

**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO**

Olsztyn, dnia 14 sierpnia 2025 r.

OŚ-GO.7243.41.2020

DECYZJA

Na podstawie art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.) oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku *IKEA Industry Poland Sp. z o.o. ul. Wincentego Witosa 31, 72-100 Goleniów*, w sprawie zmiany decyzji Starosty Iławskiego z dnia 14 sierpnia 2014 r., znak: OŚR.6220.1.2014 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z eksploatacją instalacji do produkcji mebli, zlokalizowanej na terenie *IKEA Industry Poland Sp. z o.o. Oddział Lubawa, ul. Borek 3, 14-260 Lubawa* z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zmienionej decyzjami Starosty Iławskiego z dnia 18.01.2016 r., znak: OŚR.6220.9.2015 oraz z dnia 19.04.2018 r., znak: OŚR.6220.4.2017,

orzekam:

zmienić, na wniosek Strony, decyzję Starosty Iławskiego z dnia 14.08.2014 r., znak: OŚR.6220.1.2014 udzielającą pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z eksploatacją instalacji do produkcji mebli, zlokalizowanej na terenie *IKEA Industry Poland Sp. z o.o. Oddział Lubawa, ul. Borek 3, 14-260 Lubawa* z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zmienioną decyzjami Starosty Iławskiego z dnia 18.01.2016 r., znak: OŚR.6220.9.2015 oraz z dnia 19.04.2018 r., znak: OŚR.6220.4.2017, w następujący sposób:

I. W części II ww. decyzji punkty od 3 do 7 otrzymują następujące brzmienie:

3. Rodzaje i masy poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	120,00

2.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	20,00
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	10,00
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20,00
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	40,00
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5,00
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe, nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	110,000
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,00
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	50,00
10.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	5,00
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	30,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	60 000,00
2.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	200,000
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	600,00
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	30,00
5.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	100,00
6.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	150,00
7.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 080409	550,000
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	950,00
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	310,000
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,00
11.	15 01 04	Opakowania z metali	218,000
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,00
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20,00
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	95,000
15.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,00
16.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,00
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,00
18.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	30,00
19.	17 04 05	Żelazo i stal	282,000

4. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady w postaci farb przeterminowanych lub niespełniających wymagań technologicznych. Skład: glikol butylowy, 1-metoksy-2-propanol, 2-amino-2-metylopropan-1-ol, butylodiglikol, octan butylu, etanol, glikol polietylenowy, aceton, węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Stan skupienia: ciekły. Właściwości powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
2.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje	Odpady w postaci zestalonych lub przeterminowanych klejów, w tym klejów zanieczyszczonych rozpuszczalnikami. Skład: pozostałości usuwanego kleju, kleje poliuretanowe (w tym: polioctan winylu, kopolimery etylenowinylooctanu, polimery węglowodorowe, poliamidy, żywice formaldehydowo-mocznikowe), zanieczyszczenia rozpuszczalnikami (w tym: etanol, aceton, octan butylu, izobutanol, węglowodory terpenowe). Stan skupienia: stały. Właściwości powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi: HP3 – łatwopalne, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady w postaci olejów obróbkowych lub emulsji powstających w wyniku ostrzenia ostrzy (m.in. pił) wykorzystywanych w procesie technologicznym. Skład: woda, substancje ropopochodne, kwasy organiczne, benzotriazol, wodorotlenek potasu, metale. Właściwości powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi: HP3 – łatwopalne, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady w postaci zużytych, przepracowanych olejów mineralnych powstające w wyniku utrzymania sprawności instalacji technologicznej. Skład: węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, WWA, produkty z przemian dodatków uszlachetniających. Stan skupienia: ciekły. Właściwości powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi: HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady w postaci opakowań (m.in. pojemniki, tankopalety) po substancjach i surowcach stosowanych podczas eksploatacji instalacji (m.in. po lakierach, klejach i innych substancjach). Skład: węglowodory alifatyczne, detergenty, woski,

			aldehydy, ketony, tworzywo sztuczne, papier, metal, szkło. Stan skupienia: stały. Właściwości powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi: HP 14 - ekotoksyczne.
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady w postaci pojemników ciśnieniowych po substancjach i surowcach stosowanych podczas eksploatacji instalacji technologicznej. Skład: substancje ropopochodne, substancje smarujące, środki czyszczące i konserwujące, metale, tworzywa sztuczne. Stan skupienia: stały. Właściwości powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi: HP3 – łatwopalne, HP14 – ekotoksyczne
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady w postaci zanieczyszczonych tkanin do wycierania, czyściwa, ubrań ochronnych oraz filtrów papierowych zanieczyszczonych lakierami. Skład: papier, tworzywa sztuczne, włókna bawełniano-syntetyczne, etanol, aceton, octan butylu, izobutanol, substancje ropopochodne, substancje smarujące, środki czyszczące i konserwujące. Stan skupienia: stały. Właściwości powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi: HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady w postaci zużytych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych powstające w wyniku eksploatacji instalacji (utrzymania jej sprawności). Skład: Tworzywa sztuczne, metale (m.in. oprawki aluminiowe), szkło, liminofor (fosfor wapnia z zawartością rtęci). Stan skupienia: stały. Właściwości powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi: HP 14 - ekotoksyczne.
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady w postaci elementów maszyn oraz urządzeń powstałe w wyniku utrzymania sprawności instalacji technologicznej (m.in. demontażu lub wymiany), zawierające substancje niebezpieczne. Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne, metale nieżelazne, zanieczyszczenia substancjami niebezpiecznymi (m.in. smary, oleje). Stan skupienia: stały. Właściwości powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi: HP 14 - ekotoksyczne.
10.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady w postaci zużytych lub przeterminowanych odczynników chemicznych. Odpady powstają w laboratorium, w którym wykonywane są m.in. wytrzymałościowe, badania odporności powierzchni oraz emisji i zawartości formaldehydu. Skład: zlewki odczynników laboratoryjnych (kwasy, zasady). Stan skupienia: ciekły. Właściwości powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi: HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 – ostra toksyczność, HP 7 – rakotwórcze, HP 8 – żrące, HP 14 –

			ekotoksyczne.
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady stanowią baterie oraz akumulatory ołowiowe wytwarzane w wyniku przeprowadzania demontażu m.in. z wózków widłowych użytkowanych na terenie Zakładu. Skład: ołów, tlenek ołowiu, wodny roztwór kwasu siarkowego. Stan skupienia: stały. Właściwości powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi: HP 14 - ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady poprodukcyjne pochodzenia drzewnego w postaci trocin, wiórów, ścinek litego drewna, ścinek płyt komórkowych, ścinek papieru dystansowego, ścinek płyt wiórowych, pilśniowych, MDF i HDF, częściowo pokryte impregnatami i powłokami ochronnymi (tj. lakierami, bejcami, szpachlami, klejami). Odpady stanowią również rozdrobnione, drewniane części elementów meblowych które nie spełniają wymagań jakościowych. Skład: celuloza, lignina, polisacharydy celulozopodobne, powłoki ochronne w postaci lakierów, bejc i szpachli utwardzane promieniowaniem ultrafioletowym, powłoki polimerowe na podstawie żywic akrylowych, estrów, akrylanów, klejów wodorozcieńczalnych i topliwych, żywic melaminowo-formaldehydowych, żywic aminowo-formaldehydowych, klejów mocznikowo-formaldehydowych, polioctanu winylu, kopolimerów etylenowinylooctanu (EVA), polimerów węglowodorowych, poliamidów.
2.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady w postaci m.in. zużytego papieru ściernego. Skład: papier, pył drzewny, korund (tlenek glinu), karborund, lepiszcze.
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady w postaci ścinek z tworzyw sztucznych stosowanych do produkcji elementów mebli. Skład: akrylonitrylo-butadieno-styren.
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady w postaci elementów z gumy wykorzystywanych w instalacji technologicznej (m.in. rury z gumy z wentylacji, zużyte taśmy transportujące). Skład: kauczuk naturalny, kauczuk syntetyczny (polibutadien, inne poliolefiny).
5.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpady farb w postaci proszków, powstające na linii lakierniczej podczas natrysku elementów. Skład: lakiery UV: żywice akrylowe, estry, akrylany; lakiery i bejce wodorozcieńczalne: woda ok. 75%, eter metylowy glikolu dipropylenowego od 1-25%, śladowe ilości 5-Chloro-2-metylo-2metylo-izotiazolina-3-onu, butyloglikolu, benzoizotiazoliny, etoksypropanolu, metoksypropanolu, eteru metylowy glikolu propylenowego.
6.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	Odpady z czyszczenia urządzeń technologicznych na liniach lakierniczych. Odpady w postaci płynnej, zawierające w sobie pozostałości stosowanych farb i lakierów oraz środka czyszczącego (mieszanina zawiera ok. 85% środka czyszczącego oraz ok. 15% farb). Skład: woda, pozostałości farb i lakierów (eter metylowy glikolu dipropylenowego, butyloglikol, benzoizotiazolina, etoksypropanol, metoksypropanol,

			eter metylowy glikolu propylenowego).
7.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Odpady w postaci klejów oraz szczeliw (zestawionych lub ciekłych) stosowanych w procesie technologicznym, które nie spełniają wymagań jakościowych, niezawierające substancji niebezpiecznych. Skład: polioctan winylu, kopolimery etylenowinylooctanu (EVA), polimery węglowodorowe, poliamidy, żywice formaldehydowo-mocznikowe.
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady w postaci opakowań z papieru i tektury po surowcach i półproduktach stosowanych w procesie technologicznym oraz opakowania służące do zabezpieczenia wyrobów gotowych. Skład: papier i tektura (celuloza).
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady w postaci opakowań z tworzyw sztucznych po surowcach i półproduktach stosowanych w procesie technologicznym a także odpady w postaci folii stretch, bandówek, oraz folii opakowaniowych. Skład: tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu i inne).
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady w postaci opakowań z drewna (m.in. palety) po surowcach i półproduktach stosowanych w procesie technologicznym. Skład: drewno, metale.
11.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady w postaci opakowań z metali po surowcach stosowanych w trakcie eksploatacji instalacji, w tym utrzymania jej sprawności. Skład: metale żelazne, metale nieżelazne, śladowe pozostałości surowców niezawierających substancji niebezpiecznych.
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady w postaci opakowań wielomateriałowych, w tym pozostałości po etykietach (papier woskowany). Skład: metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen i inne), papier i tektura (celuloza).
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady w postaci opakowań ze szkła oraz stłuczki szklanej. Skład: Szkło (krzemionka).
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady w postaci filtrów papierowych, czyściwa oraz tkanin do wycierania, a także ubrań ochronnych, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład: papier (celuloza), tworzywa sztuczne, pozostałości pyłu drzewnego, włókna bawełniano-syntetyczna.
15.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady w postaci elementów maszyn oraz urządzeń powstałe w wyniku utrzymania sprawności instalacji technologicznej (m.in. demontażu lub wymiany), niezawierające właściwości niebezpiecznych. Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne, metale nieżelazne.
16.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady w postaci wyprodukowanych wyrobów, które nie spełniają wymagań jakościowych. Skład: drewno, tworzywa sztuczne, papier, śladowe ilości klejów i szczeliw, śladowe ilości farb i lakierów, metale żelazne, metale nieżelazne.
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady w postaci baterii i akumulatorów wykorzystywanych w urządzeniach na terenie zakładu. Skład: cynk, tlenek magnezu, aluminium.

18.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpady w postaci roztworu glikolu wykorzystywanego w kotłowni. Skład: glikol.
19.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady w postaci elementów instalacji powstające w wyniku utrzymania sprawności instalacji (demontażu oraz wymiany elementów instalacji). Skład: żelazo, stal.

5. Rodzaje magazynowanych odpadów oraz miejsce i sposób ich magazynowania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych stalowych pojemnikach lub beczkach, dostosowanych do właściwości magazynowanych odpadów, ustawionych na zbiorniku bezodpływowym. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną powierzchnię i zadaszenie.
2.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach dostosowanych do właściwości magazynowanych odpadów. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną powierzchnię i zadaszenie.
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w pojemnikach lub kontenerach dostosowanych do właściwości magazynowanych odpadów. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną powierzchnię i zadaszenie.
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych stalowych pojemnikach lub beczkach dostosowanych do właściwości magazynowanych odpadów, ustawionych na zbiorniku bezodpływowym. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną powierzchnię i zadaszenie.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w pojemnikach lub kontenerach dostosowanych do właściwości magazynowanych odpadów. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną powierzchnię i zadaszenie.
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w pojemnikach lub kontenerach dostosowanych do właściwości magazynowanych odpadów. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną

		konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	nawierzchnię i zadaszenie.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach dostosowanych do właściwości magazynowanych odpadów. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w pojemnikach lub kontenerach dostosowanych do właściwości magazynowanych odpadów. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w pojemnikach lub kontenerach dostosowanych do właściwości magazynowanych odpadów. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
10.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach dostosowanych do właściwości magazynowanych odpadów. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach dostosowanych do właściwości magazynowanych odpadów. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Miejsca magazynowania nr 2, 3, 4, 5 i 6 – odpady magazynowane w szczelnych, zamkniętych silosach, zbiornikach lub kontenerach. Miejsca magazynowania odpadów posiadają utwardzoną nawierzchnię.

2.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach dostosowanych do właściwości magazynowanych odpadów. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Miejsca magazynowania nr 2 i 4. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsca magazynowania odpadów posiadają utwardzoną powierzchnię.
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
5.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
6.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
7.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Miejsca magazynowania nr 1, 2 i 8. Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach oraz prasokontenerach. Miejsca magazynowania odpadów posiadają utwardzoną nawierzchnię.
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Miejsce magazynowania nr 9. Odpady magazynowane luzem, w sposób uporządkowany, na utwardzonej powierzchni.
11.	15 01 04	Opakowania z metali	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.

12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
15.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
16.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
18.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Miejsce magazynowania nr 1. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię i zadaszenie.
19.	17 04 05	Żelazo i stal	Miejsce magazynowania nr 4. Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub kontenerach na utwardzonej nawierzchni.

6. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- a) prowadzenie produkcji zgodnie z instrukcjami technologicznymi;
- b) monitoring procesów i parametrów eksploatacji instalacji;
- c) wdrożenie procedur na wypadek sytuacji awaryjnych;
- d) racjonalne i oszczędne zużycie surowców, paliw i energii;

- e) utrzymywanie instalacji w sprawności, w tym stosowanie produktów zapewniających ich dłuższą żywotność, zapobieganie awariom i stanom niesprawności urządzeń poprzez stały nadzór, okresowe przeglądy konserwacyjne i serwisowe oraz bieżące naprawy;
- f) przekazywanie wytworzonych odpadów, których powstania nie udało się uniknąć, w pierwszej kolejności do odzysku, a w ostateczności do unieszkodliwiania, podmiotom, które posiadają stosowne decyzje na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami;
- g) selektywne magazynowanie odpadów w pojemnikach dostosowanych do ich ilości, składu, właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska;
- h) instruowanie pracowników o właściwym gospodarowaniu wytworzonymi odpadami.

7. Sposób dalszego gospodarowania odpadami:

Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami. Odpad o kodzie 03 01 05 dodatkowo będzie przetwarzany w procesie odzysku R1 na terenie Zakładu.

II. Część III ww. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetwarzania [Mg/rok]
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	24 309,00

2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetworzenia [Mg/rok]
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	190,00

3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Miejsce magazynowania nr 5 – odpady magazynowane w szczelnych, zamkniętych silosach nr S1 i S2. Miejsce magazynowania odpadów posiada utwardzoną nawierzchnię.
2.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 190111	Miejsca magazynowania nr 4 i 7 Metalowe, szczelne pojemniki lub kontenery. Miejsca magazynowania odpadów posiadają utwardzoną nawierzchnię.

4. Miejsce przetwarzania odpadów:

Odpady przetwarzane będą na działce nr 228 obręb 1 Lubawa, gm. Lubawa.

5. Dopuszczony proces odzysku:

R-1 - Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

6. Roczna moc przerobowa instalacji – 24 309 Mg/rok, w tym:

- Kocioł o mocy 4,0 MW: wydajność 0,975 Mg/h, 23,4 Mg/dobę i 8 541,0 Mg/rok.
- Kocioł o mocy 8,0 MW: wydajność 1,8 Mg/h, 43,2 Mg/dobę i 15 768,0 Mg/rok

Sumaryczna wydajność godzinowa instalacji do termicznego przekształcania odpadów wynosi 2,775 Mg/h.

7. Opis procesu technologicznego:

Proces termicznego przekształcania odpadów o kodzie 03 01 05 (trociny, wióry, ścinki, drewno i inne niż wymienione w 03 01 04) zaklasyfikowany został jako proces odzysku R1 – *wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.*

Przetwarzanie odpadów polega na spaleniu odpadów o kodzie 03 01 05 (trociny, wióry, ścinki, drewno i inne niż wymienione w 03 01 04) w dwóch kotłach firmy VYNKCE o nominalnej mocy 4,0 MW oraz 8,0 MW. Maksymalna masa odpadów przewidywana do przetworzenia wynosi 24 309,00 Mg/rok.

Odpady, które są poddawane termicznemu przekształceniu to odpady poprodukcyjne, powstające w wyniku prowadzenia procesów technologicznych na terenie Zakładu. Planowane do przetworzenia odpady

pochodzenia drzewnego – to trociny, wióry, ścinki litego drewna, ścinki płyt komórkowych, ścinki płyt (wiórowych, pilśniowych, MDF, HDF), które mogą być zanieczyszczone powłokami ochronnymi (m.in. lakierami, bejcami, klejami).

Odpady o kodzie 03 01 05 wytwarzane w procesach produkcyjnych na terenie Zakładu (z obróbki płyt wiórowych oraz ze szlifowania polakierowanych elementów) i przewidziane do termicznego przekształcania magazynowane są w miejscu magazynowym nr 5 tj. w silosach nr 1 i 2.

Odpady magazynowane w silosie nr 1 (miejsce magazynowania nr 5) będą wstępnie poddawane procesowi przesiewania. Frakcja drobna będzie kierowana do kotła o mocy 8,0 MW. Oddzielona od strumienia frakcja grubsza, kierowana będzie do magazynowania do silosu nr 2 (zlokalizowanego w miejscu magazynowania nr 5), po czym będzie kierowana do kotła o wydajności 4,0 MW. Oba kotły znajdują się w kotłowni głównej nr 1 i mogą pracować równolegle.

Kotły spełniają wymagania zawarte w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 roku w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. 2016 poz. 108).

Kotłownia wytwarza ciepło na potrzeby grzewcze Zakładu oraz ciepłą wodę użytkową.

Opis rozruchu i spalania – Kocioł Vyncke 4MW

Sekwencja pracy rozpoczyna się od uruchomienia palnika zasilanego olejem opalowym lekkim. Po osiągnięciu zadanej temperatury w komorze spalania 950°C, (histereza 100°C) palnik wyłączy się. W trakcie pracy palnika przy temperaturze 150°C odczytanej z czujnika zlokalizowanego w dolnej części komory spalania (przy rusztach) uruchamia się proces podawania odpadów do komory spalania. Odpad jest transportowany do zasobnika dozującego, który jest umieszczony tuż przed kotłem. Na dole tego zasobnika dozującego znajdują się 3 przenośniki śrubowe, które dostarczają paliwo do komory spalania. Wewnątrz kotła odpad zsuwa się na pierwszą część rusztu gdzie następuje suszenie odpadu. W kolejnych strefach rusztu rozpoczyna się gazyfikacja i spalanie. Szybkość podawania paliwa do kotła regulowana jest w zależności od docelowej wydajności kotła. Zasobnik dozujący współpracuje z rusztem schodkowym. System podawania paliwa pracuje ciągle, a jego sterowana częstotliwościowo prędkość uzależniona jest od docelowej wydajności kotła. W sytuacji, w której temperatura spalanych odpadów nie osiąga wymaganych 850°C, automatycznie uruchamia się palnik olejowy.

W ostatniej strefie kotła pozostaje tylko popiół, który jest odprowadzany za pomocą układu usuwania popiołu do kontenera. Cały proces odbywa się automatycznie. W przypadku wystąpienia odchyłeń parametrów pracy kotła od wartości nominalnych, kontroli popiołu dokonuje wzrokowo doświadczony operator przez wizjer w ścianie kotła, który w razie stwierdzenia nieprawidłowości wprowadza korektę ustawień podawania paliwa.

Opis rozruchu i spalania – Kocioł Vyncke 8MW

Sekwencja rozruchu kotła 8MW rozpoczyna się od zapłonu palnika gazowego, który służy do zapłonu oleju opałowego. Następnie po osiągnięciu zadanej temperatury (150°C) palnik automatycznie przełącza się na mix (olej i pył), a po osiągnięciu 400°C przełącza się na sam pył. Palnik do rozruchu odczytuje temperatury z mierników umieszczonych w pobliżu palnika. Po zakończeniu sekwencji rozruchu, kocioł przechodzi w stan pracy, wtedy temperatura w komorze spalania wynosi minimum 850°C.

Olej służy przede wszystkim do ogrzania pieca przed spalaniem pyłu, ale może również pracować samodzielnie. W przypadku wystąpienia problemu na linii podawania pyłu, natychmiast włącza się linia oleju, celem utrzymania minimalnej temperatury spalania odpadów.

Proces spalania odpadu (pyłu) trwa bardzo krótko, właściwie pył spalany jest od razu po podaniu do palnika i opada na dno kotła w formie popiołu.

Pył jest podawany z silosu za pomocą dmuchawy transportowej bezpośrednio do palnika. Szybkość podawania paliwa do kotła regulowana jest w zależności od docelowej wydajności kotła, a cały proces odbywa się automatycznie.

Popiół z części radiacyjnej kotła, cyklonu i filtrów workowych zostaje przeniesiony układem ślimaków do usuwania popiołu do zbiornika na zewnątrz kotłowni. Cały układ działa w trybie automatycznym i ma dokładnie określony program do pracy zwykłej, sekwencji uruchamiania i wyłączania. Aby zagwarantować najlepsze działanie i maksimum bezpieczeństwa, układ do usuwania popiołu wyposażono w czujniki i system alarmowy.

Optymalizacja procesu spalania polega na kontrolowaniu podawania paliwa i powietrza do palenisk. Dzięki temu do absolutnego minimum ogranicza się emisję pyłu, CO i węgla całkowitego. Palniki uruchamiane są przez elektryczny układ zapłonowy wysokiego napięcia, przy zredukowanym przepływie paliwa i powietrza. Przepływ powietrza jest dostosowywany w sposób ciągły do przepływu paliwa za pomocą zaworu z serwowmotorem.

Układ wykrywania płomienia kontroluje, czy spalanie przebiega prawidłowo. Palniki są w pełni zautomatyzowane i wyposażone w sterownik.

Ostatnim elementem instalacji termicznego przekształcania odpadów jest układ do ciągłego monitorowania emisji do powietrza z instalacji. W kominie nieprzerwanie mierzone są stężenia szkodliwych substancji: HCl, HF, CO, NO_x (NO+NO₂), SO₂, C_{całk.} i pyłu, a także takie wielkości odniesienia jak prędkość gazu, ciśnienie, temperatura, O₂ i H₂O. Zmierzone wartości są przesyłane do kalkulatora danych pomiarowych w celu dalszego przetworzenia i przekazania do urzędów. Pomiar odbywa się zgodnie z odpowiednimi przepisami UE, np. z unijną dyrektywą w sprawie spalania odpadów 2010/75/UE. Oczyszczone gazy odlotowe są emitowane do atmosfery poprzez emitory E302 oraz E303.

8. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (Mg)	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (Mg)
Odpady poddawane przetwarzaniu				
Miejsce magazynowania nr 5				
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	170,56	24 309,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			170,56	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku				24 309,00
Odpady powstające w wyniku przetwarzania				
Miejsce magazynowania nr 4				
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	20,00	190,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			46,00*)	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku				36 763,00*)
*) Podane wartości dotyczą wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w miejscu magazynowym nr 4 tj. odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją zakładu produkującego meble oraz odpadów powstających w wyniku termicznego przekształcania odpadów				
Miejsce magazynowania nr 7				
3.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	20,00	190,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie			20,00	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku				190,00

9. Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów tych miejsc oraz całkowite pojemności (wyrażoną w Mg) miejsc magazynowania odpadów.

Lp.	Numer miejsca magazynowego	Największa masa wynikająca z wymiarów obiektu (Mg)	Całkowita pojemność obiektu (Mg)
1.	Miejsce magazynowe nr 4	46,00	46,00
2.	Miejsce magazynowe nr 5	170,56	170,56
3.	Miejsce magazynowe nr 7	20,00	20,00

10. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

- Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniach Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ławie z dnia 11.12.2024 r., znak: PZ.5268.49.2024.1 oraz z dnia 08.04.2025 r., znak: PZ.5268.8.2025.3.
- Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
- Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
- Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
- Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
- Zapewnienie dróg pożarowych;
- Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
- Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
- Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
- Uwzględnienie ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych;
- Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

III. Pozostałe zapisy decyzji Starosty Ławskiego z dnia 14 sierpnia 2014 r., znak: OŚR.6220.1.2014 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z eksploatacją instalacji do produkcji mebli, zlokalizowanej na terenie *IKEA Industry Poland Sp. z o.o. Oddział Lubawa, ul. Borek 3, 14-260 Lubawa* oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zmienionej decyzjami Starosty z dnia 18.01.2016 r., znak: OŚR.6220.9.2015, z dnia 19.04.2018 r., znak: OŚR.6220.4.2017, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

W dniu 13.03.2020 r. wpłynął do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie wniosek *IKEA Industry Poland Sp. z o.o., ul. Wincentego Witosa 31, 72-100 Goleniów*, w sprawie o zmianę decyzji Starosty ławskiego z dnia 14 sierpnia 2014 r., znak: OŚR.6220.1.2014 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z eksploatacją instalacji do produkcji mebli, zlokalizowanej na terenie *IKEA Industry Poland Sp. z o.o. Oddział Lubawa, ul. Borek 3, 14-260 Lubawa* z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów udzielonego ww. spółce, przekazany według właściwości przez Starostę Powiatu ławskiego zawiadomieniem z dnia 11.03.2020 r., znak: OŚR.6220.5.2019.

Z uwagi na fakt, iż w ocenie Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego stanowisko Starosty Powiatu ławskiego, przedstawione w piśmie z dnia 11 marca 2020 r., znak: OŚR.6220.5.2019, co do organu właściwego do załatwienia sprawy z wniosku spółki *IKEA Industry Poland Sp. z o.o. Oddział w Lubawie, ul. Witosa 31, 72-100 Goleniów* o zmianę decyzji Starosty ławskiego z dnia 14 sierpnia 2014 r., znak: OŚR.6220.1.2014, udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z eksploatacją instalacji do produkcji mebli, zlokalizowanej na terenie *IKEA Industry Poland Sp. z o.o. Oddział Lubawa, ul. Borek 3, 14-260 Lubawa*, z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów, nie było trafne, w dniu 15 lipca 2020 r. do Naczelnego Sądu Administracyjnego skierowany został, w imieniu Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego, wniosek o rozstrzygnięcie sporu o właściwość pomiędzy Marszałkiem Województwa Warmińsko-Mazurskiego a Starostą Powiatu ławskiego, w przedmiocie organu właściwego do załatwienia wniosku spółki *IKEA Industry Poland Sp. z o.o. Oddział w Lubawie, ul. Witosa 31, 72-100 Goleniów* z dnia 14 października 2019 r. o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów udzielonego ww. spółce.

Postanowieniem z dnia 13 listopada 2020 r., sygn. akt II OW 138/20 Naczelnny Sąd Administracyjny, po rozpoznaniu wniosku Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego o rozstrzygnięcie sporu o właściwość pomiędzy Marszałkiem Województwa Warmińsko-Mazurskiego, a Starostą Powiatu ławskiego w przedmiocie wskazania organu właściwego w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z eksploatacją instalacji do produkcji mebli, zlokalizowanej na terenie *IKEA Industry Poland Sp. z o.o. Oddział Lubawa, ul. Borek 3, 14-260 Lubawa*, z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów, postanowił wskazać Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego jako organ właściwy w sprawie.

Wobec powyższego Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego zawiadomieniem z dnia 24.03.2021 r. poinformował Wnioskodawcę, że to przed tut. Organem będzie się toczyło przedmiotowe postępowanie.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku i dokumentacji przekazanej przez Starostwo ławskie, pismem z dnia 20.04.2021 r., wezwano Wnioskodawcę do uiszczenia opłaty skarbowej oraz do uzupełnienia braków formalnych

i merytorycznych we wniosku. Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w dniu 28.04.2021 r.

W dniu 17.09.2021 r. wpłynęło do tut. Organu pismo, do którego dołączone zostały oświadczenia i zaświadczenia o niekaralności.

Pismami z dnia 17.06.2021 r. oraz z dnia 12.10.2021 r. Spółka zwróciła się do tut. Organu z wnioskami o przedłużenie terminu do przedstawienia dodatkowych informacji, wyjaśnień i dokumentów. Tut. Organ przychylił się do powyższych próśb o czym poinformował Stronę odpowiednio pismem z dnia 02.08.2021 r. oraz pismem z dnia 21.10.2021 r.

W dniu 09.12.2021 r. Strona przedłożyła tekst jednolity wniosku, operat przeciwpożarowy oraz postanowienie komendanta PSP.

Podczas rozmowy telefonicznej przeprowadzonej w dn. 20.12.2021 r., poinformowano pełnomocnika firmy IKEA Industry Poland Sp. z o.o. Oddział w Lubawie, że przedłożone oświadczenie złożone w imieniu spółki IKEA INDUSTRY AB (wspólnika wnioskodawcy) budzi wątpliwości tut. Organu, z uwagi na format podpisów jakie zostały na nim złożone. Pełnomocnik zobowiązał się wyjaśnić wątpliwości i dostać dokumenty potwierdzające autentyczność podpisów. Z czynności tej sporządzona została adnotacja służbowa.

W dniu 28.01.2021 r. do tut. Organu wpłynęło pismo, do którego dołączone zostało tłumaczenie przysięgłe e-świadectwa rejestracji, potwierdzającego uprawnienia wymienionych w nim osób do podpisywania dokumentów. Dokument ten nie potwierdza jednak autentyczności podpisów złożonych pod oświadczeniem z dnia 31.08.2021 r. Na oświadczeniu tym widnieją podpisy wklejone elektronicznie, a nie złożone osobiście przez uprawnione do tego osoby.

Wobec powyższego pismem z dnia 17.03.2022 r. ponownie zwrócono się do pełnomocnika Spółki o wyjaśnienie sprawy autentyczności podpisów złożonych pod oświadczeniem i przesłanie do tut. Organu stosownych dokumentów.

W dniu 06.04.2022 r. wpłynęło do tut. Organu pismo z dołączonym do niego oświadczeniem dotyczącym wspólnika Wnioskodawcy, tj. firmy IKEA Industry AB. Następnie pismem z dnia 05.05.2022 r. pełnomocnik Spółki zwrócił się do tut. Organu z prośbą o przedłużenie terminu do 31 lipca 2022 r., na przedłożenie zaktualizowanego operatu przeciwpożarowego. Tut. Organ przychylił się do prośby Wnioskodawcy o czym poinformował firmę pismem z dnia 17.05.2022 r.

W dniu 08.06.2022 r. wpłynęło do tut. Organu pismo wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie. Nie został przedłożony jednak nowy operat przeciwpożarowy.

Z uwagi na powyższe, pismem z dnia 20.07.2022 r., tut. Organ wezwał Stronę do przedłożenia zaktualizowanego operatu przeciwpożarowego. Dodatkowo poproszono o wyjaśnienie kwestii daty, którą opatrzone zostało postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie. Postanowienie to powinno uzgadniać nowy operat przeciwpożarowy, a wydane zostało z datą 31 maja 2021 r.

W dniu 21.07.2022 r. do tut. Organu wpłynął egzemplarz operatu przeciwpożarowego, sporządzony w maju 2022 r. W dniu 18.08.2022 r. przedłożone zostało pismo z wyjaśnieniem złożonym przez Komendanta Powiatowego PSP w Iławie.

Następnie, wnioskiem z dnia 18.07.2023 r., zwrócono się do Starosty ławskiego o wydanie wypisu z operatu ewidencyjnego, tj. wypisu z wykazu działek ewidencyjnych sąsiadujących z działkami nr 91 i 228 AM-1 obręb 1 Lubawa 1 i działką nr 49 AM-1 obręb 2 Lubawa 2 oraz o wydanie wykazu podmiotów.

Jednocześnie tut. Organ zwrócił się do Burmistrza Lubawy i do Starosty ławskiego o udostępnienie wykazu stron, biorących udział w postępowaniach prowadzonych przez te organy i dotyczące Zakładu w Lubawie.

Pismem z dnia 17.07.2023 r. Starosta ławski odpowiedział jedynie na wniosek dotyczący wypisu z operatu ewidencyjnego, wskazując m.in., że tut. Organ musi podać konkretne numery działek, których ma dotyczyć wniosek.

W dniu 24.07.2023 r. wpłynęła do tut. Organu odpowiedź od Burmistrza Miasta Lubawa.

Starosta ławski pismem z dnia 04.08.2023 r. poinformował tut. Organ, że stronami postępowania o wydanie pozwolenia byli właściciele nieruchomości sąsiadujących z nieruchomością, na której znajdowała się instalacja, natomiast w postępowaniach o zmianę decyzji prowadzący instalację.

Postanowieniem z dnia 13.09.2024 r., znak: OŚ-GO.7243.41.2020 tut. Organ włączył do akt sprawy przedmiotowego postępowania operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej obiektu, instalacji i miejsc magazynowania odpadów zakładu spółki IKEA Industry Poland Sp. z o.o., zlokalizowanego przy ul. Borek 3, 14-260 Lubawa, sporządzony w marcu 2024 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ławie z dnia 26.04.2024 r., znak: PZ.5268.13.2024.1. Dokumenty te przedłożone zostały przez Spółkę przy wniosku o wydanie nowej decyzji.

Jednocześnie, pismami z dnia 13.09.2024 r., wezwano pełnomocnika do uzupełnienia wniosku, a także zawiadomiono, na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.), strony, że prowadzone jest postępowanie administracyjne wszczęte na wniosek *IKEA Industry Poland Sp. z o.o., ul. Wincentego Witosa 31, 72-100 Goleniów*, w sprawie zmiany decyzji Starosty Powiatu ławskiego z dnia 14 sierpnia 2014 r., znak: OŚR.6220.1.2014, udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z eksploatacją instalacji do produkcji mebli, zlokalizowanej na terenie *IKEA Industry Poland Sp. z o.o. Oddział Lubawa, ul. Borek 3, 14-260 Lubawa*, z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

W dniu 04.11.2024 r. wpłynęło uzupełnienie do wniosku.

Następnie, postanowieniem z dnia 17.03.2025 r. znak: OŚ-GO.7243.41.2020, tut. Organ włączył do akt sprawy przedmiotowego postępowania operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej obiektu, instalacji i miejsc magazynowania odpadów zakładu spółki IKEA Industry Poland Sp. z o.o., zlokalizowanego przy ul. Borek 3, 14-260 Lubawa, sporządzony w listopadzie 2024 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ławie z dnia 11.12.2024 r., znak: PZ.5268.49.2024.1 oraz pismo pełnomocnika Spółki z dnia 06.03.2025 r. Dokumenty te przedłożone zostały przez Spółkę przy wniosku o wydanie nowej decyzji.

Ponadto, działając z upoważnienia art. 41a ust. 1, 1a i 2 ustawy o odpadach, tut. Organ, pismami z dnia 17.03.2025 r., zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z prośbą o przeprowadzenie kontroli podmiotu, instalacji i miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Iławie o przeprowadzenie kontroli obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operatach przeciwpożarowych, o których jest mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniach, o których mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Jednocześnie zwrócono się również do Burmistrza Miasta Lubawa z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach oraz o określenie czy planowane działanie jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Postanowieniem z dnia 25.03.2025 r., znak: IGK.6233.6.2024 Burmistrz Miasta Lubawa wyraził pozytywną opinię dla przedmiotowego przedsięwzięcia i potwierdził, że jest ono zgodne z przepisami prawa miejscowego.

W dniu 18.04.2025 r. odbyła się kontrola instalacji i miejsc magazynowania odpadów, przeprowadzona przez pracownika Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie, w obecności pracownic tut. Organu. Z kontroli sporządzony został protokół nr WIOS-OLSZT 134/2025.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Iławie, postanowieniem z dnia 08.04.2025 r., znak: PZ.5268.8.2025.3 pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 23.04.2025 r., znak: WIOŚ-I.703.12.17.2025.mc Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, stwierdził, że instalacja i miejsca magazynowania odpadów, zlokalizowane na terenie *IKEA Industry Poland Sp. z o.o., Oddział Lubawa, ul. Borek 3, 14-260 Lubawa*, spełniają wymogi określone przepisami ochrony środowiska.

Po ponownym przeanalizowaniu całości materiału dowodowego Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego postanowieniem z dnia 07.05.2025 r., znak: OŚ-GO.7243.41.2020 określił dla firmy *IKEA Industry Poland Sp. z o.o., ul. Wincentego Witosa 31, 72-100 Goleniów*, formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów, prowadzonej na terenie zakładu produkcyjnego *IKEA Industry Poland, Oddział w Lubawie, ul. Borek 3, 14-260 Lubawa*, na działce nr 228 obręb 1, gm. Lubawa, w ten sposób, iż określił to

zabezpieczenie, zgodnie z wnioskiem Strony, w formie gwarancji bankowej w kwocie 68 224,00 zł.

W dniu 11.06.2025 r. do tut. Organu wpłynął dokument gwarancji bankowej stanowiącej zabezpieczenie roszczeń, o którym mowa powyżej.

Następnie pismem z dnia 13.05.2025 r. (data wpływu do tut. Organu 26.06.2025 r.) przedłożone zostało dodatkowe uzupełnienie do wniosku.

W celu zapewnienia Stronom możliwości czynnego udziału w postępowaniu, stosownie do zapisów art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.), przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 30.06.2025 r., poinformowano Strony o przysługującym im prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Strony uwag nie wniosły.

W decyzji Starosty Iławskiego z dnia 14.08.2014 r., znak: OŚR.6220.1.2014 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z eksploatacją instalacji do produkcji mebli, zlokalizowanej na terenie *IKEA Industry Poland Sp. z o.o. Oddział Lubawa, ul. Borek 3, 14-260 Lubawa* z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów udzielonego ww. spółce, okres jej obowiązywania określono do dnia 13.08.2024 r.

Natomiast zgodnie z art. 226a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), w okresie do dnia 31 grudnia 2025 r. zezwolenie na przetwarzanie odpadów nie wygasa ze względu na upływ czasu, na jaki zostało wydane, jeżeli posiadacz odpadów w terminie nie później niż trzy miesiące przed upływem tego czasu złoży wniosek o wydanie nowego zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Jednocześnie zgodnie z art. 193 ust. 1c ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 poz. 54 ze zm.), w okresie do dnia 31 grudnia 2025 r. pozwolenie na wytwarzanie odpadów nie wygasa, jeżeli posiadacz odpadów w terminie nie później niż trzy miesiące przed upływem czasu, na jaki zostało wydane to pozwolenie, złoży wniosek o wydanie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Przedsiębiorca złożył do tut. Organu wniosek o wydanie nowej decyzji udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w dniu 10.05.2024 r., tj. w terminie dłuższym niż trzy miesiące przed upływem czasu na jaki została wydana decyzja z dnia 14.08.2014 r., znak: OŚR.6220.1.2014.

Wobec powyższego, na podstawie art. 226a ust. 1 ustawy o odpadach oraz art. 193 ust. 1c ustawy Prawo ochrony środowiska ww. decyzja nie wygasła ze względu na upływ czasu, na jaki została wydana, zatem możliwe było dokonanie jej zmiany, co też uczyniono niniejszą decyzją.

Zgodnie z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), właściwy organ zmienia decyzję, o których mowa w ust. 1, wskazując:

- 1) maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;

- 2) największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie
w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 3) całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 4) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Wobec powyższego w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Aktualizacji uległy też dane dotyczące sposobów i miejsc magazynowania odpadów. Do każdego z tych miejsc przypisane zostały rodzaje odpadów, które będą w nim magazynowane.

W niniejszej decyzji określono również wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Ponadto zapisy decyzji dostosowano do aktualnie obowiązujących przepisów prawnych.

Ponadto uaktualniono rodzaje i masy odpadów, które mogą być wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji, a także sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Dodatkowo, na wniosek Strony, niniejszą decyzją usunięto możliwość przetwarzania w procesie R12 - *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*, odpadów o kodzie 15 01 03 – *Opakowania z drewna*.

Ww. zmiany podyktowane zostały koniecznością zapewnienia zgodności zapisów z aktualnie obowiązującymi przepisami. Większość zmian wprowadzonych w decyzji wynika z obowiązku nałożonego na posiadacza odpadów ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz.1592 ze zm.).

Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Zgodnie z art. 47 ust. 2 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) jeżeli posiadacz odpadów, który uzyskał zezwolenie na przetwarzanie odpadów, narusza przepisy ustawy o odpadach w zakresie działalności objętej zezwoleniem, narusza wymagania dotyczące ochrony przeciwpożarowej lub działa niezgodnie z wydanym zezwoleniem, właściwy organ cofa to zezwolenie, w drodze decyzji, bez odszkodowania.

Zgodnie z art. 48 pkt 5 ustawy o odpadach zezwolenie na przetwarzanie odpadów wygasa jeżeli podmiot objęty zezwoleniem nie prowadził działalności objętej zezwoleniem przez 2 lata.

Zgodnie z art. 193 ust. 2 i 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.) pozwolenie wygasa jeżeli podmiot przestał być prowadzącym instalację w rozumieniu ustawy, lub z innych powodów pozwolenie stało się bezprzedmiotowe lub jeżeli prowadzący instalację nie prowadził działalności objętej pozwoleniem przez dwa lata.

Na podstawie art. 194 – 196 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska pozwolenie na wytwarzanie odpadów może zostać cofnięte w przypadku wystąpienia okoliczności wskazanych w tych przepisach.

Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi

województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.

Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego

Bogdan Meina
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Tomasz Awsiukiewicz – pełnomocnik, adres do doręczeń: IKEA Industry Poland Sp. z o.o. Oddział w Lubawie, ul. Borek 3, 14-260 Lubawa
2. Strony postępowania wg rozdzielnika
3. a/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

Za zmianę decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta w Olsztynie nr 63 1020 3541 0000 5002 0290 3227 w dniu 28.04.2021 r.