

OŚ-PŚ.7243.8.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 t.j.), art. 41 ust. 2 i ust. 3 pkt 1a, art. 43 ust. 2, art. 44 ust. 1, art. 45 ust. 6 i ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), w związku z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku pana Antoniego Roberta Ołowia, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą *AUTO – ZŁOM, AUTO – Naprawa – Komis – Części Ołów Antoni Robert, ul. Obwodowa 3, 11 – 500 Giżycko*, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w m. Giżycko, ul. Obwodowa 3, na działce o nr ewidencyjnym 1003/3, obręb 0002 Giżycko

orzekam:

I. Udzielić panu Antoniemu Robertowi Ołowowi, prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą *AUTO – ZŁOM, AUTO – Naprawa – Komis – Części Ołów Antoni Robert, ul. Obwodowa 3, 11 – 500 Giżycko* (NIP: 845-134-08-77, REGON: 790300641) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji pod numerem N/3, zlokalizowanej w m. Giżycko, ul. Obwodowa 3, na działce o nr ewidencyjnym 1003/3, obręb 0002 Giżycko i określić następujące warunki:

1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji ¹⁾	Parametr instalacji	Prowadzący instalację: Adres instalacji:
Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji	§2 ust. 1 pkt 42 – stacje demontażu w rozumieniu art. 3 pkt 10 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji	Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów: 2709 Mg/rok	Prowadzący instalację: AUTO – ZŁOM, AUTO – Naprawa – Komis – Części Ołów Antoni Robert, ul. Obwodowa 3, 11 – 500 Giżycko NIP: 845-134-08-77 Adres instalacji: ul. Obwodowa 3, 11 – 500 Giżycko

¹⁾Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.)

1.1. Opis instalacji

Niniejsze pozwolenie dotyczy instalacji stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, służących do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Proces demontażu zużytych pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzony będzie w celu wyodrębnienia materiałów, części i innych odpadów, a następnie przygotowania ich do ponownego użycia, odzysku bądź recyklingu. Do stacji przywożone będą pojazdy wycofane z eksploatacji o kodach:

- 16 01 04* - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy,
- 16 01 06 - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

Prowadzący przedmiotową stację demontażu zapewni bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi przetwarzanie pojazdów wycofanych z eksploatacji i powstających z nich odpadów.

Instalacja funkcjonować będzie średnio 8 godzin na dobę, ok. 300 dni w roku.

Przedmiotowa stacja demontażu pojazdów spełnia minimalne wymagania określone rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz.U. z 2005 r., Nr 143, poz. 1206 z późn. zm.).

Na terenie stacji będą wydzielone następujące sektory spełniające wymagania ww. rozporządzenia:

Tabela nr 1

Lp.	Sektor:	Wymagania:
1.	Przyjmowania pojazdów	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej, szczelnej powierzchni wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych oraz wagę o skali ważenia nie mniej niż 3,5 Mg.
2.	Magazynowania przyjętych pojazdów	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej, szczelnej, powierzchni nie mniejszej niż 200 m ² , z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. W sektorze pojazdy będą magazynowane w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych.
3.	Usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów	Sektor zlokalizowany będzie w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych, zadaszenie oraz ściany boczne zabezpieczające przed czynnikami atmosferycznymi. Sektor wyposażony będzie w urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów, oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów odpady (odpowiednie dla danego rodzaju odpadów)

		oraz sorbent do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z tych pojazdów.
4.	Demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia	Sektor zlokalizowany będzie w obiekcie budowlanym, wyposażonym w pojemniki na szyby hartowane, szyby klejone oraz przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.
5.	Magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej, zadaszonej, powierzchni. Wymontowane z pojazdów przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem oraz uniemożliwiający ewentualne wycieki płynów eksploatacyjnych.
6.	Magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów	Sektor zlokalizowany będzie na utwardzonej powierzchni. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne będą magazynowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

Źródłem powstawania odpadów są prace demontażowe wykonywane na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Giżycku, ul. Obwodowa 3.

3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.

3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

Posiadaczem odpadów jest pan Antoni Robert Ołów prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą *AUTO – ZŁOM, AUTO – Naprawa – Komis – Części Ołów Antoni Robert, ul. Obwodowa 3, 11 – 500 Giżycko*, o numerze identyfikacji podatkowej (NIP): 845-134-08-77 oraz numerze REGON: 790300641.

3.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,00	Oleje mineralne – to mieszanina wysokowrzących (temp. powyżej 350 °C) węglowodorów nasyconych i aromatycznych z pewną domieszką związków heterocyklicznych otrzymana z przeróbki ropy naftowej. Jest to baza dla innych olejów. Oleje syntetyczne – to oleje, których podstawowym składnikiem są substancje nie będące produktami bezpośredniego

				przetwórstwa ropy naftowej. Najczęściej są to syntetyczne węglowodory jak: alkiłowane aromaty lub inne substancje jak dwuistry, poliglikole lub silikony. Oleje przepracowane mogą zawierać w swym składzie obok węglowodorów ropopochodnych zanieczyszczenia w postaci metali ciężkich jak: Pb, Cd. Właściwości HP: HP 3 „łatwopalne”, HP 14 „ekotoksyczne”.
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00	W zasadniczy skład chemiczny oleju napędowego wchodzi węglowodory parafinowe (alkany), aromatyczne (związki aromatyczne) i naftenowe (cykloalkany), a także szereg związków uszlachetniających. Właściwości HP: HP 3 „łatwopalne”, HP 5 „toksyczne”, HP 14 „ekotoksyczne”.
3.	13 07 02*	Benzyna	1,00	Benzyna jest mieszaniną ciekłych węglowodorów nasyconych, nienasyconych oraz aromatycznych (benzenu). Właściwości HP: HP 3 „łatwopalne”, HP 5 „toksyczne”, HP 14 „ekotoksyczne”.
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1,00	Propan - butan LPG stosowany, jako paliwo w silnikach spalinowych. Gaz płynny jest paliwem należącym do grupy gazów płynnych węglowodorowych. Gaz płynny otrzymuje się w rafineriach przeróbki ropy naftowej w procesie uwodorniania i syntezy ropy naftowej. Gaz płynny jest gazem bezbarwnym, bezzapachowym, nie toksycznym, łatwopalnym i wybuchowym. Właściwości HP: HP 1 „wybuchowe”, HP 3 „łatwopalne”.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,00	Jest to czysto zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi (ścierki, szmaty) oraz ubrania ochronne. Właściwości HP: HP 3 „łatwopalne”, HP 14 „ekotoksyczne”.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,00	Element układu smarowania. Filtr oleju służy do czyszczenia oleju silnikowego z zanieczyszczeń powstałych podczas pracy oleju w silniku. Zanieczyszczony jest m.in. substancjami ropopochodnymi. Właściwości HP: HP 3 „łatwopalne”, HP 14 „ekotoksyczne”.
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,50	Są to zdemontowane elementy pojazdów zawierające rtęć –lampy, deski rozdzielcze.

				Rtęć rozpuszcza metale, tworząc amalgamaty (z wyjątkiem żelaza, platyny, wolframu i molibdenu). Wykazuje dużą lotność – w temperaturze 20°Cw powietrzu znajduje się 14 mg Hg na m3 w stanie równowagi dynamicznej. Dawka progowa rtęci, czyli stężenie uważane za bezpieczne wynosi 0,05 mg Hg na m3 powietrza, dlatego rozlana rtęć stanowi potencjalne niebezpieczeństwo zatrucia. Właściwości HP: HP6 „ostra toksyczność”, HP14 „ekotoksyczne”
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,50	Płyn hamulcowy składa się z ok. 70 do 80% rozpuszczalnika, 20-30% środka smarnego, dodatków w ilości do kilku %. Rozpuszczalnikami są etery alkaliowe glikoli alkilenowych. Środek smarny stanowią poliglikole propylenowe lub estry boranowe eterów alkilowych glikoli alkilenowych. Właściwości HP: HP 14 „ekotoksyczne”.
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	10,00	Dominującą grupą płynów do układów chłodzenia silników są wodne roztwory glikolu etylenowego. Taka substancja zapewnia całoroczną ochronę przed mrozem, zagotowaniem i korozją. Jest stabilna chemicznie i nie wpływa negatywnie na elementy układów chłodzenia wykonane z tworzyw sztucznych. Właściwości HP: HP14 „ekotoksyczne”
10.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	5,00	Urządzenie do przenoszenia prądu elektrycznego za pomocą indukcji z jednego obwodu na drugi z zachowaniem pierwotnej częstotliwości zawierające PCB. Urządzenie do gromadzenia ładunku elektrycznego zbudowane z dwóch przewodników rozdzielonych dielektrykiem zanieczyszczone PCB. Właściwości HP: HP8 „żrące”, HP14 „ekotoksyczne”
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,00	Ołów to ciało stałe, barwy szarej, bezwonne o następujących właściwościach: Temperatura krzepnięcia - 273°C, temperatura wrzenia - 1740°C, Rozpuszczalność w wodzie – bardzo mała, gęstości – 11,35 b/cm³ elektrolitem jest rozcieńczony kwas siarkowy 30-38,5% o właściwościach: temperatura krzepnięcia – 35 do -60°C , temperatura wrzenia -108 do 114 °C, rozpuszczalność w wodzie całkowita, gęstość – 1,2 do 1,3 g/cm. Właściwości HP: HP8 „żrące”, HP14 „ekotoksyczne”
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,50	Baterie zawierające w swoim składzie nikiel oraz kadm. Nikiel w związkach występuje najczęściej na II, rzadziej na III stopniu utlenienia. Tworzy szereg związków kompleksowych, takich jak niklocen czy fosfiny i karbonylki niklu, które znalazły zastosowanie

				jako katalizatory wielu reakcji, m.in. na kompleksach niklu oparte są katalizatory polimeryzacji polietylenu wysokociśnieniowego. Kadm jest metalem ciężkim o właściwościach bardzo toksycznych. Gęstość: 8,7g/cm ³ (przy 20°C) temperatura topnienia: 321°C, temperatura wrzenia: 767°C. Właściwości HP: HP8 „żrące”, HP14 „ekotoksyczne”
13.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,10	Reaktor katalityczny zbudowany jest z rdzenia wykonanego w postaci monolitu ceramicznego lub metalowego o strukturze plastra miodu, warstwy pośredniej, warstwy aktywnej, warstwy uszczelniającej i izolującej ciepnie w postaci mat oraz żaroodpornej obudowy wykonanej ze stali odpornej na korozję. Właściwości HP: HP 3 „łatwopalne”, HP 5 „toksyczne”, HP 14 „ekotoksyczne”.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00	Skład: ubrania ochronne oraz czyściwo zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne. Właściwości: palne
2.	16 01 03	Zużyte opony	50,00	W skład wchodzi: max. zawartość stali -25% (wagowo) Max. zawartość gumy – 55-60% (wagowo) Max. zawartość tekstyliów -15% (wagowo).
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,00	Elementy ścierne układu hamulcowego niezawierające substancji niebezpiecznych. Jest to materiał bezpieczny dla środowiska.
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	10,00	Dominującą grupą płynów do układów chłodzenia silników są wodne roztwory glikoli niezawierające substancji niebezpiecznych. Taka substancja zapewnia całoroczną ochronę przed mrozem, zagotowaniem i korozją. Jest stabilna chemicznie i nie wpływa negatywnie na elementy układów chłodzenia wykonane z tworzyw sztucznych.
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	20,00	Są to zbiorniki na gaz skroplony, które wykonane są ze stali lub kompozytów.
6.	16 01 17	Metale żelazne	1000,00	Żelazo jest metalem. W temperaturze pokojowej jest ciałem stałym. Temperatura topnienia - 1535°C. Żelazo jest srebrzystobiałym, kowalnym i ciągliwym metalem, jest ciężkie. Należy do grupy żelazowców. Żelazo jest aktywne chemicznie. Po podgrzaniu pokrywa się tlenkiem. Jest nieodporne na wpływy atmosferyczne.

7.	Ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	500,00	Pozostałe po demontażu karoserie samochodowe wykonane z żelaza i jego stopów. Żelazo jest metalem. W temperaturze pokojowej jest ciałem stałym. Temperatura topnienia - 1535°C. Żelazo jest srebrzystobiałym, kowalnym i ciągliwym metalem, jest ciężkie. Należy do grupy żelazowców. Żelazo jest aktywne chemicznie. Po podgrzaniu pokrywa się tlenkiem. Jest nieodporne na wpływy atmosferyczne.
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	160,00	Wśród metali nieżelaznych będą występować: aluminium, cyna, miedź, magnez itp.
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	160,0	W obecnie produkowanych pojazdach znajduje się około 700 elementów z tworzyw sztucznych, co stanowi około 10% masy pojazdów. Spośród wykorzystywanych tworzyw w samochodzie dominują poliuretany (15%), polichlorek winylu, polipropylen i akrylonitryl/butadien/styren (każdy po 12%), pozostałe to poliamid, polietyleny, poliwęglan i inne.
10.	16 01 20	Szkło	60,0	Są to uszkodzone szyby samochodowe. Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Właściwości szkła: - substancja bezpostaciowa, tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej -nie posiada stałej temperatury topnienia -materiał izotropowy -słaby przewodnik dla elektryczności -materiał o dużej odporności chemicznej (nie jest odporny na działanie kwasu fluorowodorowego).
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	40,0	Odpady wielomateriałowe o przewodze tworzyw sztucznych oraz wiązki samochodowe.
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	40,0	Inne odpady niż niebezpieczne powstające w stacji np. odpady gumowe (z wyłączeniem opon) oraz elementy wielomateriałowe o przewodzie elementów gumowych.
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0	Inne urządzenia pochodzące ze zdemontowanych pojazdów niezawierające substancji niebezpiecznych.
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,00	Odpady te obejmują różnego rodzaju używane i zużyte baterie oraz akumulatory, takie jak baterie alkaliczne, baterie litowe, baterie niklowo-metalowo-wodorkowe, ogniwo guzikowe, baterie samochodowe, akumulatory samochodowe, które są używane do

				rozszerzników, oświetlenia lub inicjowania zapłonu w pojazdach i inne.
15.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	10,00	Są to katalizatory zawierające metale, w tym katalizatory dieslowe metalowe i ceramiczne. Podstawa monolitu – ceramika. Wielkość monolitu 10-30 cm, kształt cylindrowy, trapezowy, owalny lub inny. Są to ceramiczne katalizatory w których składzie dominuje i główną wartość stanowi platyna (Pt). Katalizatory te nie zawierają palladu (Pd) i jedynie niektóre modele zawierają nieznaczną ilość rodu (Rh). Powierzchnia tych katalizatorów jest pokryta tłuszczową ciemną warstwą sadzy, która widoczna po obu stronach monolitu. Katalizatory metalowe. Podstawa monolitu – arkusze metalu. Wielkość monolitu 10-20cm. Kształty – różne. Są to katalizatory wyprodukowane na podstawie metalowej. Zawartość platyny (Pt) i palladu jest nieznaczna. Katalizatory ceramiczne zawierają w składzie pallad i platynę.
16.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,10	Odpad w postaci stałej. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego. Składa się z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego metalami szlachetnymi, takimi jak: platyna, pallad czy rod.

3.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami

Tabela nr 3

Lp.	Rodzaje odpadów	Kod odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Przechowywane w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcie, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Pojemniki oznakowane napisem „olej odpadowy” oraz kodem odpadu w miejscu widocznym. Dopuszcza się mieszanie różnych rodzajów oleju, jeżeli nie wpłynie to na pogorszenie procesu ich	Odpady olejów magazynowane będą w hali demontażu pojazdów lub w wydzielonym i zabezpieczonym magazynie zlokalizowanym na terenie Zakładu, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M6

			unieszkodliwiania lub odzysku.	
2.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	Odpady nie będą magazynowane.	
3.	Benzyna	13 07 02*	Odpady nie będą magazynowane.	
4.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	Odpady nie będą magazynowane	
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Przechowywane selektywnie w odpowiednio oznakowanych i szczelnych pojemnikach.	Odpady magazynowane będą w wydzielonej części hali demontażu, na utwardzonym podłożu lub w wydzielonym miejscu zlokalizowanym na terenie Zakładu posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M7
6.	Filtry olejowe	16 01 07*	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych i szczelnych pojemnikach.	Odpady olejów magazynowane będą w hali demontażu pojazdów lub w wydzielonym miejscu zlokalizowanym na terenie Zakładu, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M6
7.	Elementy zawierające rtęć	16 01 08*	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych i szczelnych pojemnikach.	Odpady magazynowane będą w wydzielonej części hali demontażowej, na utwardzonym podłożu lub w magazynie zlokalizowanym na terenie Zakładu, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M8
8.	Płyny hamulcowe	16 01 13*	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, umożliwiających ocenę stopnia ich napełnienia.	Odpady magazynowane będą w wydzielonej części hali demontażowej, na utwardzonym podłożu lub w magazynie zlokalizowanym na terenie Zakładu, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M8
9.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, umożliwiających ocenę stopnia ich napełnienia.	Odpady magazynowane będą w wydzielonej części hali demontażowej, na utwardzonym podłożu lub w magazynie zlokalizowanym na terenie Zakładu, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M8

10	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	16 02 09*	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych i szczelnych pojemnikach.	Odpady magazynowane będą w wydzielonej części hali demontażowej, na utwardzonym podłożu lub w magazynie zlokalizowanym na terenie Zakładu, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M8
11	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Przechowywane w przeznaczonych do tego, odpowiednio oznakowanych i szczelnych pojemnikach.	Odpady magazynowane będą w wydzielonej części hali demontażowej, na utwardzonym podłożu lub w magazynie zlokalizowanym na terenie Zakładu, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M4
12	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Przechowywane w przeznaczonych do tego, odpowiednio oznakowanych i szczelnych pojemnikach.	Odpady magazynowane będą w wydzielonej części hali demontażowej, na utwardzonym podłożu lub w magazynie zlokalizowanym na terenie Zakładu, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M4
13	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	16 08 02*	Odpady nie będą magazynowane. Bezpośrednio po demontażu będą przekazywane firmom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje.	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Przechowywanie selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Odpady magazynowane będą w wydzielonej części hali demontażowej na utwardzonym i nieprzepuszczalnym podłożu; oznaczenie miejsca magazynowego – M7
2	Zużyte opony	16 01 03	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych kontenerach, zabezpieczających przed osunięciem oraz rozprzestrzenieniem pożaru, w miejscu wyposażonym w urządzenia gaśnicze oraz zabezpieczone przed działaniem czynników	Odpady magazynowane będą w stalowych kontenerach, na placu magazynowym wyposażonym w urządzenia gaśnicze, zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych; oznaczenie miejsca magazynowego – M12

			atmosferycznych.	
3	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11*	16 01 12	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Odpady magazynowane będą w wydzielonej części hali demontażowej, na utwardzonym podłożu lub w magazynie zlokalizowanym na terenie Zakładu, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M8
4	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14*	16 01 15	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, umożliwiających ocenę stopnia ich napętnienia.	Odpady magazynowane będą w wydzielonej części hali demontażowej na utwardzonym i nieprzepuszczalnym podłożu lub w magazynie zlokalizowanym na terenie Zakładu posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M7
5	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Odpady magazynowane będą w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M5
6	Metale żelazne	16 01 17	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach i kontenerach lub w przypadku odpadów wielkogabarytowych (np. karoserie) luzem na utwardzonym placu magazynowym, zabezpieczone przed działaniem czynników zewnętrznych.	Odpady magazynowane będą luzem lub w pojemnikach i kontenerach w miejscu magazynowym na terenie Zakładu posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M1, M2, M3, M4
7	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	Ex 16 01 17	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach i kontenerach lub w przypadku odpadów wielkogabarytowych (np. karoserie) luzem na utwardzonym placu magazynowym, zabezpieczone przed działaniem czynników zewnętrznych.	Odpady magazynowane będą luzem lub w pojemnikach i kontenerach w miejscu magazynowym na terenie Zakładu posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M9
8	Metale nieżelazne	16 01 18	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, workach typu big-bag i kontenerach lub w przypadku odpadów	Odpady magazynowane będą w miejscu magazynowym na terenie Zakładu posiadającym utwardzone, szczelne podłoże lub w hali posiadającej szczelne podłoże;

			wielkogabarytowych luzem na utwardzonym placu magazynowym, zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych.	oznaczenie miejsca magazynowego – <u>M14, M15</u>
9	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, workach typu big-bag i kontenerach lub w przypadku odpadów wielkogabarytowych luzem na utwardzonym placu magazynowym, zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych.	Odpady magazynowane będą w miejscu magazynowym na terenie Zakładu posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – <u>M11</u>
10.	Szkło	16 01 20	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Odpady magazynowane będą w miejscu zlokalizowanym na terenie Zakładu posiadającym utwardzone, szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – <u>M4</u>
11.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych workach typu big-bag.	Odpady magazynowane będą w wydzielonym miejscu magazynowym zlokalizowanym na terenie Zakładu; oznaczenie miejsca magazynowego – <u>M10</u>
12.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych workach typu big-bag.	Odpady magazynowane będą w wydzielonym miejscu magazynowym zlokalizowanym na terenie Zakładu; oznaczenie miejsca magazynowego – <u>M10</u>
13.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub na regałach.	Odpady magazynowane będą w wydzielonej części hali demontażowej na utwardzonym i nieprzepuszczalnym podłożu; oznaczenie miejsca magazynowego – <u>M7</u>
14.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	Odpady nie będą magazynowane. Bezpośrednio po demontażu będą przekazywane firmom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje.	
15.	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 01	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych.	Odpady magazynowane będą w miejscu magazynowym na terenie Zakładu posiadającym utwardzone, szczelne podłoże lub w hali demontażowej posiadającej utwardzone i szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – <u>M15</u>

16.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	16 08 03	Odpady nie będą magazynowane. Bezpośrednio po demontażu będą przekazywane firmom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje.
-----	---	----------	---

Opis stref magazynowania odpadów:

Sekcja magazynowa M1 – utwardzony i szczelny plac o powierzchni ok. 225 m² zlokalizowany przy głównej bramie wjazdowej.

Sekcja magazynowa M2 - utwardzony i szczelny plac o powierzchni ok. 175 m² zlokalizowany przy wadze najazdowej oraz naprzeciwko wejścia do budynku nr 1. **Sekcja magazynowa M3** - utwardzony i szczelny plac o powierzchni ok. 198 m² zlokalizowany wzdłuż ściany budynku nr 1.

Sekcja magazynowa M4 - utwardzony i szczelny plac o powierzchni ok. 231 m² zlokalizowany wzdłuż ściany budynku nr 2.

Sekcja magazynowa M5 - ażurowy pojemnik postawiony na utwardzonym i szczelnym placu o powierzchni ok. 9 m² zlokalizowany wzdłuż ściany budynku nr 2.

Sekcja magazynowa M6 - część hali magazynowej z utwardzonym i szczelnym podłożem w budynku nr 2 o powierzchni ok. 560 m².

Sekcja magazynowa M7 - część hali warsztatowej z utwardzonym i szczelnym podłożem w budynku nr 2 o powierzchni ok. 560 m².

Sekcja magazynowa M8 - pomieszczenie magazynowe przy hali warsztatowej z utwardzonym i szczelnym podłożem w budynku nr 2 o powierzchni ok. 560 m².

Sekcja magazynowa M9 - kontenery o powierzchni 35 m² zlokalizowane na utwardzonym i szczelnym placu przed halą warsztatową.

Sekcja magazynowa M10 - plac o powierzchni ok. 24 m² zlokalizowany wzdłuż ogrodzenia na końcu zakładu.

Sekcja magazynowa M11 - plac o powierzchni ok 120 m² zlokalizowany wzdłuż ogrodzenia na końcu zakładu.

Sekcja magazynowa M12 - kontenery stalowe o powierzchni ok. 42 m² zlokalizowane na utwardzonym i szczelnym podłożu naprzeciw tyłu budynku nr 1.

Sekcja magazynowa M13 - utwardzony i szczelny plac o powierzchni ok. 224 m² zlokalizowany naprzeciw tyłu budynku nr 1.

Sekcja magazynowa M14 - utwardzony i szczelny plac o powierzchni ok. 100 m² zlokalizowany między sekcją nr 11 i 12.

Sekcja magazynowa M15 - część budynku nr 1 o powierzchni ok. 250 m² o szczelnym i utwardzonym podłożu.



Rys.1. Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów.

3.4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- minimalizowanie ilości odpadów powstających z pojazdów wycofanych z eksploatacji poprzez przywrócenie wymontowanym częściom ich pierwotnej funkcji,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się demontażem pojazdów w zakresie technologii demontażu pojazdów i gospodarki odpadami,
- stosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń służących do demontażu,
- wyposażenie hali demontażu w szczelne, utwardzone, chemoodporne posadzki wyposażone w system zbierania ścieków przemysłowych,
- selektywne magazynowanie odpadów, w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi,
- przemieszczanie i transport odpadów odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem lub wyciekami,
- magazynowanie odpadów niebezpiecznych oraz odpadów płynnych w szczelnych, zamykanych przystosowanych do tego celu pojemnikach z materiału odpornego na

- działanie składników odpadów, zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem (rozlaniem) odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych,
- szczelne, utwardzone powierzchnie placów technologicznych służących do magazynowania odpadów wyposażone w system ujęcia i odprowadzania zanieczyszczonych wód opadowych do separatora substancji ropopochodnych,
 - wyeliminowanie źródeł wycieków płynów z pojazdów.

3.5. Dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami

W celu zapewnienia prawidłowej gospodarki odpadami na terenie stacji demontażu pojazdów w Giżycku prowadzone będą następujące działania:

- magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1742) oraz innych przepisów w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - miejsca magazynowania odpadów będą oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - sposób magazynowania odpadów będzie uwzględniał właściwości fizyczne i chemiczne odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- selektywne magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- zapewnienie zagospodarowania wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, określoną w ustawie o odpadach,
- przekazywanie wytworzonych odpadów podmiotom, posiadającym wymagane decyzje i uprawnienia,
- prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów;
- przechowywanie pojemników z odpadami niebezpiecznymi w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów,
- magazynowanie olejów opadowych zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami opadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694).
- magazynowanie zdemontowanych kondensatorów zawierających PCB w pojemnikach spełniających wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska

(Dz. U. z 2002, Nr 96, poz. 860),

- postępowania ze zużytymi bateriami samochodowymi zgodnie z ustawą z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2024 r. poz. 1004 ze zm.),
- przestrzeganie przepisów ustawy z dnia 15 maja 2015 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (Dz. U. z 2020 r. poz. 2065 t.j),
- przestrzeganie zapisów zawartych w Rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 24 lipca 2023 r. (Dz. U. z 2023 r. poz. 1707) w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, bazy i stacje gazu płynnego, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie, na podstawie art. 7 ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (Dz. U. z 2023 r. poz.682);
- bezwzględne przestrzeganie i wykonywanie zapisów zawartych w art. 21-31 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.).

4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

4.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wraz z podaniem miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów

Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów – teren stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej na działce o nr ewidencyjnym 1003/3 w Giżycku, ul. Obwodowa 3.

Tabela nr 4

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa ¹ [Mg/rok]	Proces przetwarzania
Odpady przetwarzane w instalacji				
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	2000,00	R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11;
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06	2000,00	
Odpady przetwarzane poza instalacją				
3.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	1,00	R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11;
4.	Benzyna	13 07 02*	1,00	
5.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	1,00	

¹⁾Sumaryczna ilość pojazdów poddawanych przetwarzaniu nie przekroczy 2709,00 Mg/rok.

4.2. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej na działce o nr ewidencyjnym 1003/3 w Giżycku, ul. Obwodowa 3.

A. Przetwarzanie w instalacji

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie prowadziła odzysk odpadów zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów poprzez demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Zgodnie z załącznikiem numer 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w przedmiotowej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w procesie **R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

Demontaż pojazdów prowadzony będzie zgodnie z § 11 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143, poz. 1206 z późn. zm.).

Do stacji przywożone będą pojazdy wycofane z eksploatacji o kodach:

- 16 01 04* - zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy,
- 16 01 06 – zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania ww. odpadów będzie wynosić **2709,00 Mg/rok**.

Wyposażenie stacji demontażu w specjalistyczne urządzenia i narzędzia powinno zapewnić maksymalny odzysk odpadów, przygotowywanie wytworzonych odpadów na surowce wtórne i organizację rynku odbiorców.

W skład instalacji do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą wchodziły urządzenia wykorzystywane do demontażu pojazdów takie jak: narzędzia ręczne (klucze, śrubokręty, szczypce, młotki, przecinaki, łomy i dźwignie), narzędzia pneumatyczne (klucze udarowe pneumatyczne, przecinaki pneumatyczne), narzędzia elektryczne i akumulatorowe (wkrętarki, wiertarki, szlifierki kątowe, piły szablone, wyrzynarki do szyb, demontażownica do kół, wiertarka stołowa do niszczenia tablic rejestracyjnych), podnośniki i urządzenia warsztatowe (urządzenia do osuszania demontowanych pojazdów i gromadzenia odzyskanych płynów, podnośniki hydrauliczne, wózek widłowy, wózek demontażowy czterokołowy do wwożenia i wywożenia pojazdów z hali, kompresory pneumatyczne, podnośniki demontażowe, przecinarka plazmowa, palnik acetylenowy, wanny przechwytyjące i inne), urządzenie służące do unieszkodliwiania elementów zawierających materiały

wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny wewnątrz pojazdu oraz urządzenia do mycia części przeznaczonych do sprzedaży (myjka wysokociśnieniowa, odkurzacz).

Wyposażenie techniczne stacji demontażu pojazdów powinno zapewnić bezpieczeństwo użytkownikowi oraz skutecznie chronić środowisko przed skażeniem powierzchni ziemi i wód niebezpiecznymi materiałami znajdującymi się w demontowanych pojazdach. Powinno również zapewnić możliwość zbierania danych do dokumentowania i wyliczania osiągniętych przez stację demontażu poziomów odzysku i recyklingu.

Pojazdy wycofane z eksploatacji dostarczane będą do sektora przyjmowania pojazdów. Po zważeniu, sprawdzeniu kompletności pojazdu i diagnostyce, określany jest stopień demontażu. W zależności od tego pojazdy będą trafiały do sektora magazynowania nieosuszonych pojazdów lub bezpośrednio do demontażu:

Demontaż pojazdów będzie obejmował następujące etapy:

- Usunięcie z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,
- Wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,
- Wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów nadających się do odzysku, recyklingu lub unieszkodliwienia.

W sektorze usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów, który będzie wyposażony w urządzenia do odsysania paliw i płynów eksploatacyjnych oraz w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków, demontaż będzie prowadzony w następujący sposób:

1. Usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym:
 - a) Osuszanie z płynów eksploatacyjnych i paliw, chyba, że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub w częściach przeznaczonych do ponownego użycia (olej napędowy 13 07 01*, benzyna 13 07 02*, gaz płynny 13 07 03*, oleje silnikowe, przekładniowe, hydrauliczne i do przekładni hydraulicznych - dopuszcza się łączne gromadzenie olejów silnikowych, przekładniowych, hydraulicznych i do przekładni hydraulicznych klasyfikując te odpady pod kodem 13 02 08*, płyny chłodzące i płyny do spryskiwaczy zawierające substancje niebezpieczne 16 01 14*, płyny odmrażające, zapobiegające zamarzaniu, płyny ze spryskiwaczy niezawierające substancji niebezpiecznych 16 01 15, płynu hamulcowego 16 01 13*) metodą odsysania w sektorze usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów. Osuszanie będzie prowadzone w tzw. cyklu zamkniętym bez możliwości wydostania się płynów poza system osuszający.
 - b) Usuwanie czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego zlecane będzie zewnętrznej firmie posiadającej odpowiednie uprawnienia.
 - c) Wymontowanie: filtrów oleju (16 01 07*), akumulatorów (baterie i akumulatory ołowiowe 16 06 01*), baterii i akumulatorów niklowo – kadmowych (16 06 02*) oraz innych baterie i akumulatorów 16 06 05), zbiornika z gazem po uprzednim jego opróżnieniu za pomocą

specjalnego urządzenia (16 01 16), katalizatorów spalin (16 08 01, 16 08 02*, 16 08 03), transformatorów i kondensatorów zawierających PCB (16 02 09*), kondensatorów, z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r. demontaż elementów zawierających rtęć (16 01 08*)

d) Unieszkodliwianie elementów zawierających materiały wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny wewnątrz pojazdu.

2. Po osuszeniu pojazdy będą trafiały do sektora demontażu części i materiałów z pojazdów wycofanych z eksploatacji. Demontaż pojazdu prowadzi się w sposób polegający na:

a) wymontowaniu:

- szyb (16 01 20)
- opon (16 01 03)
- części zawierających metale nieżelazne, np. gaźniki, felgi aluminiowe (16 01 18);
- nadających się do recyklingu dużych części z tworzyw sztucznych, w szczególności zderzaków, desek rozdzielczych, i pojemników na płyny (16 01 19).

b) wymontowaniu przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia np.:

- zespoły sterowane mechanicznie bardzo często używane typu: przełączniki, skrzynie biegów
- urządzenia pracy ciągłej: alternatory i rozruszniki, silniki wycieraczek
- zderzaki, chłodnice, maska silnika, kłapa tyłu, szyby (spełniające wymagania), kompletne drzwi (z szybami i elementami mechanicznego lub elektrycznego podnoszenia)
- koła
- lampy przednie, lampy tylne, lusterka zewnętrzne.

Pozostałość po przeprowadzeniu demontażu pojazdu klasyfikuje się pod kodem ex 16 01 17 – pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia.

3. Ponadto w stacji demontażu będzie prowadzony tzw. demontaż głęboki, który prócz ww. czynności polegał będzie na wymontowaniu:

- elementów składających się głównie z metali żelaznych w całości, bez dalszego demontażu, tj. skrzynie biegów, całe zestawy napędowe, rozruszniki, alternatory, tylni most, rama pojazdu, zawieszenie lub nienadające się do ponownego użytku silniki samochodowe (klasyfikowane pod kodem 16 01 17).
- Zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych (16 02 14)
- Innych elementów szklanych (16 01 20)

- Pianki poliuretanowej i innych elementów z tworzyw sztucznych, np. tapicerka, pokrowce, osłonki od wiązek elektrycznych (16 01 19)
- Odpadów gumowych – poza oponami (16 01 99)
- Wiazek elektrycznych (16 01 22)

W zależności od obłożenia w przedmiotowej stacji demontażu pojazdów będą prowadzone procesy dalszego demontażu wymontowanych elementów, tj:

- zbiorników z gazem poprzez usunięcie zaworu (16 01 18) i odbezpieczeniu poprzez przecięcie lub wywiercenie dziur(16 01 17),
- silników samochodowych poprzez wyodrębnienie metali nieżelaznych (16 01 18), np.: aluminiowy blok silnika, głowica silnika od metali żelaznych (16 01 17)
- wiązek elektrycznych, poprzez oddzielenie drutu miedzianego (16 01 18) od osłonki z tworzywa sztucznego (16 01 19).

W przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie będą prowadzone procesy strzępienia, oddzielania obudowy katalizatorów od wkładu oraz separacji olejów z filtra, a także dalszy demontaż wiązek elektrycznych pochodzących z innych źródeł. Usuwanie czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego przed wymontowaniem z pojazdu będzie zlecane specjalistycznej firmie posiadającej stosowne uprawnienia, a unieszkodliwianie materiałów wybuchowych będzie następowało poprzez wyzwolenie w sposób elektryczny wewnątrz pojazdu.

W przypadku wystąpienia pełnych zbiorników z gazem będą one natychmiast opróżniane za pomocą odsysarki do gazu, a następnie przetwarzane poza instalacją.

B. Przetwarzanie poza instalacją

W przedmiotowej stacji demontażu pojazdów prowadzone będzie także przetwarzanie poza instalacjami odpadów kodach 13 07 01* , 13 07 02* i 13 07 03* w procesie odzysku R12 zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2015 r. poz. 796) w ramach przygotowania do ponownego użycia. Proces ten polegać będzie na sprawdzeniu i przeprowadzeniu bezpośredniej organoleptycznej oceny i walidacji przydatności przetwarzanych odpadów stosowania jako paliwo w posiadanych przez firmę środków transportu. W ramach tego procesu produkty, które wcześniej były odpadami, będą przygotowywane do tego, aby mogły być ponownie wykorzystane bez jakichkolwiek innych czynności wstępnego przetwarzania.

Przetwarzanie to będzie prowadziło do utraty statusu odpadów dla ww. kodów odpadów. Paliwo będzie bezpośrednio wykorzystywane do własnych środków transportu, bez ich wcześniejszego magazynowania.

Przetwarzane w tym procesie mogą być wyłącznie odpady powstające w wyniku przetwarzania w trakcie demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, prowadzonego na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w m. Giżycko, przy ul. Obwodowej 3.

4.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok] ^{*)}
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,00
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00
3.	13 07 02*	Benzyna	1,00
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1,00
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,00
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,50
7.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,00
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,50
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	10,00
10.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	5,00
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,00
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	1,50
13.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,10
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	16 01 03	Zużyte opony	50,00
2.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,00
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	10,00
4.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	20,00
5.	16 01 17	Metale żelazne	1000,00
6.	Ex 16 01 17	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	500,00
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	160,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	160,00
9.	16 01 20	Szkło	60,00
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	40,00
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	40,00
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,00
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	10,00
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,10

*) sumaryczna ilość odpadów wytworzonych nie może być większa od ilości odpadów poddanych przetworzeniu

4.4. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia

- a) Odpady przewidziane do przetworzenia - odpady o kodach 16 01 04* i 16 01 06 będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł

prawny – teren stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej na działce o nr ewidencyjnym 1003/3 w Giżycku, ul. Obwodowa 3.

Tabela nr 6

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	Odpady magazynowane będą w wydzielonym sektorze, posiadającym utwardzone i szczelne podłoże oraz system odprowadzania ścieków przemysłowych; oznaczenie miejsca magazynowego – M13
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06	Odpady magazynowane będą w wydzielonym sektorze posiadającym utwardzone i szczelne podłoże; oznaczenie miejsca magazynowego – M3, M4.

Odpady o kodach 13 07 01*, 13 07 02* i 13 07 03* nie będą magazynowane.

b) Odpady powstające w wyniku przetwarzania:

Miejsca i sposoby magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania określone zostały w tabeli znajdującej się w punkcie 3.3. niniejszej decyzji.

4.5. Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania w określonym okresie czasu oraz całkowite pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

a) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	25,00	2000,00
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	6,00	2000,00

b) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, dla odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Tabela nr 8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			W tym samym czasie [Mg]	W okresie roku [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	1,00	20,00
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	0,02	1,00
3.	Filtry olejowe	16 01 07*	0,35	2,00
4.	Elementy zawierające rtęć	16 01 08*	0,10	0,50
5.	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	16 01 10*	0,10	1,00
6.	Płyny hamulcowe	16 01 13*	0,20	1,50
7.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	0,20	10,00
8.	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	16 02 09*	0,10	5,00
9.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	3,30	20,00
10.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	1,10	1,50
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,10	1,00
2.	Zużyte opony	16 01 03	9,00	50,00
3.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	0,10	1,00
4.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14*	16 01 15	1,00	10,00
5.	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	1,00	20,00
6.	Metale żelazne	16 01 17	95,00	1000,00
7.	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	Ex 16 01 17	23,00	500,00
8.	Metale nieżelazne	16 01 18	8,00	160,00
9.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	3,00	160,00
10.	Szkło	16 01 20	8,50	60,00
11.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	1,00	40,00
12.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	1,00	40,00
13.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,30	10,00
14.	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 01	0,15	10,00

- c) Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w określonym czasie oraz największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów, w tym całkowite pojemności (wyrażone w Mg) tych miejsc

Tabela nr 9

Lp.	Nazwa strefy magazynowej	Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność obiektu [Mg]
1.	M1 Plac magazynowy	31,00	31,00
2.	M2 Plac magazynowy	22,00	22,00
3.	M3 Plac magazynowy	18,00	18,00
4.	M4 Plac magazynowy	42,90	42,90
5.	M5 Kontener	1,00	1,00
6.	M6 Zbiornik oraz regał w murowanym budynku	3,00	3,00
7.	M7 Pomieszczenie demontażu	5,00	5,00
8.	M8 Murowana hala	0,80	0,80
9.	M9 Kontenery na placu magazynowym	23,00	23,00
10.	M10 Plac magazynowy	4,00	4,00
11.	M11 Plac magazynowy	6,00	6,00
12.	M12 Dwa kontenery	9,00	9,00
13.	M13 Plac magazynowy	25,00	25,00
14.	M14 Plac magazynowy	8,00	8,00
15.	M15 Murowana hala	10,00	10,00

5. Rodzaje odpadów, które mogą utracić status odpadów:

Tabela nr 12

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Metoda odzysku
1.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11
2.	13 07 02*	Benzyna	
3.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	

Zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają łącznie następujące warunki:

- a) **przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów** –olej napędowy oraz benzyna i gaz płynny to typowe paliwa stosowane w układzie napędowym środków transportu;
- b) **istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie** –olej napędowy oraz benzyna i gaz płynny nie będą wprowadzane do obrotu. Bezpośrednio po osuszeniu zbiorników paliwowych będą stosowane we własnych urządzeniach i pojazdach.
- c) **przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu** –olej napędowy oraz benzyna i gaz płynny powstające w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji poddawane będą ocenie organoleptycznej, a następnie wykorzystywane na potrzeby własne do eksploatacji urządzeń oraz pojazdów znajdujących się na terenie zakładu m.in. wózków widłowych, ładowarki kołowej, agregatu prądotwórczego, odśnieżarki czy opryskiwacza spalinowego; paliwa te będą posiadały takie same właściwości jak paliwa nowe;
- d) **zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska** –olej napędowy oraz benzyna i gaz płynny to typowe paliwa stosowane w układzie napędowym pojazdów mechanicznych, nie wpływają więc negatywnie na życie, zdrowie ludzi lub środowisko.

6. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- przestrzegania obowiązków określonych w rozdziale 4 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 z późn. zm.);
- organizacji demontażu w sposób umożliwiający osiągnięcie określonych w art. 28 ww. ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji poziomów odzysku i recyklingu odpadów powstających z pojazdów wycofanych z eksploatacji;
- prowadzenia ewidencji zaświadczeń o demontażu pojazdów oraz zaświadczeń o przyjęciu niekompletnego pojazdu, o których mowa w art. 24 i art. 25 ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji;
- prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów za pomocą urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu

i identyfikację osób przebywających w tym miejscu zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

- 1) Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- 2) Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Giżycku z dnia 06.02.2024 r., znak: PZ.5268.1.2024.1, oraz z dnia 22.10.2024 r., znak: PZ.5268.4.2024.4 uzgadniających te warunki;
- 3) Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- 4) Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
- 5) Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- 6) Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- 7) Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
- 8) Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
- 9) Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
- 10) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 11) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 12) Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożeniu wybuchem;
- 13) Zapewnienie dróg pożarowych;
- 14) Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
- 15) Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
- 16) Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
- 17) Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
- 18) Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

II. Określić termin obowiązywania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów - do dnia 28 lipca 2035 r.

- III. Ustalić pana Antoniego Roberta Ołowia, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą *AUTO – ZŁOM, AUTO – Naprawa – Komis – Części Ołów Antoni Robert, ul. Obwodowa 3, 11-500 Giżycko*, odpowiedzialnym za ewentualne straty wynikłe z nieprawidłowego wykonania warunków niniejszej decyzji.
- IV. Pozostawić pana Antoniego Roberta Ołowia, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą *AUTO – ZŁOM, AUTO – Naprawa – Komis – Części Ołów Antoni Robert, ul. Obwodowa 3, 11 – 500 Giżycko*, w prowadzonym przez Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego wykazie przedsiębiorców prowadzących stacje demontażu pojazdów pod numerem – **N/3.**

UZASADNIENIE

W dniu 23.01.2024 r. wpłynął do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie wniosek pana Antoniego Roberta Ołowia, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą *AUTO-ZŁOM Auto-Naprawa-Komis-Części Ołów Antoni Robert, ul. Obwodowa 3, 11-500 Giżycko*, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w miejscowości Giżycko, ul. Obwodowa 3 na działce oznaczonej w ewidencji nr 1003/3, obręb 0002 Giżycko.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 tj.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.) i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.) organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 oraz ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w ust. 6, jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Stosownie do postanowień art. 32 ust. 2 i 3 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz.U. z 2024 r. poz. 236 ze zm.) wysłano Stronie pismo z dnia 01.02.2024 r. potwierdzające przyjęcie wniosku.

Po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji, pismem z dnia 22.02.2024 r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych.

Następnie, pismem z dnia 11.04.2024 r. Wnioskodawca zwrócił się do tut. Urzędu z prośbą o przedłużenie terminu uzupełnienia wniosku do dnia 30.06.2024 r.

Tut. Organ, pismem z dnia 16.04.2024 r. poinformował Wnioskodawcę o wyrażeniu zgody na przedłużenie terminu do 30.06.2024 r.

Jednocześnie, pismem dnia 21.06.2024 r., na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 tj.) poinformowano Strony o toczącym się postępowaniu.

W dniu 24.06.2024 r. wpłynęło stosowne uzupełnienie wraz z nowym operatem przeciwpożarowym.

Następnie tut. Organ zwrócił się pismami z dnia 26.06.2024 r. do:

- Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Giżycku, zgodnie z art. 41a ust. 1a i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, oraz
- Burmistrza Giżycka, zgodnie z art. 41 ust. 6 ustawy o odpadach, z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie oraz o określenie czy sposób gospodarowania odpadami w ww. instalacji jest zgodny z przepisami prawa miejscowego.

Burmistrz Giżycka postanowieniem z dnia 3.07.2024 r., znak: WGK.6030.111.2024.EP wyraził pozytywną opinię dla przedmiotowego przedsięwzięcia i potwierdził, że jest ono zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Pismem z dnia 9.07.2024 r. tut. Organ ponownie zwrócił się do Wnioskodawcy o przesłanie dodatkowych informacji i dokumentów.

W dniu 22.07.2024 r. wpłynęło stosowne uzupełnienie, w którym Wnioskodawca zawarł informację, iż wniosek dotyczy tylko magazynowania odpadów w celu ich przetwarzania, a nie gromadzenia.

Następnie, pismem z dnia 13.08.2024 r. tut. Organ zwrócił się do Warmińsko – Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, zgodnie z art. 41a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

W dniu 20.09.2024 r. odbyły się oględziny miejsc magazynowania odpadów przeprowadzone przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Olsztynie przy udziale pracownika tut. Organu. Z kontroli został sporządzony protokół nr GIZ 170/2024 z dnia 3.10.2024 r.

Postanowieniem z dnia 7.10.2024 r., znak: WIOŚ-I.703.12.12.3.2024.kt.as Warmińsko – Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził, że instalacja oraz miejsca magazynowania odpadów spełniają wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

Strona, pismem z dnia 07.10.2024 r. zawnioskowała o utratę statusu odpadów dla dwóch kodów odpadów, tj. 13 07 01* olej opałowy i olej napędowy oraz 13 07 02* benzyna wraz z dodaniem ich do listy odpadów wytwarzanych.

Następnie, w dniu 4.11.2024 r. wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Giżycku z dnia 22.10.2024 r., znak: PZ.5268.4.2024.4, stwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

W dniu 24.12.2024 r. wpłynęło pismo stanowiące uzupełnienie do wniosku, w zakresie dopisania do odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodach: 13 07 01* - olej opałowy i olej napędowy oraz 13 07 02* - benzyna, a także przypisanie im właściwości niebezpiecznych „HP”.

Po ponownym dokładnym przeanalizowaniu dokumentacji, tut. Organ, pismem z dnia 13.02.2025 r. zwrócił się do Wnioskodawcy o uzupełnienie wniosku, w terminie 60 dni od daty otrzymania ww. pisma, poprzez dostosowanie go do przepisów prawa w zakresie odpadów powstających w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

W dniu 10.03.2025 r. wpłynęło uzupełnienie, w którym zawnioskowano także o rozszerzenie odpadów powstających w wyniku przetwarzania o następujące kody odpadów: 13 07 03*, 16 06 05, 16 08 02*, 16 08 03 oraz ex 16 01 17. Wnioskodawca dodatkowo przedłożył umowę współpracy w zakresie opróżniania urządzeń klimatyzacyjnych pochodzących z demontażu pojazdów, pozwolenie na użytkowanie, a także aneks do operatu przeciwpożarowego, w którym zostały zawarte zapisy, iż zmiana odpadów o kodzie 16 01 17 magazynowanych w miejscu M9 na odpady o kodzie ex 16 01 17, z uwagi na taki sam skład, nie wpłynie na zmianę założeń zawartych w ww. operacie oraz na warunki ochrony przeciwpożarowej.

W toku prowadzonego postępowania, tut. Organ, po ponownym dokładnym przeanalizowaniu dokumentacji, stwierdził, że wniosek wymaga uzupełnienia, w związku z tym, pismem z dnia 10.04.2025 zwrócił się do Strony o wyjaśnienie kwestii związanych między innymi ze sposobem demontażu elementów zawierających materiały wybuchowe i udzielenie informacji czy w przedmiotowej stacji demontażu pojazdów prowadzone będą procesy separacji olejów z filtra oraz dalszy demontaż wymontowanych elementów, tj. oddzielenie obudowy katalizatora od jego wkładu, wymontowaniu elementów silnika, a także podanie podstawowego składu chemicznego i właściwości HP ww. dodanych odpadów, korektę nazwy odpadu o kodzie 13 07 03* oraz ex 16 01 17, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów, oraz wskazanie dokładnej kolejności przetwarzania odpadów, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

W dniu 5.05.2025 r. wpłynęło uzupełnienie na powyższe, w którym Wnioskodawca wskazał, iż prowadzone są ww. procesy, za wyjątkiem separacji olejów z filtra, dalszego demontażu katalizatorów oraz demontażu elementów innych niż o przewodzie metali żelaznych, nieżelaznych, tworzyw sztucznych lub szkła. Ponadto wyjaśnił, że elementy zawierające materiały wybuchowe zostają unieszkodliwione poprzez wyzwolenie w sposób elektryczny wewnątrz pojazdu, w związku z tym odstąpiono od wpisania odpadu o kodzie 16 01 10* w niniejszą decyzję.

W toku przedmiotowego postępowania ze względu na skomplikowany charakter sprawy, tut. Organ wielokrotnie zawiadomieniami informował stronę o niezafatwieniu sprawy w terminie i wyznaczał nowy termin jej zafatwienia.

Wniosek wraz ze zgromadzoną dokumentacją spełnia wymagania art. 184 ust. 2 i ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 tj.) oraz art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.). Do wniosku załączono wymaganą dokumentację oraz dokumenty potwierdzające wniesienie opłaty skarbowej za wydanie niniejszej decyzji.

W pozwoleniu określono numer NIP i REGON posiadacza odpadów, parametry i opis instalacji, ilości i rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości (tj. HP) określonych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, miejsca i sposoby magazynowania, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz gospodarowania odpadami zgodnie z przedłożonym wnioskiem dla instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, w pozwoleniu na wytwarzanie odpadów uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla instalacji stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji to zakład prowadzący demontaż zużytych pojazdów wycofanych z eksploatacji w celu wyodrębnienia materiałów, części i innych odpadów, a następnie przygotowania ich do ponownego użycia, odzysku bądź recyklingu. Na terenie przedmiotowej instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, prowadzony będzie demontaż pojazdów tj. przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06. Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania ww. odpadów będzie wynosić 2709 Mg/rok. Ww. działanie będzie powodowało powstawanie zarówno elementów nadających się do ponownego użycia, jak i odpadów.

Na stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji realizowana będzie następująca technologia demontażu:

- przyjęcie pojazdu wycofanego z eksploatacji;
- diagnostyka przyjętego pojazdu;
- usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów;
- demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia;
- magazynowanie odpadów pochodzących z demontażu pojazdów;
- magazynowanie części wymontowanych z pojazdów, przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,

Prowadzący instalację będzie prowadził działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów w procesie R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11. Stosowne procesy przetwarzania odpadów prowadzone będą w sposób zorganizowany oraz niestwarzający zagrożenia dla środowiska. Demontaż pojazdów prowadzony będzie zgodnie z § 11 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143, poz. 1206 z późn. zm.).

W decyzji określono ilości i rodzaje odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsca i dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, miejsca i sposoby magazynowania odpadów, zgodnie z przedłożonym wnioskiem.

Miejsca magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu położone są na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny oraz zabezpieczone są przed dostępem osób trzecich. Czas magazynowania odpadów nie będzie przekraczać terminów określonych w ustawie o odpadach. Magazynowanie odpadów na terenie stacji demontażu odpadów będzie prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Ponadto zgodnie z art. 43 ust. 2 pkt 5 ustawy o odpadach w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Ponadto, w pozwoleniu zostały określone warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowień Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Giżycku.

W decyzji zobowiązano również prowadzącego instalację do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów. Zgodnie bowiem z art. 25 ust. 6a-6e ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, prowadzący magazynowanie odpadów, z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę jest obowiązany do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu. Wyżej wymieniony zapis przechowuje się przez miesiąc od daty dokonania zapisu, zabezpieczając go przed dostępem osób nieuprawnionych oraz jego utratą, w szczególności wskutek zniszczenia lub kradzieży. Utrwalony obraz lub jego kopię należy udostępnić na żądanie organu uprawnionego do kontroli działalności w zakresie gospodarki odpadami, sądu, prokuratury, Policji, Krajowej Administracji Skarbowej, Straży Granicznej, Agencji Bezpieczeństwa Wewnętrznego lub Centralnego Biura Antykorupcyjnego.

Niniejsze pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów zostało udzielone zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wnioskiem Strony na okres 10 lat.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronom przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W związku z powyższym w pismach z dnia 2.06.2025 r. oraz 4.06.2025 r. poinformowano Strony o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W dniu 14.07.2025 r. wpłynęło do tut. Organu uzupełnienie wniosku, w którym wnioskodawca doprecyzował informację dotyczącą właściwości odpadów, a także zasadę działania odsysarki do gazu oraz wskazał, iż jej obsługą zajmuje się osoba uprawniona

Zgodnie z art. 42 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 z późn. zm.), marszałek województwa zamieszcza na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej urzędu marszałkowskiego wykaz przedsiębiorców prowadzących stacje demontażu oraz punkty zbierania pojazdów, wpisanych do rejestru, o którym mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W związku z ww. obowiązkiem wpisano pana Antoniego Roberta Ołowa, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą *AUTO – ZŁOM, AUTO – Naprawa – Komis – Części Ołów Antoni Robert, ul. Obwodowa 3, 11 – 500 Giżycko*, w prowadzonym przez Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego wykazie przedsiębiorców prowadzących stacje demontażu pojazdów pod numerem – N/3.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób prowadzenia działalności w przedmiotowej instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w m. Giżycko, ul. Obwodowa 3, na działce o nr ewidencyjnym 1003/3, obręb 0002 Giżycko, będzie zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska. Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Z uwagi na to, że wniosek wypełnił wymogi ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony Środowiska, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.


Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Bogdan Melna
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Antoni Robert Olów, AUTO-ZŁOM Auto-Naprawa-Komis-Części Antoni Robert Olów
ul. Obwodowa 3, 11-500 Giżycko
2. 
3. a/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska - ePUAP
2. Burmistrz Giżycka, al. 1 Maja 14, 11 – 500 Giżycko - ePUAP

Za wydanie pozwolenia uiszczono opłatę skarbową w dniu 18.01.2024 r. zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.

