp. z o.o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława.

3. Parametry instalacji, wielkość produkcji i czas pracy instalacji

Przedmiotowa instalacja jest instalacją istniejącą, w której zachodzić będzie tylko i wyłącznie przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie odzysku z zastosowaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia.

Instalacja jest w dobrym stanie technicznym i nie będzie pracować wariantowo.

Maksymalna zdolność produkcyjna w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (MP) w celu produkcji paliwa alternatywnego (RDF) wynosi 150 000 Mg/rok, ok. 511,94 Mg odpadów na dobę, co stanowi maksymalną masę odpadów dopuszczoną do przetworzenia w instalacji w ciągu roku. Instalacja będzie pracowała 24 godziny na dobę, przez 365 dni w roku co daje łącznie 8760 h.

4. Charakterystyka instalacji, zastosowanych urządzeń i technologii

Przetwarzanie odpadów będzie prowadzone w instalacji MP znajdującej się w hali przetwarzania odpadów (stanowiącej obiekt zamknięty w postaci stref, których ściany zabudowane zostały plandekami konstrukcyjnymi), wyposażonej w system odpylania o wydajności na poziomie 60 000 m³/h, zlokalizowanej na działce 2/20, składającej się ze strefy mechanicznego przetwarzania. Hala mechanicznego przetwarzania stanowi jeden obiekt kubaturowy składający się z:

1. Strefy przyjęcia odpadów,
2. Strefy przetwarzania odpadów,
3. Strefy komunikacyjnej,
4. Strefy suszenia z boksami 6 szt.,
5. Strefy suszenia z boksami 2 szt.,
6. Strefy suszenia paliwa RDF,
7. Strefy magazynowania paliwa RDF.

Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów składająca się z części mechanicznej (MP) wraz z linią do produkcji paliwa alternatywnego RDF, będzie wyposażona w:

- punkt przyjęcia odpadów o wydajności 150 000 Mg/rok,
- rozdrabniacze wstępne (młyny) 1-2 szt.,
- sito o oczkach 80 mm – 1 szt.,
- sito o oczkach 20 mm – 1 szt.,
- system taśmociągów,
- separatory metali – 4-5 szt.,
- separator powietrzny,
- separatory optyczne - 1-2 szt.,
- rozdrabniacze końcowe – 1-2 szt.,

- prasę, belownicę, owijkę – 1 szt.,
- urządzenia, maszyny i pojazdy do załadunku oraz transportu odpadów,
- betonowe boksy z ciśnieniowym napowietrzaniem podłogowym do suszenia paliwa alternatywnego – 8 szt.,
- dwie centrale wentylacyjne hali mechanicznego przetwarzania wyposażone w filtry tkaninowe.

Powyższe urządzenia występujące w ciągu technologicznym instalacji zostały dobrane tak, aby mogły pracować łącznie lub zamiennie z pominięciem pewnych etapów.

Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz wytworzonych w procesie przetwarzania będzie odbywało się w wyznaczonych miejscach zlokalizowanych na działce nr 2/20 w hali jak i poza nią oraz na utwardzonym placu magazynowania nr 1 wyposażonym w boksy magazynowe zlokalizowanym na działce nr 2/5, na którym będą magazynowane również odpady w ramach odrębnego zezwolenia na zbieranie odpadów.

Poza instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu zlokalizowana jest infrastruktura towarzysząca m.in.:

- zakładowy magazyn oleju napędowego,
- budynek socjalny i wagowy,
- waga najazdowa,
- urządzenia i maszyny do załadunku oraz transportu odpadów,
- zbiornik bezodpływowy na ścieki socjalne,
- zbiorniki bezodpływowe na ścieki przemysłowe - (na terenie działki 2/20 w strefie mechanicznego przetwarzania występuje zbiornik o pojemności 10 m³, przy placu magazynowania odpadów nr 2 – zbiornik o pojemności 55 m³; na terenie działki 2/5 – przy placu magazynowania odpadów nr 1 - zbiorniki o łącznej pojemności 80 m³),
- otwarty zbiornik retencyjny na wody opadowe i roztopowe, który stanowi jednocześnie zbiornik ppoż.,
- stacja transformatorowa,
- sieć kanalizacji deszczowej, socjalnej i przemysłowej,
- sieć wodociągowa i sieć elektryczna.

Teren zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób niepowołanych. Zakład posiada monitoring skradający się z 96 kamer, które obejmują instalację do przetwarzania odpadów oraz miejsca magazynowania odpadów.

Dodatkowo NOVAGO Sp. z o.o. poza instalacją mechanicznego przetwarzania odpadów na swoim terenie posiada inne instalacje: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, okresowy bioreaktor beztlenowy oraz plac magazynowania.

4.1. Charakterystyka procesu technologicznego prowadzonego w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów

Odpady będą przetwarzane w instalacji znajdującej się w hali, której ściany zabudowane są plandekami konstrukcyjnymi wyposażonymi w system odpylania o wydajności na poziomie 60 000 m³/h, co zapewnia 1 wymianę powietrza na

godzinę w całym zakładzie produkcyjnym. Rozładunek odpadów będzie odbywał się również w przedmiotowej hali.

Odpady trafiające do instalacji będą poddawane następującym procesom technologicznym: rozdrabnianiu, separacji substancji niepożądanych, przesiewaniu celem separacji frakcji balastowej oraz separacji frakcji mineralnej z frakcji balastowej, suszeniu, prasowaniu, owijaniu bądź belowaniu, przy czym niektóre etapy procesu produkcyjnego mogą być pominięte lub powtórzone.

Zastosowana metoda przetwarzania odpadów to proces R12 polegający na mechanicznym przetwarzaniu odpadów wysokoenergetycznych w celu produkcji paliwa alternatywnego (RDF).

Proces przetwarzania odpadów oraz podsuszania paliwa alternatywnego (podsuszania pełnowartościowego produktu z instalacji mechanicznego przetwarzania, celem poprawy parametrów jakościowych) prowadzony jest w strefie mechanicznego przetwarzania. Strefa suszenia wyposażona jest w 10 wentylatorów nawiewowych o wydajności 4500 m³/h każdy.

W instalacji przetwarzaniu poddawane będą odpady określone w tabeli nr 7 niniejszej decyzji, w procesie odzysku z zastosowaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 150 000 Mg/rok, co stanowi maksymalną masę odpadów dopuszczoną do przetworzenia w instalacji w ciągu roku.

Wszystkie odpady przywożone do Zakładu, są w momencie przyjęcia wstępnie klasyfikowane na wadze wjazdowej, przez pracownika przyjmującego odpady. Wstępna klasyfikacja polega na weryfikacji wizualnej przyjętej partii odpadów pod kątem zgodności z danymi zawartymi na karcie przyjęcia odpadów z uwzględnieniem źródła dostawy odpadów.

Odpady przeznaczone do przetwarzania zostaną wstępnie rozdrobnione do frakcji 300 mm, po przejściu przez rozdrabniarkę kierowane są na sito o oczkach 80 mm. Tu zostanie oddzielona frakcja ciężka (19 12 12) od frakcji wysokoenergetycznej. W następnym etapie odpady zostaną poddane działaniom separatorów, aby w jak najlepszy sposób oczyścić odpady, które w końcowej fazie cyklu, zostaną poddane rozdrobnieniu. Opcjonalnie frakcja balastowa może być poddawana przesiewaniu na sicie o oczkach 20 mm celem odseparowania drobnej frakcji mineralnej.

Dodatkowo odpady paliwa alternatywnego mogą być poddawane prasowaniu, belowaniu lub owijaniu.

W zależności od rodzaju odpadów i ich właściwości, a także od wymagań odbiorców paliwa z odpadów (RDF), powyżej opisany proces może ulec modyfikacji. Aby ograniczyć zużycie surowców i energii oraz wytworzyć paliwo lepszej jakości o niższym poziomie zanieczyszczeń, niektóre z wymienionych etapów można pominąć a niektóre powtórzyć.

Przygotowane odpady stanowiące RDF mogą być następnie kierowane do boksów suszących albo do magazynu. Odpady stanowiące RDF poddane magazynowaniu, przed wysyłką do odbiorców mogą być kierowane do podsuszania celem poprawy warunków jakościowych.

5. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców, materiałów i paliw

- masa odpadów przetwarzanych w instalacji IPPC w ciągu roku – 150 000 Mg/rok;
- zużycie oleju napędowego – 320 m³/rok;
- zużycie energii elektrycznej (dla całego zakładu) - 2700 MWh/rok
- zużycie wody – 900 m³/rok.

3. Rozdział II decyzji otrzymuje brzmienie:

II. WARUNKI WPROWADZANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII DO ŚRODOWISKA

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Źródłem emisji zorganizowanej z instalacji jest wentylacja hali mechanicznego przetwarzania odpadów. Powietrze procesowe kierowane ze źródeł emisji zasysane jest do dwóch central wentylacyjnych, wyposażonych w filtry tkaninowe. Oczyszczone powietrze z central odprowadzane jest do atmosfery za pośrednictwem emitorów E1 i E2.

1.1. Dopuszcza się wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł emisji i w ilościach zestawionych w tabelach nr 2 i 3

Tabela nr 2 Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Źródło powstawania emisji substancji do powietrza	Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja maksymalna [kg/h]/wartości graniczne BAT-AEL [mg/Nm ³]	
		[kg/h]	BAT-AEL [mg/Nm ³]
Hala – proces mechanicznego przetwarzania odpadów i ruch pojazdów w hali - emitor E1	Pył ogółem	-	5
	Całkowite LZO	-	30
	Dwutlenek azotu	0,2185	-
	Dwutlenek siarki	0,1769	-
	Tlenek węgla	0,3321	-
	Węglowodory alifatyczne	0,0105	-
	Węglowodory aromatyczne	0,0572	-
Hala – proces mechanicznego przetwarzania odpadów i ruch pojazdów w hali - emitor E2	Pył ogółem	-	5
	Całkowite LZO	-	30
	Dwutlenek azotu	0,2185	-
	Dwutlenek siarki	0,1769	-
	Tlenek węgla	0,3321	-
	Węglowodory alifatyczne	0,0105	-
	Węglowodory aromatyczne	0,0572	-
Łączna emisja roczna z instalacji [Mg/rok]	Pył ogółem	5,46	
	Całkowite LZO	15,768	
	Dwutlenek azotu	1,723	
	Dwutlenek siarki	2,122	
	Tlenek węgla	3,61	
	Węglowodory alifatyczne	0,042	
	Węglowodory aromatyczne	0,686	

Tabela nr 3 Miejsca i parametry wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Emitory	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m ²]	Przepływ max. gazów na wylocie emitora [m ³ /h]	Prędkość gazów [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie [K]	Czas emisji [h/rok]
E1 Hala przetwarzania odpadów	12	1,0x1,0	60 000	16,67	293	8760
E2 Hala przetwarzania odpadów	12	1,0x1,0	60 000	16,67	293	8760

1.2. Źródła emisji niezorganizowanej

Źródłem emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń do powietrza są procesy przerzucania odpadów paliwa alternatywnego RDF przy użyciu ładowarki (odpady będą wysypywane z łyżki ładowarki z małej wysokości, co przyczyni się do wyeliminowania ewentualnego pylenia).

Występuje również niewielka emisja z magazynowania odpadów luzem na placu magazynowania oraz ze spalania oleju napędowego w silnikach maszyn i pojazdów poruszających się po terenie Zakładu.

Dla emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji w sposób niezorganizowany nie jest ustalana dopuszczalna wielkość emisji.

1.3. Sposoby redukcji zanieczyszczeń

Hala mechanicznego przetwarzania zostanie wyposażona w układ wentylacji mechanicznej połączonej z systemem odpylania. System odpylania stanowią urządzenia filtracyjne podciśnieniowe o wydajności do 60 000 m³/h o skuteczności 99,9%. Powietrze procesowe z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów zasysane jest do dwóch central wentylacyjnych, które są wyposażone w filtry tkaninowe. Oczyszczone powietrze z central odprowadzane jest do atmosfery za pośrednictwem emitorów E1 i E2.

1.4. Sposoby zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów lub ich ograniczania (BAT13, BAT 14):

- dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności (BAT 14b);
- prowadzenie prac konserwacyjnych i remontowych w celu zapobiegania powstawania korozji (BAT 14c),
- przechowywanie, obróbka i przetwarzanie odpadów, które mogą generować emisje rozproszone w urządzeniach (budynkach) zamkniętych oraz gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu odpylania wykorzystującego filtr (BAT 14d);
- obsługa instalacji przez wykwalifikowaną kadrę (BAT 14f);
- regularne czyszczenie terenu, na którym są przetwarzane i magazynowane oraz na terenie okolicznym, w przypadku rozwiewania odpadów (BAT 14g).

2. Emisja hałasu do środowiska

2.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Określam dopuszczalny poziom hałasu przenikającego w związku z eksploatacją instalacji do środowiska, w rozumieniu:

- terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, w wysokości:
 - $L_{AeqD} = 50$ dB (pora dnia – godz.06.00-22.00),
 - $L_{AeqN} = 40$ dB (pora nocy – godz. 22.00-06.00).
- terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zabudowy zagrodowej, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, w wysokości:
 - $L_{AeqD} = 55$ dB (pora dnia – godz.06.00-22.00),
 - $L_{AeqN} = 45$ dB (pora nocy – godz..22.00-06.00).

2.2. Ustalam czas pracy źródeł hałasu dla doby

Tabela nr 4

Lp.	Rodzaj źródła hałasu	szt.	Czas pracy źródła w ciągu doby	
			Dzień 6.00-22.00	Noc 22.00-6.00
1.	Ładowarka	2	14 h	7 h
2.	Ciągnik	1	14 h	7 h
3.	Samochód ciężarowy	1	11 h	2 h
4.	Koparka	1	14 h	7 h
5.	Wózek widłowy	2	14 h	7 h
6.	Rozdrabniacze wstępne	2*	14 h	7 h
7.	Rozdrabniacze końcowe	2*	14 h	7 h
8.	Wentylatory nawiewne w strefie suszenia z boksami	8	16 h	8 h
9.	Wentylatory nawiewne w strefie suszenia paliwa RDF	2	16 h	8 h
10.	Pojazdy typu ciężkiego/dowóz i wywóz odpadów	-	Do 30 pojazdów/16 h	2 pojazdy/8 h
11.	Pojazdy typu ciężkiego/transport wewnętrzny	-	Do 5 pojazdów/16 h	1 pojazd/8 h
12.	Centrala wentylacyjna hali mechanicznego przetwarzania	2	16 h	8 h
*wykorzystywane opcjonalnie w zależności od ilości i jakości wsadu				

3. Określić warunki wytwarzania odpadów i sposoby postępowania z odpadami

3.1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów

Źródłem powstawania odpadów będą procesy realizowane w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (MP). Odpady wytwarzane będą w ramach

procesów, zachodzących podczas produkcji paliwa alternatywnego oraz procesów związanych z utrzymaniem instalacji stanowiących proces przetwarzania odpadów R12. Odpady powstające w wyniku prowadzenia procesów przetwarzania, będą stanowiły jednocześnie odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji. W wyniku działań prowadzonych na terenie instalacji podczas ich eksploatacji będą wytwarzane odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne – pochodzące z procesów technologicznych oraz powstające w trakcie obsługi instalacji i utrzymania jej sprawności.

Tabela nr 5 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,00	Odpady pochodzące z utrzymania instalacji w sprawności. Podstawowy skład: mieszanina ciekłych węglowodorów i środków uszlachetniających, składająca się z destylatów ciężkich parafinowych pochodzących z ropy naftowej (60-90% składu frakcji oleistej), destylatów lekkich parafinowych po odasfaltowaniu, estru kwasu fosforowego - zawierająca związki chlorowcoorganiczne. Odpady w postaci ciekłej, palne, wykazują właściwości niebezpieczne: HP4, HP5.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00	Odpady pochodzące z utrzymania instalacji w sprawności. Podstawowy skład: mieszanina ciekłych węglowodorów i środków uszlachetniających, składająca się z destylatów ciężkich parafinowych pochodzących z ropy naftowej (60-90% składu frakcji oleistej), destylatów lekkich parafinowych po odasfaltowaniu, estru kwasu fosforowego. Odpady w postaci ciekłej, palne, wykazują właściwości niebezpieczne: HP4, HP5.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,00	Odpady pochodzące z utrzymania instalacji w sprawności. Zużyte oleje zawierające w swym składzie destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa), złożone mieszaniny węglowodorów otrzymywane w wyniku destylacji ropy naftowej, dodatki uszlachetniające: związki siarki, fosforu i azotu, metale ciężkie, a także produkty zużywania się elementów pracujących urządzeń lub niepełnego spalania. Odpady o konsystencji płynnej, wykazują właściwości niebezpieczne: HP3, HP14.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.	0,30	Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), filtry, potencjalnie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, np. smarami, powstające podczas prac produkcyjnych oraz konserwacyjnych maszyn, urządzeń. Podstawowy skład to: włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókna syntetyczne (poliestry, poliuretany, poliamidy, itp.). Odpady w postaci stałej, palne, wykazują właściwości

		PCB)		niebezpieczne: HP4, HP5, HP7, HP8, HP10, HP11, HP13, HP14.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,00	Włókna organiczne, celuloza substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,00	Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,30	Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), filtry, które nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - powstające podczas produkcji, a także czyszczenia i konserwacji maszyn i urządzeń. Podstawowy skład to włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókna syntetyczne (poliestry, poliuretany, poliamidy, itp.). Odpady w postaci stałej, palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
4.	16 01 03	Zużyte opony	20,00	Zużyte opony wymieniane w pojazdach, maszynach lub urządzeniach obsługujących instalację lub wydzielone ze strumienia odpadów kierowanych do przetworzenia. Podstawowy skład: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Opony zawierają 75% kauczuku naturalnego i syntetycznego, do 20% stali szlachetnej, do 5% kordów z poliamidu i do 5% sadzy. Odpady w postaci stałej, palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,10	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie), urządzenia nie zawierają substancji niebezpiecznych.
6.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	20,00	Pyły powstające w wyniku funkcjonowania instalacji odpylania i filtra. To drobne, lekkie, pyłowe cząstki powstałe podczas mechanicznego przetwarzania, tj. pyły powstające w wyniku funkcjonowania instalacji odpylania i filtra o metalicznym, mineralnym lub mieszanym składzie, nie sklasyfikowane jako niebezpieczne.
7.	19 12 02	Metale żelazne	3000,00	W skład odpadów wchodzi: żelazo w formie czystej oraz najpopularniejszy stop żelaza z węglem (stal). Odpad nie wykazuje właściwości ani nie posiada składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	1000,00	W skład odpadów wchodzi metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy metali nieżelaznych m. in. mosiądz i brąz. Odpad o tym kodzie charakteryzuje się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad

				nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,00	Odpady zawierające w swym składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Guma-elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych.
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,00	Odpady wydzielone ze strumienia odpadów kierowanych do przetwarzania. W skład odpadów wchodzi celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Ponadto w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	12 000,00	Fracja mineralna wydzielona z frakcji balastowej. Podstawowy skład chemiczny odpadów stanowią: tlenki: krzemu, glinu, sodu, potasu lub węglan wapnia. Odpady w postaci ciała stałego, niepalne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	100 000,00	Odpady wytwarzane głównie z pozostałości z sortowania odpadów komunalnych takich jak tworzywa sztuczne, papier i tektura i innych, ale także z pozostałych odpadów nienadających się do recyklingu, a posiadających odpowiednio wysoką kaloryczność. To stałe, w postaci sypkiej rozdrobnione fragmenty odpadów o wartości opałowej preferowanej do produkcji RDF i odpowiedniej wilgotności. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000,00	Odpad o stałej konsystencji. Odpady te stanowią mieszaninę tworzyw sztucznych, tworzyw wielomateriałowych i innych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

5.1. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- dokonywanie okresowych przeglądów eksploatacyjnych instalacji, w tym instalacji do odpylania,
- na bieżąco monitorowanie ilości i rodzajów przetwarzanych i wytwarzanych odpadów,
- magazynowanie odpadów wyłącznie w wyznaczonych miejscach zgodnych ze schematem rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszej decyzji w sposób zapobiegający rozwiewaniu odpadów i bezpieczny dla środowiska gruntowo-wodnego,
- magazynowanie poszczególnych rodzajów wytworzonych odpadów w sposób selektywny i uporządkowany, zgodnie z rozporządzeniem w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów,
- zagospodarowanie wytworzonych odpadów zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami określoną w ustawie o odpadach,

- przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie podmiotom do tego uprawnionym posiadającym stosowne decyzje.

3.3. Sposoby gospodarowania wytwarzanych odpadów

Tabela nr 6 Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów ^{1) 2) 3)}	Sposób postępowania z odpadami
Odpady niebezpieczne				
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	13 02 04*	Odpady magazynowane na utwardzonej, szczelnej powierzchni (w zamykanych stalowych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych odpornych na działanie substancji zawartych w olejach odpadowych umieszczonych na wannach wychwytujących) w magazynie na odpady ciekłe i inne.	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpady magazynowane na utwardzonej, szczelnej powierzchni (w zamykanych stalowych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych odpornych na działanie substancji zawartych w olejach odpadowych umieszczonych na wannach wychwytujących) w magazynie na odpady ciekłe i inne.	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
3.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpady magazynowane na utwardzonej, szczelnej powierzchni (w zamykanych stalowych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych odpornych na działanie substancji zawartych w olejach odpadowych umieszczonych na wannach wychwytujących) w magazynie na odpady ciekłe i inne.	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady magazynowane w pojemnikach w magazynie na odpady ciekłe i inne.	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpadów nie magazynuje się.	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami.

2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpadów nie magazynuje się	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami.
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady magazynowane w pojemnikach w magazynie na odpady ciekłe i inne.	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
4.	Zużyte opony	16 01 03	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów, w hali przetwarzania odpadów, w hali komunikacyjnej (luzem) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach, luzem).	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
5.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady magazynowane w pojemnikach w magazynie na odpady ciekłe i inne.	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
6.	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	19 10 04	Odpad magazynowany w workach typu big-bag (luzem) w miejscu wytwarzania przy wlocie przetwarzania.	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
7.	Metale żelazne	19 12 02	Odpady magazynowane w miejscach wytworzenia w hali przetwarzania (w boksach, luzem), na placu magazynowania nr 2 (w boksach, luzem); w kontenerach na metale na placu przy rampie załadunkowej (luzem); na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
8.	Metale nieżelazne	19 12 03	Odpady magazynowane w miejscach wytworzenia w hali przetwarzania (w boksach, luzem), na placu magazynowania nr 2 (w boksach, luzem); w kontenerach na metale na placu przy rampie załadunkowej (luzem); na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.

				odpadami.
9.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpady magazynowane na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
10.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Odpady magazynowane w wiacie przyjęcia (luzem), przetwarzania (luzem) i komunikacyjnej (luzem), na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub dla osoby fizycznej.
11.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	Odpady magazynowane w miejscach wytworzenia w wiacie komunikacyjnej (luzem), na placu magazynowania nr 1 (luzem, w boksach); na placu magazynowania nr 2 (luzem, w boksach).	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub dla osoby fizycznej.
12.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Odpady magazynowane w miejscu wytworzenia, w wiacie suszenia paliwa RDF z boksami (luzem); w wiacie suszenia paliwa RDF (luzem), w wiacie magazynowania paliwa RDF (luzem), na placu magazynowania nr 1 (w boksach, luzem i/lub zbelowane/sprasowane).	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
13.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Odpady magazynowane w miejscach wytworzenia, w wiacie przyjęcia (luzem), w wiacie przetwarzania (w boksach, luzem), przy wiacie przetwarzania (w workach typu big-bag), na placu magazynowania nr 1 (w boksach, luzem i/lub zbelowane/sprasowane), na placu magazynowania nr 2 (w boksach, luzem).	Sposób gospodarowania wytwarzanych odpadów jest zgodny z hierarchią postępowania z odpadami. Po nagromadzeniu odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.
1) Odpady magazynowane będą w wyznaczonych miejscach znajdujących się na terenie zakładu zlokalizowanego na działkach 2/20 i 2/5, obręb Różanki, do których NOVAGO Sp. z o.o. posiada tytuł prawny. Magazynowanie odpadów będzie odbywać się zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze stosownych przepisów prawa, w tym wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. 2) Odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach zgodnych ze schematem rozmieszczenia miejsc				

- magazynowania odpadów stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszej decyzji;
- 3) Na terenie instalacji będą magazynowane odpady w trakcie procesu przetwarzania tj. w miejscach ich wytwarzania w wyznaczonych do tego celu pojemnikach operacyjnych, które po zapelnieniu opróżniane będą w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów.

3.4. W celu zapewnienia prawidłowej gospodarki odpadami na terenie instalacji prowadzone będą następujące działania:

- postępowania z odpadami w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami prawa;
- odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania dostarczane będą w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- magazynowanie olejów odpadowych zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi;
- magazynowanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zgodnie z ustawą z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym;
- zapewnione zostanie zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami określoną w ustawie o odpadach;
- przekazywania odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom, posiadających wymagane prawem zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, do ich dalszego zagospodarowania;
- prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów;
- zapewnione będzie bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zapobiegający rozwiewaniu odpadów i bezpieczny dla środowiska wodno-gruntowego,
 - miejsca magazynowania odpadów będą oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - sposób magazynowania odpadów będzie uwzględniał właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
 - odpady niebezpieczne różnych rodzajów oraz odpady niebezpieczne z odpadami innymi niż niebezpieczne nie będą mieszane,
- odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, będą magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, zgodnie z terminami określonymi w ustawie o odpadach;
- odpady przeznaczone do składowania będą magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

4. Zezwolić NOVAGO Sp. z o. o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, NIP: 5690001697, REGON: 130020016 na przetwarzanie odpadów na następujących warunkach:

4.1. Określić warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów w procesie R12

Na terenie instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (MP) w Różankach, w celu produkcji paliwa alternatywnego (RDF), prowadzone będzie przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne, metodą odzysku w procesie R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Tabela nr 7 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R12 i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]
Odpady przewidywane do przetworzenia w procesie R12			
1.	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) ¹⁾	02 01 04	10 000,0
2.	Odpady tytoniowe	02 03 82	10 000,0
3.	Inne niewymienione odpady	03 03 99	1 000,0
4.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	1 000,0
5.	Inne niewymienione odpady	04 02 99	1 000,0
6.	Odpady z tworzyw sztucznych ¹⁾	07 02 13	6 000,0
7.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	1 000,0
8.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy ¹⁾	07 02 80	1 000,0
9.	Opakowania z papieru i tektury ¹⁾	15 01 01	20 000,0
10.	Opakowania z tworzyw sztucznych ¹⁾	15 01 02	20 000,0
11.	Opakowania z drewna ¹⁾	15 01 03	20 000,0
12.	Opakowania wielomateriałowe ¹⁾	15 01 05	20 000,0
13.	Zmieszane odpady opakowaniowe ¹⁾	15 01 06	20 000,0
14.	Opakowania z tekstyliów ¹⁾	15 01 09	10 000,0
15.	Zużyte opony ¹⁾	16 01 03	10 000,0
16.	Tworzywa sztuczne ¹⁾	16 01 19	10 000,0
17.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	1 000,0
18.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	10 000,0
19.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 ¹⁾	16 03 06	10 000,0
20.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia ¹⁾	16 03 80	10 000,0
21.	Drewno ¹⁾	17 02 01	10 000,0
22.	Tworzywa sztuczne ¹⁾	17 02 03	10 000,0
23.	Odpadowa papa	17 03 80	10 000,0
24.	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub	19 02 10	20 000,0

	19 02 09		
25.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	80 000,0
26.	Papier i tektura ¹⁾	19 12 01	10 000,0
27.	Tworzywa sztuczne i guma ¹⁾	19 12 04	40 000,0
28.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 ¹⁾	19 12 07	10 000,0
29.	Tekstylia ¹⁾	19 12 08	20 000,0
30.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	150 000,0
31.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 oraz odpady z instalacji	19 12 12	150 000,0
32.	Papier i tektura ¹⁾	20 01 01	2 000,0
33.	Odzież ¹⁾	20 01 10	200,0
34.	Tekstylia ¹⁾	20 01 11	200,0
35.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 ¹⁾	20 01 38	2 000,0
36.	Tworzywa sztuczne ¹⁾	20 01 39	2 000,0
37.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny ¹⁾	20 01 99	2 000,0
38.	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03	4 000,0
39.	Odpady z targowisk ¹⁾	20 03 02	2 000,0
40.	Odpady wielkogabarytowe ¹⁾	20 03 07	2 000,0
41.	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 03 99	2 000,0
Łącznie nie więcej niż:			150 000,0 Mg/rok
1) Odpady nie nadające się do ponownego użycia lub recyklingu			
Odpady powstające w procesie przetwarzania			
1.	Zużyte opony	16 01 03	20,0
2.	Metale żelazne	19 12 02	3 000,0
3.	Metale nieżelazne	19 12 03	1 000,0
4.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	10,0
5.	Minerały (np. kamienie, piasek)	19 12 09	12 000,0
6.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	100 000,0
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	100 000,0
Łącznie nie więcej niż:			150 000,0 Mg/rok

4.1.1. Miejsce przetwarzania odpadów w procesie R12

Przetwarzanie odpadów wymienionych w tabeli nr 7 w procesie R12 będzie odbywało się w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (MP) w Różankach, znajdującej się wewnątrz hali przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działce 2/20 obręb Różanki, do której NOVAGO Sp. z o. o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, NIP: 5690001697, REGON: 130020016, posiada tytuł prawny.

4.1.2. Dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego

W ramach prowadzonej działalności NOVAGO Sp. z o.o. w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (MP) będzie poddawala przetwarzaniu odpady określone w tabeli nr 7 niniejszej decyzji.

Spółka będzie przetwarzała odpady w procesie R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, który polegał będzie na rozdrabnianiu, separacji substancji niepożądanych ze względu na wymagania odbiorców paliwa RDF lub nadających się do recyklingu, przesiewaniu celem separacji frakcji balastowej oraz separacji frakcji mineralnej z frakcji balastowej, suszeniu, prasowaniu, owijaniu bądź belowaniu, przy czym niektóre etapy procesu produkcyjnego mogą być pominięte lub powtórzone. W wyniku przetwarzania powstanie odpad w postaci paliwa alternatywnego (RDF) oraz inne odpady.

Wszystkie odpady przywożone do Zakładu, są w momencie przyjęcia wstępnie klasyfikowane na wadze wjazdowej, przez pracownika przyjmującego odpady. Wstępna klasyfikacja polega na sprawdzeniu źródła dostawy odpadów oraz weryfikacji wizualnej.

Proces przetwarzania odpadów odbywa się wewnątrz hali przetwarzania, składającej się ze strefy mechanicznego przetwarzania: strefy przyjęcia odpadów, strefy przetwarzania odpadów, strefy komunikacyjnej, strefy suszenia z boksami (8 szt.), strefy suszenia paliwa RDF bez boksów, strefy magazynowania paliwa RDF. Rozładunek odpadów będzie odbywał się w strefie przyjęcia odpadów, z której następnie odpady są transportowane do strefy przetwarzania, w której znajduje się linia do przetwarzania odpadów składająca się m.in. z rozdrabniaczy (młyny), sita o oczkach 80 mm, systemu taśmociągów, separatora powietrznego, separatora optycznego, separatorów metali, rozdrabniaczy końcowych. Hala do przetwarzania odpadów wyposażona jest również w układ wentylacji mechanicznej połączonej z systemem odpylania. Pyły za pomocą dwóch emitatorów wyposażonych w urządzenia filtracyjne (filtr składa się z 66 worków filtracyjnych) będą kierowane do dwóch silosów usytuowanych na zewnątrz hali przetwarzania, gdzie następnie w workach typu big-bag będą magazynowane.

Odpady przeznaczone do przetwarzania zostaną wstępnie rozdrobnione do frakcji 300 mm, po przejściu przez rozdrabniarkę kierowane są na sito o oczkach 80 mm. Tu zostanie oddzielona frakcja ciężka (podsitowa, balastowa) od frakcji wysokoenergetycznej (nadsitowej). W następnym etapie odpady frakcji wysokoenergetycznej zostaną poddane działaniom separatorów, aby w jak najlepszy sposób oczyścić odpad, który w końcowej fazie cyklu, zostanie poddany rozdrobnieniu.

Przygotowane odpady paliwa RDF mogą być następnie kierowane od razu do boksów suszących albo do magazynu (strefa magazynowania paliwa RDF) lub na plac magazynowania nr 1.

Strefa do suszenia odpadów składa się z odpowiednio 6 boksów i z 2 boksów betonowych wyposażonych w system ciśnieniowego napowietrzania podłogowego do suszenia paliwa alternatywnego (10 wentylatorów nawiewowych o wydajności 4500 m³/h każdy).

Odpady stanowiące RDF poddane magazynowaniu, przed wysyłką do odbiorców mogą być kierowane do podsuszenia celem poprawy warunków jakościowych.

Wytworzone odpady paliwa alternatywnego magazynowane są w strefie mechanicznego przetwarzania oraz na placu magazynowania.

Opcjonalnie frakcja balastowa może być poddawana przesiewaniu na sicie o oczkach 20 mm celem odseparowania frakcji mineralnej. Dodatkowo odpady paliwa alternatywnego mogą być poddawane prasowaniu, belowaniu lub owijaniu.

W zależności od rodzaju odpadów i ich właściwości a także od wymagań odbiorców RDF, powyżej opisany proces może ulec modyfikacji. Aby ograniczyć zużycie surowców i energii oraz wytworzyć paliwo lepszej jakości o niższym poziomie zanieczyszczeń, niektóre z wymienionych etapów można pominąć a niektóre powtórzyć.

4.1.3. Roczna moc przerobowa instalacji

Maksymalna moc przerobowa instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów w celu produkcji paliwa alternatywnego wynosi 150 000 Mg/rok, ok. 511,94 Mg odpadów na dobę, co stanowi maksymalną masę odpadów dopuszczoną do przetworzenia w instalacji w ciągu roku.

4.1.4. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R12 oraz powstających w procesie przetwarzania

Odpady przewidziane do przetworzenia w procesie R12 będą magazynowane wyłącznie w wyznaczonych miejscach znajdujących się na terenie zakładu, zlokalizowanego na działkach 2/20 i 2/5 obręb Różanki, do których NOVAGO Sp. z o. o., posiada tytuł prawny. Teren ten jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Magazynowanie odpadów będzie odbywać się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Tabela nr 8 Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R12 oraz powstających w procesie przetwarzania

Lp.	Rodzaje odpadów	Kod odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów ^{1) 2) 3)}
Odpady przewidziane do przetworzenia			
1.	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
2.	Odpady tytoniowe	02 03 82	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub w workach, pojemnikach), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub w workach,

			pojemnikach), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub w workach, pojemnikach) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/ lub w workach, pojemnikach, w boksach).
3.	Inne niewymienione odpady	03 03 99	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
4.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
5.	Inne niewymienione odpady	04 02 99	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
6.	Odpady z tworzyw sztucznych	07 02 13	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
7.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
8.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
9.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
10.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania

			nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
11.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem), w strefie przetwarzania odpadów (luzem), w strefie komunikacyjnej (luzem) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).
12.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
13.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
14.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
15.	Zużyte opony	16 01 03	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem), w strefie przetwarzania odpadów (luzem), strefie komunikacyjnej (luzem) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).
16.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
17.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
18.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem), w strefie przetwarzania odpadów (luzem), w strefie komunikacyjnej (luzem) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).
19.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem), w strefie przetwarzania odpadów (luzem), w strefie komunikacyjnej (luzem) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).
20.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do	16 03 80	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem), w strefie przetwarzania odpadów (luzem), w strefie komunikacyjnej (luzem) lub na placu magazynowania nr 1

	spożycia		(luzem w boksach).
21.	Drewno	17 02 01	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem), w strefie przetwarzania odpadów (luzem), strefie komunikacyjnej (luzem) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).
22.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
23.	Odpadowa papa	17 03 80	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
24.	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	19 02 10	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
25.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
26.	Papier i tektura	19 12 01	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
27.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
28.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem), w strefie przetwarzania odpadów (luzem), strefie komunikacyjnej (luzem) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).
29.	Tekstylia	19 12 08	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie

			przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).	
30.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).	
31.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 oraz odpady z instalacji	19 12 12	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).	
32.	Papier i tektura	20 01 01	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).	
33.	Odzież	20 01 10	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).	
34.	Tekstylia	20 01 11	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).	
35.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem), w strefie przetwarzania odpadów (luzem), strefie komunikacyjnej (luzem) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).	
36.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub	

			zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
37.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 01 99	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
38.	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
39.	Odpady z targowisk	20 03 02	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
40.	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem), w strefie przetwarzania odpadów (luzem), w strefie komunikacyjnej (luzem) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).
41.	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 03 99	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie przetwarzania odpadów (luzem i/lub zbelowane/sprasowane), w strefie komunikacyjnej (luzem i/lub zbelowane/sprasowane) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem i/lub zbelowane/sprasowane w boksach).
Odpady powstające w procesie przetwarzania			
42.	Zużyte opony	16 01 03	Odpady magazynowane w strefie przyjęcia odpadów (luzem), strefie przetwarzania odpadów (luzem), strefie komunikacyjnej (luzem) lub na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach)
43.	Metale żelazne	19 12 02	Odpady magazynowane w miejscach wytworzenia w strefie przetwarzania (luzem w boksach), na placu magazynowania nr 2 (luzem w boksach), w kontenerach na metale (luzem) na placu przy rampie załadunkowej, na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).
44.	Metale nieżelazne	19 12 03	Odpady magazynowane w miejscach wytworzenia w strefie przetwarzania (luzem w boksach), na placu magazynowania nr 2 (luzem w boksach), w kontenerach na metale (luzem) na placu przy rampie załadunkowej, na

			placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).
45.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpady magazynowane na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach).
46.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	Odpady magazynowane w miejscu wytworzenia, w strefie komunikacyjnej (luzem), na placu magazynowania nr 1 (luzem w boksach); na placu magazynowania nr 2 (luzem w boksach).
47.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Odpady magazynowane w miejscu wytworzenia, w strefie suszenia paliwa RDF z boksami (luzem); strefie suszenia paliwa RDF (luzem), strefie magazynowania paliwa RDF (luzem),-na placu magazynowania nr 1 (w boksach, luzem i/lub zbelowane/sprasowane).
48.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Odpady magazynowane w miejscu wytworzenia, w strefie przyjęcia (luzem), strefie przetwarzania (w boksach, luzem), przy strefie przetwarzania (w workach typu big-bag), na placu magazynowania nr 1 (w boksach, luzem i/lub zbelowane/sprasowane.); na placu magazynowania nr 2 (w boksach, luzem).
1) Odpady magazynowane będą w wyznaczonych miejscach znajdujących się na terenie zakładu zlokalizowanego na działkach 2/20 i 2/5, obręb Różanki, do których NOVAGO Sp. z o.o. posiada tytuł prawny. Magazynowanie odpadów będzie odbywać się zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze stosownych przepisów prawa, w tym wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. 2) Odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach zgodnych ze schematem rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszej decyzji. 3) Wskazana w tabeli strefa komunikacyjna stanowi czasowe (krótkotrwale) miejsce magazynowania odpadów w trakcie trwającego procesu technologicznego.			

4.1.5 Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania w określonym okresie czasu oraz całkowite pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

a) Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

b) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:

Nazwa miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie (Mg)	w okresie roku (Mg)

Strefa przyjęcia odpadów	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	400,00	10 000,00
	02 03 82	Odpady tytoniowe	400,00	10 000,00
	03 03 99	Inne niewymienione odpady	400,00	1 000,00
	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	400,00	1 000,00
	04 02 99	Inne niewymienione odpady	400,00	1 000,00
	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	400,00	6 000,00
	07 02 99	Inne niewymienione odpady	400,00	1 000,00
	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	400,00	1 000,00
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	400,00	20 000,00
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400,00	20 000,00
	15 01 03	Opakowania z drewna	400,00	20 000,00
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	400,00	20 000,00
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	400,00	20 000,00
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	400,00	10 000,00
	16 01 03	Zużyte opony	400,00	10 000,00
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	400,00	10 000,00
	16 01 99	Inne niewymienione odpady	400,00	1 000,00
	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	400,00	10 000,00
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	400,00	10 000,00
	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	400,00	10 000,00
	17 02 01	Drewno	400,00	10 000,00
	17 02 03	Tworzywa sztuczne	400,00	10 000,00
	17 03 80	Odpadowa papa	400,00	10 000,00
	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	400,00	20 000,00
	19 05 99	Inne niewymienione odpady	400,00	80 000,00

	19 12 01	Papier i tektura	400,00	10 000,00
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400,00	40 000,00
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	400,00	10 000,00
	19 12 08	Tekstylia	400,00	20 000,00
	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	400,00	150 000,00
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 oraz odpady z instalacji	400,00	150 000,00
	20 01 01	Papier i tektura	400,00	2 000,00
	20 01 10	Odzież	400,00	200,00
	20 01 11	Tekstylia	400,00	200,00
	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	400,00	2 000,00
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	400,00	2 000,00
	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	400,00	2 000,00
	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	400,00	4 000,0
	20 03 02	Odpady z targowisk	400,00	2 000,0
	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	400,00	2 000,00
	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	400,00	2 000,00
Strefa przetwarzania odpadów	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	70,00	10 000,00
	02 03 82	Odpady tytoniowe	70,00	10 000,00
	03 03 99	Inne niewymienione odpady	70,00	1 000,00
	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	70,00	1 000,00
	04 02 99	Inne niewymienione odpady	70,00	1 000,00
	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	70,00	6 000,00
	07 02 99	Inne niewymienione odpady	70,00	1 000,00
	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	70,00	1 000,00
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	70,00	20 000,00

	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	70,00	20 000,00
	15 01 03	Opakowania z drewna	70,00	20 000,00
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	70,00	20 000,00
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	70,00	20 000,00
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	70,00	10 000,00
	16 01 03	Zużyte opony	70,00	10 000,00
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	70,00	10 000,00
	16 01 99	Inne niewymienione odpady	70,00	1 000,00
	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	70,00	10 000,00
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	70,00	10 000,00
	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	70,00	10 000,00
	17 02 01	Drewno	70,00	10 000,00
	17 02 03	Tworzywa sztuczne	70,00	10 000,00
	17 03 80	Odpadowa papa	70,00	10 000,00
	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	70,00	20 000,00
	19 05 99	Inne niewymienione odpady	70,00	80 000,00
	19 12 01	Papier i tektura	70,00	10 000,00
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	70,00	40 000,00
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	70,00	10 000,00
	19 12 08	Tekstylia	70,00	20 000,00
	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	70,00	150 000,00
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 oraz odpady z instalacji	70,00	150 000,00
	20 01 01	Papier i tektura	70,00	2 000,00
	20 01 10	Odzież	70,00	200,00

	20 01 11	Tekstylia	70,00	200,00
	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	70,00	2 000,00
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	70,00	2 000,00
	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	70,00	2 000,00
	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	70,00	4 000,0
	20 03 02	Odpady z targowisk	70,00	2 000,0
	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	70,00	2 000,00
	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	70,00	2 000,00
Strefa komunikacyjna	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	150,00	10 000,00
	02 03 82	Odpady tytoniowe	150,00	10 000,00
	03 03 99	Inne niewymienione odpady	150,00	1 000,00
	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	150,00	1 000,00
	04 02 99	Inne niewymienione odpady	150,00	1 000,00
	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	150,00	6 000,00
	07 02 99	Inne niewymienione odpady	150,00	1 000,00
	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	150,00	1 000,00
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150,00	20 000,00
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	150,00	20 000,00
	15 01 03	Opakowania z drewna	150,00	20 000,00
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	150,00	20 000,00
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	150,00	20 000,00
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	150,00	10 000,00
	16 01 03	Zużyte opony	150,00	10 000,00
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	150,00	10 000,00
	16 01 99	Inne niewymienione odpady	150,00	1 000,00

16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	150,00	10 000,00
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	150,00	10 000,00
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	150,00	10 000,00
17 02 01	Drewno	150,00	10 000,00
17 02 03	Tworzywa sztuczne	150,00	10 000,00
17 03 80	Odpadowa papa	150,00	10 000,00
19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	150,00	20 000,00
19 05 99	Inne niewymienione odpady	150,00	80 000,00
19 12 01	Papier i tektura	150,00	10 000,00
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150,00	40 000,00
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	150,00	10 000,00
19 12 08	Tekstylia	150,00	20 000,00
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	150,00	150 000,00
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 oraz odpady z instalacji	150,00	150 000,00
20 01 01	Papier i tektura	150,00	2 000,00
20 01 10	Odzież	150,00	200,00
20 01 11	Tekstylia	150,00	200,00
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	150,00	2 000,00
20 01 39	Tworzywa sztuczne	150,00	2 000,00
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	150,00	2 000,00
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	150,00	4 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	150,00	2 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	150,00	2 000,00
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	150,00	2 000,00

Plac magazynowania nr 1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000,00	10 000,00
	02 03 82	Odpady tytoniowe	10 000,00	10 000,00
	03 03 99	Inne niewymienione odpady	1 000,00	1 000,00
	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 000,00	1 000,00
	04 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000,00	1 000,00
	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	6 000,00	6 000,00
	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000,00	1 000,00
	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1 000,00	1 000,00
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	17 703,00	20 000,00
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	17 703,00	20 000,00
	15 01 03	Opakowania z drewna	17 703,00	20 000,00
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	17 703,00	20 000,00
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	17 703,00	20 000,00
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,00	10 000,00
	16 01 03	Zużyte opony	10 000,00	10 000,00
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,00	10 000,00
	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000,00	1 000,00
	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10 000,00	10 000,00
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10 000,00	10 000,00
	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10 000,00	10 000,00
	17 02 01	Drewno	10 000,00	10 000,00
	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,00	10 000,00
	17 03 80	Odpadowa papa	10 000,00	10 000,00
	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	17 703,00	20 000,00
	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 703,00	80 000,00

	19 12 01	Papier i tektura	10 000,00	10 000,00
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	17 703,00	40 000,00
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000,00	10 000,00
	19 12 08	Tekstylia	17 703,00	20 000,00
	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	17 703,00	150 000,00
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 oraz odpady z instalacji	17 703,00	150 000,00
	20 01 01	Papier i tektura	2 000,00	2 000,00
	20 01 10	Odzież	200,00	200,00
	20 01 11	Tekstylia	200,00	200,00
	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 000,00	2 000,00
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,00	2 000,00
	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000,00	2 000,00
	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	4 000,0	4 000,0
	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,0	2 000,0
	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000,00	2 000,00
	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,00	2 000,00

c) **Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:**

Nazwa miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie (Mg)	w okresie roku dla odpadów wytwarzanych (Mg)
Strefa przyjęcia	16 01 03	Zużyte opony	20,0	20,0

odpadów	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 oraz odpady z instalacji	400,0	100 000,0
Strefa przetwarzania odpadów	16 01 03	Zużyte opony	20,0	20,0
	19 12 02	Metale żelazne	4,0	3 000,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	4,0	1 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 oraz odpady z instalacji	70,0	100 000,0
Strefa komunikacyjna	16 01 03	Zużyte opony	20,0	20,0
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	20,0	12 000,0
Strefa suszenia paliwa RDF z boksami	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	720,0	100 000,0
Strefa suszenia paliwa	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	250,0	100 000,0
Strefa magazynowania paliwa RDF	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	100,0	100 000,0
Plac magazynowania nr 1	16 01 03	Zużyte opony	20,0	20,0
	19 12 02	Metale żelazne	3 000,0	3 000,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0	1 000,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,0	10,0
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	12 000,0	12 000,0
	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	17 703,0	100 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	17 703,0	100 000,0
Plac magazynowania nr 2	19 12 02	Metale żelazne	200,0	3 000,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	200,0	1 000,0
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	200,0	12 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200,0	100 000,0
Kontenery na metale	19 12 02	Metale żelazne	50,0	3000,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0	1000,0

d) Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) tych miejsc

Lp.	Nazwa miejsca magazynowania	Maksymalna łączna masa odpadów, która może być	Największa masa	Całkowita pojemność
-----	-----------------------------	--	-----------------	---------------------

		magazynowana		[Mg]	[Mg]
		w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]		
1.	Strefa przyjęcia odpadów	400,0	146 000,0	400,0	400,0
2.	Strefa przetwarzania odpadów	70,0	25 550,0	70,0	70,0
3.	Strefa komunikacyjna	150,0	54 750,0	150,0	150,0
4.	Strefa suszenia paliwa RDF z boksami	720,0	150 000,0	720,0	720,0
5.	Strefa suszenia paliwa	250,0	91 250,0	250,0	250,0
6.	Strefa magazynowania paliwa RDF	100,0	36 500,0	100,0	100,0
7.	Plac magazynowania nr 1	17 703,0	150 000,0	17 703,0	17 703,0
8.	Plac magazynowania nr 2	200,0	73 000,0	200,0	200,0
9.	Kontenery na metale	50,0	18 250,0	50,0	50,0
10.	Magazyn na odpady ciekłe i inne	0,5	182,5	0,5	0,5

4.1.6 Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Zobowiązuje się NOVAGO Sp. z o.o. do przestrzegania obowiązujących przepisów przeciwpożarowych oraz warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ławie: z dnia 7.05.2025 r., znak: PZ.5268.17.2025.1, z dnia 6.06.2025 r., PZ.5268.16.2025.5 uzgadniających te warunki.

4.1.7 Zabezpieczenie roszczeń

Zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tut. Organ w postanowieniu z dnia 12.06.2025 r., znak: OŚ-PŚ.7222.29.2020 określił zabezpieczenie roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (MP) w celu produkcji paliwa alternatywnego (RDF) zlokalizowanej na działkach o nr ewidencyjnych 2/20 i 2/5 obręb Różanki, gmina Susz, w formie gwarancji bankowej w kwocie 11 635 800,00 zł (słownie: jedenaście milionów sześćset trzydzieści pięć tysięcy osiemset złotych 00/100).

NOVAGO Sp. z o.o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, NIP: 5690001697, REGON: 130020016 jest zobowiązana utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń

przez okres obowiązywania niniejszego pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ww. ustawy.

Zobowiązuje się NOVAGO Sp. z o.o. do przedkładania w terminie miesiąca przed upływem terminu obowiązywania gwarancji bankowej kolejnego dokumentu gwarancji bankowej obejmującego okres obowiązywania zabezpieczenia następujący bezpośrednio po zakończeniu poprzedniego.

5. Pobór wody i odprowadzanie ścieków przemysłowych

5.1. Określić ilość wykorzystywanej wody w instalacji

Woda wykorzystywana na potrzeby instalacji będzie dostarczana z lokalnego wodociągu na podstawie stosownej umowy z właścicielem sieci. Woda używana będzie do celów socjalno-bytowych i porządkowych. Roczne zużycie wody ogółem będzie wynosić 900,0 m³/rok.

5.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

W wyniku funkcjonowania instalacji będą powstawały ścieki przemysłowe pochodzące z prac związanych z utrzymaniem czystości instalacji, z otwartych miejsc magazynowania odpadów oraz z brodzika dezynfekcyjnego w ilości:

$$Q_{\max} = 199,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{śr.d}} = 0,33 \text{ m}^3/\text{d}$$

Powstające ścieki przemysłowe będą kierowane do podziemnych szczelnych zbiorników bezodpływowych (na terenie działki 2/20 w strefie mechanicznego przetwarzania występuje zbiornik o pojemności 10 m³, przy placu magazynowania odpadów nr 2 – zbiornik o pojemności 55 m³; na terenie działki 2/5 – przy placu magazynowania odpadów nr 1 - zbiorniki o łącznej pojemności 80 m³). Ścieki te będą okresowo wywożone do jednego z punktów zlewnych oczyszczalni ścieków: w Suszu, w Prabutach lub w Iławie, zgodnie z warunkami umowy zawartymi z właścicielem sieci i pozwoleniem wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów, w której określono dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń, których dotrzymanie gwarantuje właściwą pracę oczyszczalni ścieków. Ścieki przemysłowe nie są podczyszczane przed wywozem do ww. punktów zlewnych

Tabela nr 9 Stan i skład ścieków przemysłowych

Lp.	Stan i skład ścieków		
	Nazwa wskaźnika zanieczyszczenia	Jednostka	Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych pochodzących z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów (fizyko-chemiczne przetwarzanie odpadów kalorycznych) uwzględniające poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT/AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego ^{1) 2) 3)}
1.	Miedź	mg Cu/l	0,05-0,5
2.	Cynk	mg Zn/l	0,1-1
3.	Ołów	mg Pb/l	0,05-0,1

4.	Kadm	mg Cd/l	0,01-0,05
5.	Nikiel	mg Ni/l	0,05-0,5
6.	Chrom ogólny	mg Cr/l	0,01-0,15
7.	Rtęć	μHg/l	0,5-5 μ/l
8.	Ideks oleju węglowodorowego (HOI)	mg/l	0,5-10
1) Gospodarowanie ściekami przemysłowymi regulują stosowne zgody cywilno-prawne oraz sektorowe pozwolenie wodnoprawne. 2) Określone na podstawie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego, zgodnie z tabelą 6.2. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU (Dz.U. UE L. z 2018 r. t. 208, str. 38.). 3) Wskazane poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami mogą nie mieć zastosowania, gdy w oczyszczalni ścieków usuwa się dane zanieczyszczenia, o ile nie prowadzi to do wyższego poziomu zanieczyszczenia środowiska.			

4. Rozdział III decyzji otrzymuje brzmienie:

III. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Metody ochrony powietrza:

- wyposażenie hali mechanicznego przetwarzania w układ wentylacji mechanicznej połączonej z systemem odpylania, utrzymywanej w sprawności i funkcjonującej w sposób ciągły,
- dbanie o stan techniczny całego wyposażenia technicznego,
- optymalizacja dróg przejazdu pojazdów transportujących odpady,
- prowadzenie prac konserwacyjnych i remontowych w celu zapobiegania powstawania korozji
- dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności,
- przechowywanie, obróbka i przetwarzanie odpadów, które mogą generować emisje rozproszone w urządzeniach (budynkach) zamkniętych oraz gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji regularne czyszczenie terenu, na którym są przetwarzane i magazynowane odpady oraz terenów okolicznych w przypadku ich zanieczyszczenia poprzez rozwiewanie odpadów,
- optymalizacja procesów załadunku i rozładunku odpadów.

2. Metody ochrony środowiska wodnego:

- oszczędność wody wykorzystywanej do mycia, używanie myjek ciśnieniowych,
- regularne przeglądy instalacji wody pitnej i bieżące przeprowadzanie ewentualnych napraw,
- regularne opróżnianie zbiorników i wywożenie ścieków przemysłowych do oczyszczalni ścieków,
- prowadzenie prac konserwacyjnych zbiorników na ścieki w celu zapewnienia ich szczelności,
- opomiarowanie zużycia wody.

3. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej:

- prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń zużywających media energetyczne oraz automatyki sterującej ich działaniem,
- zainstalowanie maszyn i urządzeń charakteryzujących się niską energochłonnością,
- zużycie energii elektrycznej jest na bieżąco mierzone i kontrolowane,
- wyposażenie instalacji i urządzeń do przetwarzania odpadów w automatykę sterującą co zapewnia zmniejszone zużycie energii elektrycznej,
- racjonalne zużycie energii i eliminacja ewentualnych błędów popełnianych przez obsługujących instalacje,
- techniczna kontrola pracy poszczególnych urządzeń instalacji z częstotliwością wynikającą z ich dokumentacji techniczno - ruchowej, w tym: urządzeń technologicznych linii przetwarzania odpadów, systemów nawiewnych, itp.,
- rejestracja konserwacji, napraw obiektów i urządzeń wykonywana we własnym zakresie przez pracowników zakładu lub firmy zewnętrzne.

4. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami:

- zastosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń oraz ich racjonalne wykorzystanie,
- prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z wymaganiami i parametrami technicznymi instalacji,
- maksymalne wykorzystanie stosowanych surowców i materiałów,
- minimalizacja ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów m.in. poprzez zakup i stosowanie materiałów i surowców na podstawie ich przydatności do recyklingu,
- przekazywanie wytworzonych odpadów w wyniku prowadzenia procesu odzysku odpadów do kolejnych odbiorców zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami,
- przeszkolenie pracowników w zakresie gospodarki odpadami, w tym selektywnego ich gromadzenia oraz nadzór nad prawidłową realizacją tego obowiązku.

5. W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz podniesienia efektywności wykorzystania energii Wnioskodawca zobowiązany jest do:

- stosowania materiałów, surowców i paliw gwarantujących dotrzymanie wymogów najlepszej dostępnej techniki;
- utrzymywania urządzeń wchodzących w skład instalacji we właściwym stanie technicznym oraz przeprowadzania koniecznych remontów i napraw;
- dokonywania systematycznych przeglądów instalacji, w celu zapewnienia efektywnego wykorzystania energii;
- dokonywania okresowych przeglądów najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń, w celu wyeliminowania nadmiernego zużycia elementów będących źródłem hałasu.

5. Rozdział IV decyzji otrzymuje brzmienie:

IV. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSÓB ICH

SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA.

- odprowadzanie ścieków przemysłowych powstających w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów do szczelnych zbiorników bezodpływowych. Ścieki te będą okresowo wywożone wyspecjalizowanymi pojazdami do punktów zlewnych oczyszczalni ścieków na podstawie stosownych umów cywilno-prawnych oraz warunków pozwolenia wodnoprawnego;
- systematyczne dokonywanie przeglądów i utrzymanie w należyтым stanie technicznym wszystkich instalacji kanalizacyjnych;
- selektywne magazynowanie odpadów niebezpiecznych w szczelnych, przystosowanych i właściwie zabezpieczonych pojemnikach, w wyznaczonych miejscach zakładu;
- magazynowanie odpadów na szczelnym wybetonowanym podłożu;
- szczelne wybetonowane podłoże na całym obszarze przetwarzania i magazynowania odpadów, ze spadkiem w kierunku wewnętrznych zakładowych systemów odwadniania prowadzących do zbiorników magazynowych.

6. Rozdział VI decyzji otrzymuje brzmienie:

VI. MONITOROWANIE PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, POMIAR I EWIDENCJONOWANIE WIELKOŚCI EMISJI

1. Monitorowanie procesów technologicznych

Prowadzący instalację będzie prowadzić monitoring procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska w oparciu o kontrolę wykorzystania surowców, materiałów, energii, wody i paliw polegający na ocenie ich zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji, a także ewidencjonować czas pracy poszczególnych źródeł emisji. Monitorowanie procesów technologicznych polegać będzie na rejestracji wskaźników określonych w poniższej tabeli:

Tabela nr 10

Monitorowany wskaźnik	Jednostka	Minimalna częstotliwość i sposób pomiaru
Zużycie wody	m ³	1 raz w miesiącu (odczyt stanu wodomierza)
Energia elektryczna	MWh	1 raz w miesiącu (odczyt stanu licznika)
Zużycie oleju napędowego	l	1 raz w miesiącu (rejestracja wskazań aparatów pomiarowych zbiornika oleju napędowego)
Odpady powstające w związku z funkcjonowaniem instalacji MP	Mg	Na bieżąco (ewidencja w systemie BDO)
Ilość ścieków przemysłowych powstających w związku z	m ³	Na bieżąco (rejestracja wywozów ścieków do oczyszczalni)

funkcjonowaniem instalacji MP		
-------------------------------	--	--

Sprawozdanie ww. zakresie (w zestawieniu rocznym) należy przekazać, w formie pisemnej, organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska do końca I kwartału danego roku, za rok ubiegły, sporządzając zestawienie danych w odniesieniu do wartości określonych w niniejszym pozwoleniu.

2. Monitoring emisji do powietrza

- Stanowiska do pomiaru wielkości emisji usytuowane będą na emitorach E1 oraz E2 (hala przetwarzania odpadów).
- Stanowiska do pomiarów winny być utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.
- Pomiary emisji zanieczyszczeń do środowiska należy wykonywać dostępnymi metodami, których granica oznaczalności jest poniżej dopuszczalnego poziomu emisji. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.
- Należy wykonać i utrzymywać w dobrym stanie technicznym stanowiska do pomiaru emisji, z zachowaniem wymogów bhp.
- Częstotliwość i zakres monitoringu emisji do powietrza z instalacji:

Tabela nr 11

Tabela nr 11			
Oznaczenie emitora	Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Częstotliwość monitorowania*	
E1	Pył	Co najmniej raz na 6 miesięcy	6
E2	Całkowite LZO		
* częstotliwość monitorowania można ograniczyć, jeżeli poziomy emisji okazują się wystarczająco stabilne			

- Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników pomiarów okresowych Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego oraz Warmińsko-Mazurskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

3. Monitoring hałasu

Pomiary hałasu należy wykonywać zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, tj. raz na dwa lata.

Pomiary należy wykonywać na terenach objętych ochroną przed hałasem, zlokalizowanych w najbliższym sąsiedztwie zakładu, klasyfikowanych jako zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna i wielorodzinna oraz zabudowa zagrodowa.

Wyniki pomiarów należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego oraz Warmińsko-Mazurskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie (30 dni od dnia ich wykonania) i w formie zgodnej z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji.

4. Monitoring ilości zużywanej wody

Monitorowanie poboru wody z sieci wodociągowej dokonywane będzie poprzez regularne odczyty wskazań wodomierza. Przeprowadzanie przeglądów instalacji wodociągowej i napraw ewentualnych przecieków wody.

5. Monitoring emisji ścieków przemysłowych

1. Monitorowanie ilości i jakości ścieków przemysłowych pochodzących z przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów należy prowadzić zgodnie z warunkami określonymi w obowiązującym pozwoleniu wodnoprawnym na szczególne korzystanie z wód tj. na wprowadzanie ścieków przemysłowych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych oraz warunkami określonymi w obowiązujących umowach cywilno-prawnych.

2. Prowadzić okresowe pomiary ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację zgodnie z warunkami określonymi w poniższej tabeli:

Tabela nr 12

Lp.	Rodzaj substancji	Jednostka	Normy ⁴⁾	Minimalna częstotliwość monitorowania ³⁾
1	arsen ^{1) 2)}	mg As/l	Dostępne różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586)	Raz w miesiącu
2	kadm ^{1) 2)}	mg/l		Raz w miesiącu
3	chrom ogólny ^{1) 2)}	mg Cr/l		Raz w miesiącu
4	miedź ^{1) 2)}	mg Cu/l		Raz w miesiącu
5	ołów ^{1) 2)}	mg Pb/l		Raz w miesiącu
6	nikiel ^{1) 2)}	mg Ni/l		Raz w miesiącu
7	cynk ^{1) 2)}	mg Zn/l		Raz w miesiącu

8	rtęć ^{1) 2)}	µg Hg/l	Dostępne różne normy EN (tj. EN ISO 17852, EN ISO 12846)	Raz w miesiącu
9.	Indeks oleju węglowodorowego (HOI) 1) 2)	mg/l	EN ISO9377-2	Raz w miesiącu
10.	kwas perfluorooktanowy PFOA ¹⁾	µg/L	Brak dostępnej normy EN	Raz na sześć miesięcy
11.	kwas perfluorooktanosulfonowy PFOS ¹⁾	µg/L		Raz na sześć miesięcy
1) Monitorowanie ma zastosowanie tylko wtedy, gdy dana substancja została zidentyfikowana jako istotna w wykazie ścieków, o którym mowa w BAT 3. 2) W przypadku zrzutu pośredniego do zbiornika wodnego częstotliwość monitorowania można ograniczyć, jeśli w oczyszczalni ścieków następuje redukcja danych zanieczyszczeń. 3) Monitoring w zakresie parametrów ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji MP oraz zawartości ww. wskaźników zanieczyszczeń wykonywać w uśrednionej próbce uzyskanej z odprowadzanej partii ścieków. W przypadku zrzutu ścieków partiami, który ma miejsce rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania, tj. raz na miesiąc, monitorowanie przeprowadzać raz dla każdej partii. 4) Monitorowanie ww. wskaźników należy prowadzić zgodnie z normami EN wskazanymi w BAT 7 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Pomiar okresowy emisji do wody należy wykonywać metodami akredytowanymi.				

3. Wyniki badań i pomiarów z prowadzonego monitoringu należy przedkładać Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

6. Monitorowanie miejsc magazynowania odpadów

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów za pomocą urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów.

Zapis obrazu wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów oraz składowania odpadów należy przechowywać przez miesiąc od daty dokonania zapisu i zabezpieczać przed dostępem osób nieuprawnionych oraz jego utratą, w szczególności wskutek zniszczenia lub kradzieży.

Utrwalony obraz lub jego kopię należy udostępniać na każde żądanie organu uprawnionego do kontroli działalności w zakresie gospodarki odpadami, sądu,

prokuratury, Policji, Krajowej Administracji Skarbowej, Straży Granicznej, Agencji Bezpieczeństwa Wewnętrznego lub Centralnego Biura Antykorupcyjnego

7. Dodatkowe wymagania w zakresie monitorowania emisji

Nie nakłada się dodatkowych obowiązków w zakresie monitorowania emisji poza wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust.1 ww. ustawy.

- 7. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 13.08.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7222.5.2015, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego: z dnia 18.04.2017 r., znak: OŚ-PŚ.7222.8.2017 oraz z dnia 11.09.2018 r., znak: OŚ-PŚ.7222.59.2018 pozostają bez zmian.**

Uzasadnienie

Pismem z dnia 3.03.2020 r. NOVAGO Sp. z o.o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, działająca przez pełnomocnika, wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 13.08.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7222.5.2015 ze zm., udzielającej NOVAGO Sp. z o.o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, NIP: 5690001697, REGON: 130020016 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanej na działce o nr ewidencyjnym 2/20 obręb Różanki, gmina Susz, powiat ławski, zaklasyfikowanej jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych – do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. Wnioskowana zmiana warunków ww. pozwolenia zintegrowanego dotyczy:

- dostosowania instalacji do wymogów wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.);
- dostosowania instalacji do wymogów najlepszych dostępnych technik (BAT) określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE;
- dostosowania zapisów przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego do istniejącego w zakładzie stanu faktycznego, który uległ zmianom od czasu uzyskania przez Spółkę pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja jest instalacją istniejącą, w której w przeszłości był prowadzony proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w dwóch wariantach pracy. Spółka zrezygnowała z przetwarzania

zmieszanych odpadów komunalnych z zastosowaniem kombinacji odzysku i unieszkodliwiania z wykorzystaniem obróbki biologicznej i aktualnie będzie prowadzić tylko i wyłącznie przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne pochodzących od innych dostawców zewnętrznych w procesie odzysku z zastosowaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia.

W związku z powyższym NOVAGO Sp. z o. o. będzie prowadzić na terenie Zakładu w Różankach działalność polegającą na mechanicznym przetwarzaniu odpadów w instalacji (MP) w celu produkcji paliwa alternatywnego (RDF).

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zgodnie z ust. 5 pkt 3 lit b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), klasyfikuje się jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych – do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), dlatego też organem właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zwanej dalej ustawą Poś, jest Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego.

Podstawą zmiany niniejszego pozwolenia jest opracowanie sporządzone w lutym 2020 r. przez NOVAGO Sp. z o. o., wraz z uzupełnieniami. Wnioskodawca załączył do wniosku wymaganą dokumentację (wniosek w formie papierowej i elektronicznej wraz z wymaganymi załącznikami) oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego i udzielone przez Spółkę pełnomocnictwa.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Poś elektroniczny zapis ww. wniosku (oraz jego późniejsze uzupełnienia) przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 64/2020.

W toku prowadzonego postępowania działając z upoważnienia art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tut. Organ zwrócił się pismem z dnia 9.06.2020 r. do Burmistrza Susza z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie oraz o określenie czy sposób gospodarowania odpadami w ww. instalacji jest zgodny z przepisami prawa miejscowego. W dniu 12.06.2020 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Burmistrza Susza znak: GOŚ.I.6234.6.2020 z dnia 12.06.2020 r., pozytywnie opiniujące zmianę przedmiotowej decyzji. W ww. postanowieniu

Burmistrz Susza poinformował również, że gospodarowanie odpadami w przedmiotowej instalacji jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Po analizie merytorycznej wniosku oraz jego uzupełnienia stwierdzono, że wymaga on dalszych wyjaśnień, dlatego tut. Organ pismami z dnia: 11.01.2021 r., 31.03.2021 r., 10.06.2021 r. wzywał Spółkę do złożenia wyjaśnień i uzupełnienia wniosku.

W odpowiedzi Spółka pismami z dnia: 11.02.2021 r. (data wpływu do tut. Urzędu 16.02.2021 r.), 25.02.2021 r. (data wpływu: 01.03.2021 r.), 6.05.2021 r., (data wpływu 10.05.2021 r.), 22.06.2021 r. (data wpływu: 24.06.2021 r.), uzupełniła wniosek o brakujące informacje.

Następnie po analizie całości materiału zgromadzonego w sprawie, tut. Organ zauważył pewne nieścisłości, które wymagały wyjaśnienia, dlatego też w piśmie z dnia 13.12.2021 r. ponownie wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku. W dniu 31.12.2021 r. do tut. Organu wpłynęła odpowiedź Wnioskodawcy na ww. pismo.

Tut. Organ po przeanalizowaniu uzupełnienia Wnioskodawcy ponownie pismem z dnia 12.01.2022 r. wezwał Spółkę do uzupełnienia wniosku.

Następnie po analizie wniosku wraz z uzupełnieniami oraz operatu przeciwpożarowego, tut. Organ zauważył pewne nieścisłości, które wymagały dodatkowego wyjaśnienia, dlatego też w piśmie z dnia 21.01.2022 r. wezwano Spółkę do kolejnego uzupełnienia wniosku.

Ponadto w piśmie tut. Organu z dnia 24.01.2022 r. poproszono Wnioskodawcę o rozważenie wycofania z wniosku treści dotyczącej zmiany pozwolenia w zakresie dostosowania instalacji do konkluzji BAT ujętej w prowadzonym równoległe postępowaniu pod znakiem OŚ-PŚ.7222.21.2020 oraz przedłożenie jednolitego tekstu wniosku tylko w zakresie dostosowania instalacji do ustawy o odpadach.

Następnie w dniach: 24.02.2022 r., 18.03.2022 r., 4.04.2022 r., 28.04.2022 r. oraz 29.04.2022 r. do tut. Organu wpłynęły pisma Pełnomocnika Spółki z prośbą o wydłużenie terminu na uzupełnienie wniosku. Tut. Organ wyrażał zgodę na przedłożenie ww. uzupełnienia w terminach wskazanych przez Wnioskodawcę.

W dniu 12.05.2022 r. wpłynęła odpowiedź pełnomocnika Spółki na wezwanie z dnia: 12.01, 21.01 i 24.01.2022 r. wraz z wnioskiem o zawieszenie przedmiotowego postępowania.

Postanowieniem z dnia 7.06.2022 r. tut. Organ na wniosek Spółki zawiesił przedmiotowe postępowanie.

W dniu 11.12.2023 r. do tut. Organu wpłynęło pismo pełnomocnika Spółki, w którym zwrócono się o połączenie wszystkich prowadzonych postępowań. Biorąc pod uwagę fakt, że przed tut. Organem toczyły się trzy postępowania administracyjne o zmianę ww. decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 13 sierpnia 2015 r., znak: OŚ-PŚ.7222.5.2015, tut. Organ pismem z dnia 28.12.2023 r., znak: OŚ-PŚ.7222.29.2020 zwrócił się do pełnomocnika Spółki z prośbą o doprecyzowanie kwestii modyfikacji wniosku tj. wniesienia wszystkich wnioskowanych zmian do najstarszego postępowania (do wniosku z dnia 3.03.2020 r.) i jednocześnie wycofanie wniosków: z dnia 25.02.2020 r. znak: OŚ-PŚ.7222.21.2020 oraz z dnia 23.08.2023 r. znak: OŚ-PŚ.7222.50.2022. Jednocześnie w powyższym piśmie zwrócono uwagę na fakt, że prowadzone postępowanie ze znaku: OŚ-PŚ.7222.29.2020 zostało zawieszone na wniosek Strony z uwagi na konieczność przygotowania zaktualizowanego operatu przeciwpożarowego oraz spójnego z nim wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. W związku z powyższym pełnomocnik Spółki w pierwszej kolejności

powinien zwrócić się z wnioskiem o podjęcie przedmiotowego postępowania w celu włączenia późniejszych zakresów wniosków do przedmiotowego postępowania.

W dniu 26.01.2024 r. do tut. Organu wpłynęło pismo pełnomocnika Spółki, w którym doprecyzowano kwestie poruszone w piśmie tut. Organu z dnia 28.12.2023 r. oraz zwrócono się o podjęcie zawieszonego postępowania.

Postanowieniem z dnia 9.02.2024 r. tut. Organ podjął zawieszone postępowanie. Następnie pismem z dnia 8.04.2024 r. wezwano pełnomocnika Spółki do przedłożenia zaktualizowanego operatu przeciwpożarowego.

Następnie w dniach 15.05.2024 r. oraz 27.05.2024 r. do tut. Organu wpłynęło pismo pełnomocnika Spółki przekazujące postanowienie Warmińsko-Mazurskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej z dnia 14.05.2024 r., znak: WZ.52840.38.2024.2 oraz potwierdzenie przedłożenia właściwemu organowi straży pożarnej operatu przeciwpożarowego do uzgodnienia w drodze postanowienia.

Pismem z dnia 8.07.2024 r. tut. Organ wezwał pełnomocnika Spółki do uzupełnienia wniosku m.in. w zakresie: spójności danych dotyczących miejsc magazynowania zawartych we wniosku oraz operacie przeciwpożarowym w odniesieniu do warunków określonych w postanowieniu Warmińsko-Mazurskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej z dnia 14.05.2024 r., znak: WZ.52840.38.2024.2, korekty sposobu wyliczenia zabezpieczenia roszczeń oraz natychmiastowego przedłożenia zaktualizowanego operatu przeciwpożarowego.

W dniu 14.08.2024 r. wpłynęło pismo pełnomocnika Spółki, w którym m.in. poinformowano o przedłużeniu przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie postępowania uzgadniającego operat przeciwpożarowy przez co nie ma możliwości przedłożenia zaktualizowanego operatu ppoż wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie.

Następnie w dniu 26.09.2024 r. wpłynęła korekta wniosku Spółki w wersji scalonej, w którym uwzględniono m.in. zmiany wynikające z dostosowania do ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz dostosowanie instalacji do konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów. Ponadto w ww. wniosku Spółka wniosła o rezygnację z prowadzenia w instalacji procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych wraz z produkcją RDF z wykorzystaniem biostabilizacji, pozostawiając w instalacji jedynie wariant polegający na prowadzeniu procesu technologicznego w oparciu o mechaniczne przetwarzanie odpadów w procesie odzysku z zastosowaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia.

Ponadto w tym samym dniu do tut. Organu wpłynęło pismo pełnomocnika Spółki przekazujące operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie.

Po analizie przedłożonej w dniu 26.09.2024 r. dokumentacji tut. Organ uznał, że konieczna jest korekta wniosku w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza, gospodarki odpadami oraz gospodarki wodno-ściekowej, dlatego też pismami z dnia 10.10.2024 r. oraz 28.10.2024 r. wezwano pełnomocnika Spółki o uzupełnienie wniosku we wskazanym zakresie.

Następnie w dniu 14.11.2024 r. do tut. Organu wpłynęło pismo Pełnomocnika Spółki z informacją o konieczności przedłużenia terminu na udzielenie odpowiedzi na ww. wezwania.

W dniu 25.11.2024 r. do tut. Organu wpłynęło uzupełnienie Spółki na ww. pismo tut. Organu z dnia 10.10.2024 r.

Następnie w dniu 4.12.2024 r. do tut. Organu wpłynęło kolejne pismo Pełnomocnika Spółki z informacją o konieczności przedłużenia terminu na udzielenie odpowiedzi na pismo tut. Organu z dnia 28.10.2024 r.

W dniu 20.12.2024 r. za pośrednictwem Elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej (e-PUAP) do tut. Organu wpłynęło stosowne uzupełnienie Spółki, które po analizie wymagało dalszych wyjaśnień, dlatego też pismami z dnia 30.01.2025 r. oraz 25.02.2025 r. ponownie wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku. W dniu 21.03.2025 r. do tut. Organu wpłynęło stosowne uzupełnienie.

W toku prowadzonego postępowania tut. Organ zwrócił się pismami z dnia 17.04.2025 r. do:

- Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie, zgodnie z art. 41a ust. 1a i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów lub zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym;
- Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, zgodnie z art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Następnie w dniu 5.05.2025 r. do tut. Organu wpłynęło pismo pełnomocnika Spółki z informacją o konieczności korekty wniosku oraz operatu przeciwpożarowego. W związku z powyższym, tut. Organ pismami z dnia 7.05.2025 r. poinformował o tym fakcie Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie.

W dniu 9.05.2024 r. do tut. Organu wpłynęło pismo Spółki, przekazujące zaktualizowany operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie oraz korektę do wniosku. Powyższe dokumenty zostały przekazane w dniu 14.05.2025 r. za pośrednictwem e-doręczeń do Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie.

Następnie w dniu 15.05.2025 r. do tut. Organu wpłynęło pismo Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie informujące o konieczności wydłużenia terminu prowadzonego postępowania w przedmiocie wydania postanowienia z uwagi na szczególnie skomplikowany charakter sprawy wymagający dodatkowych wyjaśnień i analiz, wynikających z wprowadzonych zmian do złożonego operatu przeciwpożarowego.

Z kolei w dniu 26.05.2025 r. do tut. Organu wpłynęło kolejne pismo pełnomocnika Spółki, do którego załączono korektę wniosku uwzględniającą drobne

zmiany o charakterze redakcyjnym, które w dniu 28.05.2025 r. zostało przekazane do Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Kontrola przedmiotowej instalacji, przeprowadzona przez pracowników Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie, przy udziale pracowników tut. Organu, odbyła się w dniach 30.05.2025 r. do 5.06.2025 r. W trakcie kontroli dokonano oględzin terenu instalacji, obiektów budowlanych oraz miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania odpadów pod kątem spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Z kontroli został sporządzony protokół nr WIOS-OLSZT 181/2025.

W dniu 6.06.2025 r. do tut. Organu wpłynęło pismo pełnomocnika spółki przekazujące korektę wniosku uwzględniającą uwagi, które pojawiły się w trakcie kontroli przeprowadzonej przez pracowników Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie, przy udziale pracowników tut. Organu.

Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska po przeprowadzeniu kontroli przedmiotowej instalacji, postanowieniem z dnia 9.06.2025 r., znak: WIOŚ-I.703.12.29.2025.esz.mc, potwierdził spełnienie przez przedmiotową instalację wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

W dniu 6.06.2025 r. wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie z dnia 6.06.2025 r., znak: PZ.5268.16.2025.5 stwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie ppoż.

Postanowieniem z dnia 12.06.2025 r. znak: OŚ-PŚ.7222.29.2020 tut. Organ określił NOVAGO Sp. z o.o. formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w formie gwarancji bankowej w kwocie 11 635 800,00 zł oraz zobowiązał Spółkę do przedłożenia oryginału gwarancji bankowej w terminie 2 tygodni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia. Następnie tut. Organ w piśmie z dnia 10.07.2025 r. przekazał Spółce kopię postanowienia z dnia 12.06.2025 r. znak: OŚ-PŚ.7222.29.2020 z naniesioną klauzulą ostateczności.

W dniu 22.07.2025 r. do tut. Organu wpłynęło pismo Spółki przekazujące ustanowione zabezpieczenie roszczeń w formie gwarancji bankowej.

W toku przedmiotowego postępowania ze względu na skomplikowany charakter sprawy, tut. Organ wielokrotnie zawiadomieniami informował stronę o niezłatwieniu sprawy w terminie i wyznaczał nowy termin jej załatwienia.

Z przedmiotowym wnioskiem wystąpiono w celu dostosowania instalacji do wymogów wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.), związanych szczególnie z warunkami magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz związanych z określeniem wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub innych miejsc magazynowania odpadów, jak również w celu dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do stanu faktycznego w związku ze zmianami wprowadzonymi w instalacji.

Zgodnie bowiem z art. 10 ww. ustawy, prowadzący instalację, który posiadał pozwolenie zintegrowane uwzględniające przetwarzanie odpadów, był obowiązany, w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia,

w celu dostosowania go do przepisów zmienionych niniejszą ustawą. W przypadku, gdyby prowadzący instalację nie dopełnił tego obowiązku, pozwolenie to wygasało w zakresie gospodarowania odpadami. Przepisy art. 14 ust. 1-7 stosuje się odpowiednio.

Ponadto wniosek został złożony w związku z wezwaniem tut. Organu z dnia 18.02.2019 r., znak: OŚ-PŚ.7222.86.2018 w zakresie konieczności dostosowania instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów do wymogów najlepszych dostępnych technik (BAT) określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Poś i jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie odpadów. Zgodnie bowiem z treścią art. 45 ust. 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie i zbieranie odpadów staje się ono odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów. Wnioskowaną zmianę pozwolenia zintegrowanego, w którym określono warunki przetwarzania odpadów, należy uznać również za istotną zmianę w rozumieniu przepisów art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, do której stosuje się przepisy art. 41a ust. 1-5a cyt. ustawy.

Prowadzący instalację wystąpił również o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku ze zmianami w instalacji, polegającymi na dostosowaniu instalacji do stanu faktycznego, który uległ zmianom od czasu uzyskania przez Spółkę pozwolenia zintegrowanego. Spółka zrezygnowała z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych z zastosowaniem kombinacji odzysku i unieszkodliwiania z wykorzystaniem obróbki biologicznej i aktualnie będzie prowadzić tylko i wyłącznie przetwarzanie odpadów w procesie odzysku z zastosowaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia.

W związku z tym, konieczna była aktualizacja sentencji decyzji. Ponadto w sentencji decyzji dodano również działkę o numerze ewidencyjnym 2/5, na której będą magazynowane odpady w ramach prowadzonej działalności.

W związku z wprowadzonymi zmianami zaktualizowano cały rozdział I decyzji, w zakresie: pracy instalacji jako instalacji MP, rodzaju i parametrów instalacji, w tym: rodzaju prowadzonej działalności, opisu instalacji i urządzeń wchodzących w skład instalacji, charakterystyki procesu technologicznego prowadzonego w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz ilości wykorzystywanych surowców, materiałów i paliw na potrzeby instalacji.

Maksymalna zdolność produkcyjna w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (MP) w celu produkcji paliwa alternatywnego (RDF) będzie wynosiła tak jak dotychczas 150 000 Mg/rok, ok. 511,94 Mg odpadów na dobę. Przedmiotowa instalacja po planowanej modernizacji będzie pracowała 24 godziny na dobę, przez 365 dni w roku co daje łącznie 8760 h i nie będzie pracowała wariantowo.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym zaktualizowano również cały rozdział II dot. warunków wprowadzania substancji lub energii do środowiska dla poszczególnych komponentów środowiska.

W rozdziale II w pkt 1 pozwolenia zintegrowanego ustalono nowe warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, w tym w szczególności charakterystykę emitorów, ustalono poziomy dopuszczalnej emisji substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza oraz zastosowanych w instalacji urządzeń ochrony powietrza. Jak ustalono w pozwoleniu, źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza jest wentylacja hali mechanicznego przetwarzania odpadów. W niniejszej decyzji wskazano również stosowane środki techniczne ograniczające emisje rozproszone do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów.

Zmiany w zakresie emisji gazów do atmosfery, w stosunku do stanu przedstawionego w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, wynikają bezpośrednio z wymagań konkluzji BAT dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, w tym w szczególności w zakresie hermetyzacji procesów, poziomów BAT-AEL dla mechanicznego przetwarzania odpadów oraz monitorowania emisji z instalacji.

We wniosku wykazano, iż w zakresie poziomów emisji do powietrza (BAT-AEL) instalacja będzie spełniać wszystkie wymagania Decyzji Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów. Dokonano analizy wpływu zmian w instalacji pod kątem wymagań ww. Konkluzji BAT, w tym w szczególności przeanalizowano zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza. Wykazano również, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł i emitorów Zakładu nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W szczególności, że emisja z emitorów instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012 r. poz. 1031) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010 r. Nr 16 poz. 87). Uwzględniając powyższe oraz analizę dotyczącą istotnych zanieczyszczeń w strumieniu gazów odlotowych, zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację, w pozwoleniu ustalono nowy zakres monitoringu w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza. W niniejszej decyzji określono wartości dopuszczalne emisji do powietrza z hali przetwarzania odpadów, z uwzględnieniem poziomów BAT-AEL dla procesów mechanicznego przetwarzania odpadów oraz mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu i całkowitego LZO do powietrza oraz wskazano częstotliwość ich monitorowania.

W celu ograniczenia emisji odorów oraz dla poprawy ogólnej efektywności środowiskowej odpady rozładowywane są w zamkniętej hali, gdzie magazynowane są wyłącznie w związku z czasowym zapełnieniem instalacji lub pracami serwisowymi. Z przeprowadzonej analizy BAT wynika, że nie oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwalna będzie dokuczliwość odorów. W niniejszej decyzji nie określono zatem obowiązku monitorowania emisji odorów zgodnego z BAT 10 oraz obowiązku opracowania i wdrożenia planu zarządzania odorami zgodnego z konkluzją BAT 12, gdyż w okresie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji nie wpłynęły do tegoż organu

żadne interwencje dotyczące występowania uciążliwości zapachowych. Informacji takich tutejszy organ nie uzyskał również od Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie.

W przypadku ustalenia dopuszczalnych warunków emisji substancji z emitorów instalacji do produkcji paliwa alternatywnego tutejszy organ uwzględnił argumenty prowadzącego instalację, uzasadniające informację, że lotne związki organiczne nie stanowią istotnego strumienia w gazach odlotowych odciąganych z ww. linii. Prowadzący instalację wskazał, że produkcja paliwa alternatywnego (RDF) odbywa się na odrębnej linii technologicznej, dedykowanej przetwarzaniu odpadów w celu przygotowania RDF (wyposażonej w odciągi mechaniczne w miejscach, w których może wystąpić wzmożona emisja pyłu), zlokalizowanej w hali, która jest wyposażona w wentylację mechaniczną. Na ww. linię produkcji RDF kierowana jest, wydzielona frakcja gruba odpadów (> 80 mm), tj. kod odpadu: 19 12 12 „Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11” (po wysortowaniu z niej różnego rodzaju surowców wtórnych, np. tworzyw sztucznych) oraz inne odpady charakteryzujące się wysoką wartością opałową. Prowadzący instalację przeprowadza systematyczne badania wyprodukowanego paliwa alternatywnego pod kątem spełniania określonych parametrów, potwierdzających jego jakość. Przyjmując powyższe wyjaśnienia organ uznał, że wymagania dotyczące określenia dopuszczalnych warunków emisji z linii produkcji RDF należy ustalić w oparciu o konkluzje BAT 25 i BAT 31, w powiązaniu BAT 14d Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147, czyli dotyczące mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym odpadów kalorycznych. Jak wynika z danych zawartych we wniosku, linia do produkcji RDF spełnia wymagania określone w konkluzji BAT 14d (linia umieszczona jest w zamkniętej hali, jest obudowana i wyposażona w odciągi mechaniczne umieszczone w pobliżu źródeł emisji tej linii, kierujące odciągane strumienie do systemu redukcji emisji pyłu) oraz zapewnione są warunki dotyczące dotrzymywania granicznej wielkości emisji pyłu. W przypadku wymogów dotyczących emisji LZO – uwzględniając argumenty zakładu, że lotne związki organiczne nie stanowią istotnego strumienia w gazach odlotowych odciąganych z ww. linii organ uznał, że powinny być one poparte wynikami pomiarów emisji całkowitego LZO z emitorów linii produkcji RDF i nałożył w tym zakresie okresowy obowiązek pomiarowy.

Ponadto w niniejszej decyzji w rozdziale II w pkt 2 dokonano zmian w zakresie emisji hałasu do środowiska, dodając nowe źródło hałasu - centralę wentylacyjną hali mechanicznego przetwarzania. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 *Prawa ochrony środowiska* w decyzji ustalono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 ww. ustawy oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, ustalony w oparciu o informacje zawarte we wniosku.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji w rozdziale II pkt 3 i 4 wprowadzono uregulowania w zakresie gospodarki odpadami w oparciu o ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska oraz ustawę z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Ponadto w związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz

niektórych innych ustaw w pozwoleniu zintegrowanym konieczne okazało się podanie dokładnej charakterystyki miejsc magazynowania odpadów. Aktualizacji uległy więc dane dotyczące sposobów i miejsc magazynowania odpadów. Wyznaczone miejsca magazynowania zostały opisane i zaznaczone na dołączonym do decyzji schemacie. Do każdego z tych miejsc przypisane zostały rodzaje odpadów, które będą w nim magazynowane.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie uwzględnione zostały warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami, jak również warunki przetwarzania odpadów w związku z prowadzeniem instalacji objętych tym pozwoleniem. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, jak również wskazano miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Ponadto stosownie do zapisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniono rodzaje i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, jak również wskazano miejsca i sposób magazynowania odpadów, a także rodzaje magazynowanych odpadów. Ponadto w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów na terenie Zakładu będzie prowadzone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11.09.2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Ponadto, w pozwoleniu zintegrowanym zobowiązano Spółkę do przestrzegania obowiązujących przepisów przeciwpożarowych oraz warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym, oraz postanowieniach Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Iławie: z dnia 7.05.2025 r., znak: PZ.5268.17.2025.1, z dnia 6.06.2025 r., PZ.5268.16.2025.5 uzgadniających te warunki.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Magazynowanie odpadów odbywa się w miejscach wyznaczonych, przygotowanych oraz odpowiednio oznakowanych. Miejsca magazynowania odpadów są utwardzone i uszczelnione. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami lub zagospodarować w inny sposób zgodny z obowiązującymi przepisami prawa. Prowadzący instalację

jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym określono zabezpieczenie roszczeń na podstawie ustanowionego w postanowieniu z dnia 12.06.2025 r., znak: OŚ-PŚ.7222.29.2020 zabezpieczenia w formie gwarancji bankowej w kwocie 11 635 800,00 zł (słownie: jedenaście milionów sześćset trzydzieści pięć tysięcy osiemset złotych 00/100). W związku z tym zobowiązano Spółkę do utrzymywania ustanowionego zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania niniejszego pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ww. ustawy oraz do przedkładania w terminie miesiąca przed upływem terminu obowiązywania gwarancji bankowej kolejnego dokumentu gwarancji bankowej obejmującego okres obowiązywania zabezpieczenia następujący bezpośrednio po zakończeniu poprzedniego.

Ponadto w rozdziale VI decyzji, dodano pkt 6 „Monitorowanie miejsc magazynowania odpadów”, w którym zobowiązano prowadzącego instalację do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów. Zgodnie bowiem z art. 25 ust. 6a-6e ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach posiadacz odpadów posiadający pozwolenie zintegrowane uwzględniające przetwarzanie odpadów, prowadzący magazynowanie odpadów, z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę, o którym mowa w art. 3 ust. 1 pkt 5 lit. a, jest obowiązany do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu. Wyżej wymieniony zapis przechowuje się przez miesiąc od daty dokonania zapisu, zabezpieczając go przed dostępem osób nieuprawnionych oraz jego utratą, w szczególności wskutek zniszczenia lub kradzieży. Utrwalony obraz lub jego kopię należy udostępnić na żądanie organu uprawnionego do kontroli działalności w zakresie gospodarki odpadami, sądu, prokuratury, Policji, Krajowej Administracji Skarbowej, Straży Granicznej, Agencji Bezpieczeństwa Wewnętrznego lub Centralnego Biura Antykorupcyjnego.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 i 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w rozdziale III, w pkt 5 pozwolenia zaktualizowano informacje dotyczące gospodarki wodno-ściekowej. W punkcie tym zaktualizowano i dostosowano do aktualnego stanu informacje dotyczące ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji oraz ilość, stan i skład ścieków przemysłowych. Woda na potrzeby instalacji będzie dostarczana z lokalnego wodociągu na podstawie stosownej umowy z właścicielem sieci i używana będzie do celów socjalno-bytowych i porządkowych. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określa się ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi. W wyniku funkcjonowania instalacji będą powstawały ścieki przemysłowe pochodzące z prac związanych z utrzymaniem czystości instalacji, zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe pochodzące z terenów utwardzonych znajdujących się na terenie Zakładu w tym m.in.

z powierzchni placów magazynowania odpadów oraz z brodzika dezynfekcyjnego w ilości ok. 199,0 m³/rok. Powstające ścieki przemysłowe będą kierowane do podziemnych szczelnych zbiorników bezodpływowych, skąd okresowo będą wywożone do punktów zlewnych oczyszczalni ścieków, zgodnie z warunkami umowy zawartymi z właścicielem sieci i pozwoleniem wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów, w której określono dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń, których dotrzymanie gwarantuje właściwą pracę oczyszczalni ścieków. Ścieki przemysłowe nie są podczyszczane przed wywozem do ww. punktów zlewnych.

Z uwagi na fakt, że powstające na terenie instalacji ścieki przemysłowe pochodzące z instalacji MP podlegają wymaganiom konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów w tabeli nr 9 decyzji ustalono dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych pochodzących z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów uwzględniające m.in. poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego.

Dodatkowo w związku z wymaganiami określonymi w konkluzjach BAT, w niniejszej decyzji w rozdziale VI, w pkt 5 dostosowano procedury monitorowania emisji pośredniej do wody zgodne z zapisami konkluzji BAT 7. W ramach BAT emisje ścieków do wody z mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych należy monitorować zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej. Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia monitoringu zawartości zanieczyszczeń: arsen, rtęć, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk, indeks oleju węglowodorowego PFOA i PFOS w odprowadzanych ściekach z procesów przetwarzania odpadów zgodnie z BAT 7 - określonymi w ww. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r.

Należy zaznaczyć, że określone w pozwoleniu zintegrowanym graniczne wielkości emisji (BAT-AELs) i inne parametry oraz substancje wskazane do monitorowania w BAT 7 w odniesieniu do zrzutów pośrednich ścieków do odbiornika wodnego mają inne zadanie niż te parametry wskazane w pozwoleniu wodnoprawnym i umowie zawartej z gestorem sieci. Zobowiązanie nałożone na prowadzącego instalację ma bezpośredni wpływ na jakość wód odbiornika i utrzymanie/uzyskanie dobrego stanu jednolitej części wody.

W pozwoleniu zintegrowanym w rozdziale III i IV zaktualizowano dla aktualnego wariantu pracy instalacji sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, gdzie zaprezentowano jakie będą stosowane przez prowadzącego instalację metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania. Eksploatacja instalacji będzie prowadzona w taki sposób, aby zapobiec niedozwolonemu lub przypadkowemu uwolnieniu substancji zanieczyszczających do gleby i ziemi, wód powierzchniowych i wód podziemnych. Prowadzony będzie stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie instalacji oraz nadzór nad prawidłowością przebiegu

procesów produkcyjnych, zgodnie z procedurami, instrukcjami oraz przepisami bhp i ppoż.

Z kolei w rozdziale VI pozwolenia zintegrowanego zaktualizowano monitorowanie procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji.

Prowadzący instalację będzie prowadzić monitoring procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska w oparciu o kontrolę wykorzystania surowców, materiałów, energii, wody i paliw polegający na ocenie ich zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji, a także ewidencjonować czas pracy poszczególnych źródeł emisji. Monitoring będzie polegać ponadto na bieżącej kontroli sprawności urządzeń, w tym urządzeń będących źródłami emisji oraz urządzeń redukujących emisję. Na podstawie prowadzonego w zakładzie monitoringu procesów, zużycia surowców, wody, energii i paliw możliwe będzie prowadzenie analizy parametrów pracy instalacji w stosunku do warunków określonych w niniejszej decyzji.

W pkt 2 i 3 rozdziału VI pozwolenia ustalono nowy zakres monitoringu w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza oraz zaktualizowano monitoring w zakresie emisji hałasu do środowiska do obowiązujących przepisów prawa.

W pkt 4 i 5 zaktualizowano również monitorowanie gospodarki wodno-ściekowej. Monitorowanie poboru wody z sieci wodociągowej dokonywane będzie poprzez regularne odczyty wskazań wodomierza. Monitorowanie ilości i jakości ścieków przemysłowych pochodzących z przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów należy prowadzić zgodnie z warunkami określonymi w obowiązującym pozwoleniu wodnoprawnym na szczególne korzystanie z wód tj. na wprowadzanie ścieków przemysłowych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych oraz warunkami określonymi w obowiązujących umowach cywilno-prawnych. Zobowiązano prowadzącego instalację do prowadzenia okresowych pomiarów ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację zgodnie z warunkami określonymi w tabeli nr 12.

Przedmiotowa instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów spełnia wymagania zawarte w dokumentach, o których mowa w art. 204 ust. 1 i art. 207 POŚ, wynikające z najlepszych dostępnych technik poprzez taki dobór metod prowadzenia instalacji, aby powodować możliwie najniższe wielkości emisji zanieczyszczeń do środowiska we wszystkich jego komponentach.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronie przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W związku z powyższym w piśmie z dnia 19.08.2025 r. poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od

daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron (podmiotów na prawach Strony) zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z upoważnienia Marszałka
Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Małgorzata Domaradzka
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pełnomocnik NOVAGO Sp. z o.o., ul. Domaniewska 44, Platinum Business Park IV (11p), 02-672 Warszawa
2. a/a - 2x

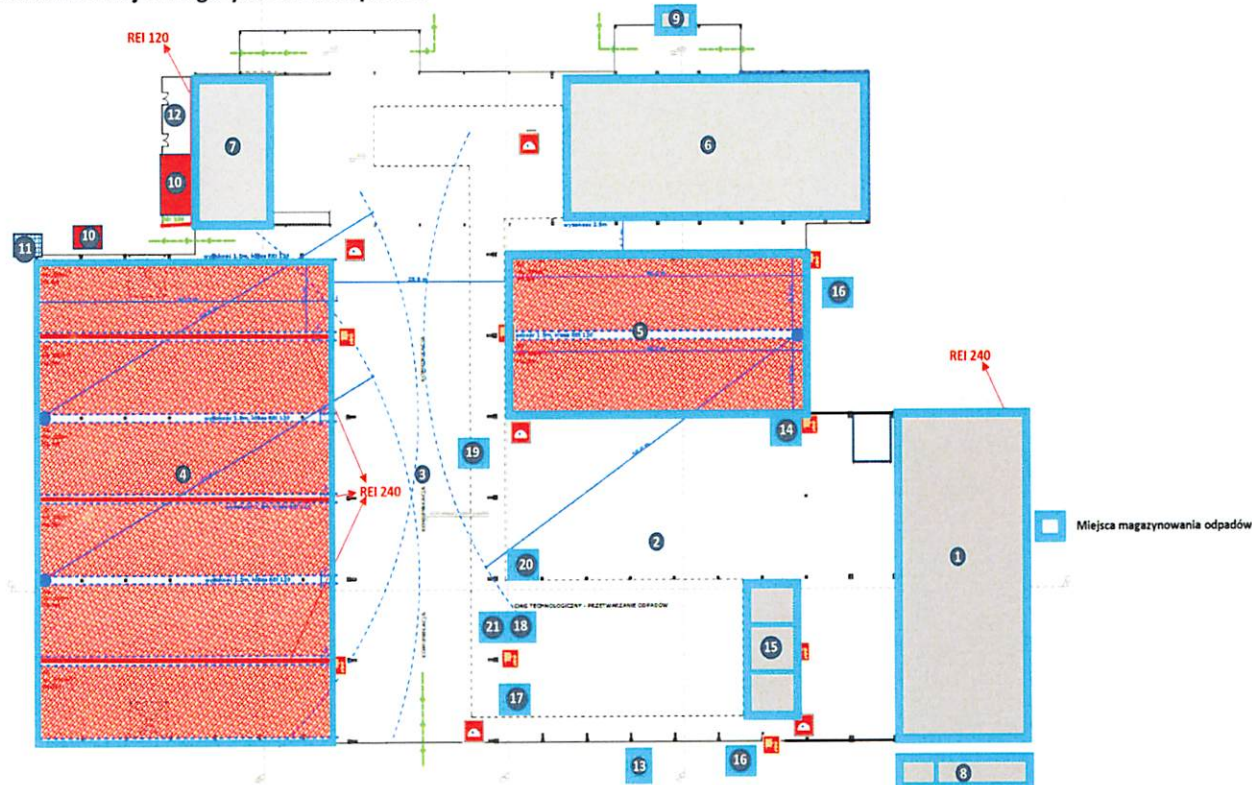
Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska – e-Doręczenia
2. Warmińsko – Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska – e-Doręczenia
3. Burmistrz Susza - e-Doręczenia

Za zmianę pozwolenia uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.

Schemat instalacji MP w tym miejsc magazynowania odpadów

Schemat miejsc magazynowania odpadów



Oznaczenia instalacji MP, w tym miejsca magazynowania odpadów:

1. Strefa przyjęcia odpadów
2. Strefa przetwarzania odpadów
3. Strefa komunikacyjna
4. Strefa suszenia z boksami 6szt
5. Strefa suszenia z boksami 2 szt.
6. Strefa suszenia paliwa RDF
7. Strefa magazynowa paliwa RDF
8. Plac magazynowy nr 2
9. Kontenery na metale
10. Warsztat
11. Pomieszczenie brygadzystów
12. Pomieszczenie ze zbiornikiem na ON
13. Magazyn na odpady ciekłe i inne
14. Miejsce magazynowania odpadów 16 01 03 w hali przetwarzania
15. Miejsce magazynowania odpadów 19 12 02, 19 12 03, 19 12 12 w hali przetwarzania
16. Miejsce magazynowania odpadów 19 10 04, 19 12 12 przy hali przetwarzania
17. Miejsce magazynowania odpadów 19 12 12 w hali przetwarzania
18. Miejsce magazynowania odpadów 19 12 12 w hali przetwarzania
19. Miejsce magazynowania odpadów do przetwarzania* w strefie komunikacyjnej
20. Miejsce magazynowania odpadów do przetwarzania w strefie przetwarzania
21. Miejsce magazynowania odpadów 19 12 09 w wiacie komunikacyjnej
22. Plac magazynowy nr 1

*Magazynowanie odpadów do przetwarzania: 020104, 020382, 030399, 040209, 040299, 070213, 070299, 070280, 150101, 150102, 150103, 150105, 150106, 150109, 160103, 160119, 160199, 160304, 160306, 160380, 170201, 170203, 170380, 190210, 190599, 191201, 191204, 191207, 191208, 191210, 191212, 200101, 200110, 200111, 200138, 200139, 200199, 200203, 200302, 200307, 200399

Z upoważnienia Marszałka
Województwa Warmińsko-Mazurskiego

Małgorzata Domańska
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Schemat miejsc magazynowania odpadów – plac magazynowy nr 1

