

**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO**

Olsztyn, dnia 01.07.2025 r.

OŚ-PŚ.7243.6.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 t.j.), art. 41 ust. 2, ust. 3 pkt 1a, art. 43 ust. 2, art. 44, art. 45 ust. 6 i ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 t.j.), po rozpatrzeniu wniosku spółki *Olsztyński Zakład Komunalny Sp. z o.o.*, ul. Lubelska 43D, 10-410 Olsztyn w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych, zlokalizowanej w Olsztynie przy ul. Lubelskiej 43D, na działkach o nr ew. 94/4, 95/2, 96 i 97 obręb 87 miasto Olsztyn

orzekam:

I. Udzielić spółce Olsztyński Zakład Komunalny Sp. z o.o., ul. Lubelska 43D, 10-410 Olsztyn (REGON: 280522684, NIP: 0000359650) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych, zlokalizowanej w Olsztynie przy ul. Lubelskiej 43D, na działkach o nr ew. 94/4, 95/2, 96 i 97 obręb 87 miasto Olsztyn i określić następujące warunki:

1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji ¹⁾	Parametr instalacji	Prowadzący instalację Adres instalacji
Instalacja do termicznego przekształcania odpadów – INSTALACJA GŁÓWNA	§2 ust. 1 pkt 41 – instalacje do przetwarzania w rozumieniu <u>art. 3 ust. 1 pkt 21</u> ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych	Roczna moc przerobowa: 3408 Mg/rok (414 kg/h)	<u>Prowadzący instalację:</u> Olsztyński Zakład Komunalny Sp. z o.o., ul. Lubelska 43D, 10-410 Olsztyn NIP: 0000359650 REGON: 280522684 <u>Adres instalacji:</u> ul. Lubelska 43D, 10-410 Olsztyn
Instalacja do termicznego przekształcania odpadów firmy ATI Muller model HP500 INSTALACJA REZERWOWA		Roczna moc przerobowa: 600 Mg/rok (106,8 kg/h)	

¹⁾Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.)

1.1. Opis instalacji

Na terenie zakładu prowadzone jest termiczne przekształcanie odpadów w dwóch instalacjach połączonych ze sobą technologicznie w celu zapewnienia ciągłości procesu:

1. **Instalacji głównej** - instalacja do termicznego przekształcania odpadów, zaprojektowana na potrzeby Spółki.
2. **Instalacji rezerwowej** - instalacja do termicznego przekształcania odpadów firmy ATI Muller model HP500.

W układzie tych dwóch instalacji będą przetwarzane odpady medyczne i weterynaryjne: niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne w maksymalnej łącznej ilości 9,94 Mg/d.

INSTALACJA GŁÓWNA

W skład instalacji wchodzi:

- komora spalania o objętości ok. 13 m³, wyposażona w 2 palniki gazowe o mocy 80-550 kW zasilane gazem ziemnym wysokometanowym;
- komora dopalania o objętości ok. 20 m³, wyposażona w palnik gazowy o mocy 160-830 kW zasilany gazem ziemnym wysokometanowym;
- urządzenie załadownicze i komora załadownicza odpadów o pojemności ok. 2,7 m³,
- komin gazów oczyszczonych o wysokości 24 m (od posadzki hali) i średnicy 0,63 m, wyposażony w tłumik akustyczny i stację ciągłego monitoringu oraz króćce pomiarowe;
- komin awaryjny o wysokości 12 m (od posadzki hali) i średnicy 0,71 m;
- układ odzysku ciepła składający się z trzech kotłów wodnych odzysknicowych;
- układ oczyszczania gazów odlotowych metodą suchą (oparty na cyklonie wstępnego odpylania, zabudowanym reaktorze strumieniowym, do którego dozowany jest sorbalit i wapń oraz filtry ceramiczne składającym się z trzech sekcji).
- wentylator ciągu o mocy ok. 75 kW i wydajności 18000 m³/h;
- przenośnik zgrzebłowy żużla;
- przenośniki zgrzebłowe żużla i popiołu;
- zbiornik wody amoniakalnej lub mocznika o pojemności 6 m³ posadowiony w wannie żelbetowej;
- instalacja do magazynowania i wykorzystania ścieków powstałych z mycia.
- aparatura kontrolno-pomiarowa do prowadzenia ciągłego pomiaru stężeń zanieczyszczeń i strumienia spalin;
- system rejestracji danych z urządzeń do automatycznego, ciągłego monitoringu spalin i rejestracji emisji zanieczyszczeń ze spalarni.

Wszystkie wyżej wymienione elementy tworzą zwarty ciąg technologiczny połączonych ze sobą urządzeń umożliwiających skuteczne prowadzenie procesu unieszkodliwiania odpadów oraz oczyszczania spalin. Przebieg całego cyklu będzie sterowany, nadzorowany i monitorowany programatorem oraz aparaturą kontrolno-pomiarową zainstalowaną w szafie sterowniczej.

INSTALACJA REZERWOWA

W skład instalacji firmy ATI Muller model HP500 wchodzi następujące urządzenia:

- zespół automatycznego załadunku odpadów do pieca;
- piec dwukomorowy ze sterowanymi automatycznie palnikami gazowymi w komorach spalania i komorze dopalania;
- zespół automatycznego usuwania popiołów z pieca;
- rekuperator – urządzenie umożliwiające wykorzystanie ciepła powstającego w procesie spalania do zasilania wewnętrznej sieci CO, miejskiej sieci ciepłowniczej (MPEC) oraz do produkcji ciepłej wody dla potrzeb użytkownika obiektu;
- zespół stacji oczyszczania spalin składający się z:
 - dwóch zasobników i dwóch podajników środków – odkwaszających i sorbujących oraz pylistego węgla aktywnego,
 - dwóch reaktorów gazowych, w których strumień spalin łączy się z dawkowanymi ww. preparatami,
 - kolumny filtrów ceramicznych z zespołem pneumatycznego strzepywania ich powierzchni;
- kanał awaryjny odprowadzający spaliny w czasie spalania samego gazu podczas uruchamiania instalacji i odprowadzania do instalacji chłodnego powietrza z zewnątrz – po zatrzymaniu instalacji;
- wentylator wyciągowy spalin do komina za spalarnią;
- komin z króćcami pomiarowymi oraz ze stanowiskiem do prowadzenia okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń;
- aparatura kontrolno-pomiarowa do prowadzenia ciągłego pomiaru stężeń zanieczyszczeń i strumienia spalin;
- system rejestracji danych z urządzeń do automatycznego, ciągłego monitoringu spalin i rejestracji emisji zanieczyszczeń ze spalarni.

Wszystkie wyżej wymienione elementy tworzą zwarty ciąg technologiczny połączonych ze sobą urządzeń umożliwiających skuteczne prowadzenie procesu unieszkodliwiania odpadów oraz oczyszczania spalin. Przebieg całego cyklu jest sterowany, nadzorowany i monitorowany programatorem oraz aparaturą kontrolno-pomiarową zainstalowaną w szafie sterowniczej.

Z procesów termicznego przekształcania odpadów, w obydwu instalacjach, odzyskiwana będzie energia cieplna. W instalacji głównej odzysk ciepła prowadzony

jest w układzie trzech odzysknicowych kotłach wodnych, który powodować będzie schłodzenie gazów spalinowych do temperatury około 200°C, aby było możliwe kierowanie ich do filtrów.

W Instalacji rezerwowej do odzysku ciepła stosowany jest rekuperator zbudowany w układzie jednociągowego, przeciwprądowego wymiennika ciepła.

Odzyskana energia cieplna wykorzystywana będzie w zakładzie do celów socjalnych (ciepła woda użytkowa, ogrzewanie budynków administracyjnych), a jej nadmiar będzie sprzedawany i przekazywany do miejskiej sieci ciepłowniczej.

Instalacja główna i rezerwowa posiadają jeden wspólny system przesyłu ciepła, który nie pozwala, aby były one podłączone do niego jednocześnie, co powoduje, że nie mogą one działać jednocześnie.

2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

Źródłem powstawania odpadów jest eksploatacja dwóch instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych.

3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.

3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku:

Tabela nr 1

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość w Mg/rok		
			Instalacja Główna	Instalacja Rezerwowa	Ogółem
1.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	1,00	0,00	1,00
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	1,00	0,00	1,00
3.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	170,00	70,00	240,00
4.	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 10*	0,00	10,00	10,00
5.	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	430,00	120,00	550,00

3.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych:

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady w skład których wchodzi: włókna, bawełna, celuloza, dolomit, zanieczyszczone węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi Właściwości: odpad stały, przejawia właściwości łatwopalne (HP3), ekotoksyczne (HP14) i rakotwórcze (HP7)
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpady w skład których wchodzi: włókna, bawełna, celuloza, dolomit Nie przejawia właściwości niebezpiecznych
3.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady pyłów lotne z oczyszczenia gazów odlotowych. Są to oddzielone części stałe od strumienia gazów przechodzących przez filtr tkaninowy. Jest to odpad o konsystencji stałej, sypkiej, pylistej, klasyfikowany jako niebezpieczny ze względu na wysoką zawartość metali ciężkich, dioksyn i furanów. Odpad w swym składzie może zawierać m. in. kadm, rtęć, antymon, arsen, ołów, chrom, WWA, niezawierające PCB Właściwości: odpad stały, przejawia właściwości ekotoksyczne (HP14) i rakotwórcze (HP7)
4.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	Węgiel pylisty wraz zaabsorbowanymi cząstkami zanieczyszczeń: metali ciężkich tj. antymon, arsen, ołów, chrom, a także dioksyn i furanów, niezawierające PCB Przejawia właściwości ekotoksyczne (HP14) i rakotwórcze (HP7)
5.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	Mieszanina niepalnych substancji mineralnych. Ciało stałe w postaci mieszaniny popiołu i bryłek żużla sklejonego stopionym szkłem. Odpad niebezpieczny ze względu na zawartość metali ciężkich tj. antymon, arsen, ołów, chrom, a także dioksyn i furanów, niezawierające PCB Przejawia właściwości ekotoksyczne (HP14) i rakotwórcze (HP7)

3.3. Miejsca i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Tabela nr 3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
1.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Zamykane kontenery lub specjalistyczne pojemniki odporne na działanie substancji zawartych w odpadach	Miejsce magazynowe nr 9
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	15 02 03	Zamykane kontenery lub specjalistyczne pojemniki	Miejsce magazynowe nr 8
3.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	Szczelny pojemnik (typu mauzer)	Miejsce magazynowe nr 4
4.	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 10*	Szczelny pojemnik (typu mauzer)	Miejsce magazynowe nr 4
5.	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	Szczelny pojemnik (typu mauzer)	Miejsce magazynowe nr 4

Magazynowanie odpadów powinno odbywać się zgodnie z warunkami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742) oraz w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz. U. z dnia 2021 r. poz. 2245).

Miejsca magazynowania odpadów medycznych oraz weterynaryjnych, w tym odpadów powstających w wyniku procesu D10, utrzymuje się na bieżąco w porządku i czystości, a urządzenia i pomieszczenia na zakaźne odpady medyczne i zakaźne odpady weterynaryjne dodatkowo myje się i dezynfekuje wg opracowanych procedur utrzymania czystości tak, aby nie stanowiły zagrożenia dla zdrowia ludzi i dla środowiska.

3.4. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

Odpady będą przekazywane uprawnionemu podmiotowi spełniającemu wymagania prawne w zakresie gospodarowania odpadami.

3.5. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- minimalizowanie ilości odpadów m.in. poprzez prawidłową eksploatację instalacji technicznej,
- zwiększenie reżimu zużycia surowców,
- stosowanie szczelnych, dostosowanych do magazynowania danych rodzajów odpadów zbiorników i pojemników,
- magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych i zabezpieczonych przed ewentualnym skażeniem gleb i wód gruntowych spowodowanym przedostaniem się odpadów do środowiska,
- zapewnienie bezpiecznego selektywnego magazynowania gwarantującego, że odpady niebezpieczne różnych rodzajów oraz odpady niebezpieczne z odpadami innymi niż niebezpieczne nie będą mieszane;
- odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania dostarczane będą w pojemnikach lub workach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- zapewnione zostanie zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- utrzymywanie prawidłowego reżimu technologicznego,
- kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów,
- stosowanie materiałów pomocniczych wyłącznie w ilościach niezbędnych do utrzymania instalacji w sprawności,
- prowadzenie regularnych przeglądów serwisowych urządzeń,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami.

3.6. Dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami

- przekazywanie odpadów zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do odzysku, a w przypadku braku takiej możliwości do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom,
- minimalizacja ilości odpadów na wszystkich etapach działalności poprzez redukcję ich u źródła,
- podejmowanie działań polegających na zmniejszeniu ilości odpadów poprzez m.in.: wykorzystanie postępu naukowo – technicznego (stosowanie nowych technologii minimalizujących ilości powstających odpadów, zakup artykułów i urządzeń trwałego użytku i nadających się do powtórnego wykorzystania, zakup produktów nietoksycznych),
- stosowanie szczelnych, dostosowanych do magazynowania danych rodzajów odpadów zbiorników i pojemników,
- gromadzenie odpadów selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, w specjalnie do tego celu wyznaczonych miejscach, w sposób uniemożliwiający

ich negatywne oddziaływanie na środowisko i niestwarzający zagrożenia dla zdrowia ludzi oraz środowiska,

- magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych i zabezpieczonych przed ewentualnym skażeniem gleb i wód gruntowych spowodowanym wyciekami, rozlewem i przedostaniem się odpadów do środowiska,
- magazynowanie odpadów, w szczególności płynnych, w sposób uwzględniający ich właściwości chemiczne i fizyczne, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą spowodować te odpady,

4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

4.1. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

4.1.1. Miejsce przetwarzania odpadów oraz dopuszczona metoda przetwarzania odpadów:

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie na terenie Olsztyńskiego Zakładu Komunalnego Sp. z o.o. przy ul. Lubelskiej 43D w Olsztynie, na działkach o nr ew. 94/4, 95/2, 96 i 97 obręb 87 miasto Olsztyn, do których prowadzący instalację ma tytuł prawny.

Odpady przetwarzane będą w procesach **D10 - Przekształcanie termiczne na lądzie** oraz **D15 - Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)**.

4.1.2. Opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji:

A. Opis procesu technologicznego instalacji głównej

Proces technologiczny termicznego przekształcania odpadów składać się będzie z następujących etapów:

- 1) załadunek odpadów,
- 2) termiczne przekształcenie odpadów,
- 3) redukcja tlenków azotu metodą SNCR,
- 4) odzysk energii cieplnej,
- 5) oczyszczanie gazów odlotowych (oczyszczanie spalin metodą suchą),
- 6) monitorowanie,
- 7) sterowanie i kontrola.

1. Załadunek odpadów

Dostarczone do zakładu odpady po zważeniu umieszczane będą w specjalistycznych kontenerach załadunkowych o pojemności 1100 dm³ i kierowane będą do istniejących magazynów. Następnie partia odpadów kierowana będzie bezpośrednio do układu załadunkowego. Odpady do komory załadunkowej podawane będą cyklicznie (cykl trwa ok. 10 min.) poprzez urządzenia dźwigające do góry, gdzie otwiera się kłapa/zasuwa komory. Komora załadunkowa, do której wpadają odpady wyposażona będzie w tłok/cylinder hydrauliczny. Tłok sprasowując odpady usuwa z nich powietrze i wracając zabezpiecza komorę spalania przed przedostaniem się do niej powietrza oraz wydostaniem gazów procesowych. Zakaźne odpady medyczne i zakaźne odpady weterynaryjne umieszcza się bezpośrednio w piecu, bez wcześniejszego mieszania się z innymi rodzajami odpadów, w sposób zapobiegający bezpośredniemu kontaktowi z odpadami innych rodzajów.

2. Proces spalania (układ termicznego przekształcania odpadów)

Proces spalania odpadów (termicznego przekształcania odpadów) będzie prowadzony w komorze spalania i komorze dopalania.

Pierwszy etap termicznego przekształcania zachodzi w komorze spalania.

Pierwszy etap procesu odbywać się będzie w warunkach podciśnienia ok. 20-30 Pa, w zasilanej gazem ziemnym, wysokometanowym, wygrzewanej dwoma palnikami komorze spalania, gdzie w kontrolowanym strumieniu powietrza następować będzie termiczny rozkład odpadów na produkty stałe (żużel) i produkty gazowe. Czas potrzebny na spalenie jednej partii odpadów wynosi ok. 10 minut. Powietrze będzie dostarczone systemem przewodów wyposażonych w wentylator.

Komora spalania wykonana będzie z wysokiej jakości materiału ceramicznego i żaroodpornego betonu. W temperaturze 850 - 950° C następuje intensywna wymiana ciepła i całkowite przekształcenie frakcji organicznej wsadu. Instalacja będzie zapewniać prowadzenie procesu spalania w optymalnych warunkach w taki sposób, aby całkowita zawartość węgla organicznego w żużlach i popiołach paleniskowych była niższa niż 3% lub strata przy prażeniu żużli i popiołów paleniskowych była niższa niż 5% suchej masy. Temperatura maksymalna w komorze będzie kontrolowana przez wstrzykiwanie wody przemysłowej.

Powstały w wyniku spalania gorący żużel z dna pieca zostanie wygarnięty do systemu usuwania, gdzie zostanie schłodzony wodą z mycia kontererów, posadzki i pojazdów. Następnie przenośnikiem zgrzeblowym przetransportowany do kontenera.

Powstałe po spaleniu żużle i popioły będą stanowiły odpad o kodzie 19 01 11* (*Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne*), który będzie przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich dalszego zagospodarowania.

Piec wyposażony będzie w 2 palniki gazowe (pomocnicze), zasilane gazem ziemnym wysokometanowym, służące do wygrzewania pieca podczas rozruchu (zainicjowania procesu spalania) i wyłączenia spalarni oraz do utrzymywania wymaganej temperatury w piecu podczas pracy instalacji, w zależności od rodzaju unieszkodliwianych odpadów pod względem ich wartości energetycznej tak długo, jak niespalone odpady znajdują się w komorze spalania. Palniki włączają się automatycznie jeżeli temperatura gazów spalinowych po ostatnim doprowadzeniu powietrza spadnie poniżej pożądanej temperatury (850°C lub 1100°C w zależności od spalanych rodzajów odpadów). Temperatura ta będzie mierzona za pomocą czujnika zlokalizowanego na ścianie komory spalania w sposób ciągły. Palnik ten włączony będzie w pełny system automatycznego sterowania procesem. Układ pomiarowo-sterujący zawartości tlenu w gazach spalinowych zapewni najbardziej optymalny przebieg każdej fazy procesu z uwzględnieniem zarówno pracy z pełnym obciążeniem, jak i rozruchu czy zatrzymania.

W drugim etapie procesu produkty gazowe powstające w procesie spalania kierowane będą z pieca do komory dopalania, gdzie następować będzie drugi etap termicznego rozkładu związków organicznych zawartych w gazach. Komora dopalania wykonana będzie z wysokiej jakości materiału ceramicznego i żaroodpornego betonu. Czas przebywania spalin w komorze dopalania będzie wynosił powyżej 2 sekund w temperaturze min. 1100° C, która będzie regulowana automatycznie za pomocą w/w palnika gazowego o zmiennej wydajności.

Powietrze do komory dopalania doprowadzane będzie przy pomocy dysz zamontowanych na ścianach w początkowej jej części. Komora posiadać będzie awaryjny spust spalin poprzez komin awaryjny. Włączenie tego emitora sterowane będzie komputerowo. Sytuacje takie występować będą tylko w razie nieprawidłowości pracy linii. W takim przypadku następować będzie również wstrzymanie podawania odpadów do pieca i automatyczne przerwanie procesu spalania. Gazy zostaną przekierowane do komina awaryjnego, który w warunkach normalnej pracy pozostaje zamknięty przepustnicą z napędem pneumatycznym. W tym czasie będzie również włączony wentylator wyciągowy spalin. Otwarcie komina awaryjnego będzie limitowane każdorazowo rejestrowane w systemie ciągłego monitoringu.

Proces spalania odpadów w przypadku sytuacji awaryjnej nie może być kontynuowany przez okres przekraczający cztery godziny, w przypadku gdy przekraczane są standardy emisyjne. Łączny czas eksploatacji spalarni w takiej sytuacji nie może przekroczyć 60 godzin w okresie roku kalendarzowego.

Proces unieszkodliwiania odpadów w instalacji będzie kontrolowany komputerowo. Wszystkie istotne parametry procesu takie jak temperatura, ciśnienie, zawartość tlenu, będą mierzone w komorze spalania i komorze dopalania i przekazywane do centralnego komputera sterującego.

W przypadku nieosiągnięcia wymaganych parametrów pracy nie będzie możliwości załadunku kolejnej partii odpadów, układ będzie blokowany automatycznie w przypadku przekraczania standardów emisyjnych w czwartej

godzinie trwania zakłóceń lub po przekroczeniu limitu 60 godzin w roku kalendarzowym.

3. Redukcja tlenków azotu - proces redukcji niekatalitycznej (SNCR)

Podczas selektywnego procesu redukcji niekatalitycznej (SNCR), tlenki azotu (NO_x) w gazach spalinowych będą redukowane w wyniku reakcji z amoniakiem (NH_3) do azotu cząsteczkowego (N_2).

4. Odzysk energii cieplnej

Zastosowanie układu do odzysku ciepła, oparte na trzech odzysknicowych kotłach wodnych powodować będzie schłodzenie gazów spalinowych do temperatury około 200°C . Instalacja będzie odzyskiwać energię cieplną, która wykorzystywana będzie w Zakładzie do celów socjalnych (ciepła woda użytkowa, ogrzewanie budynków administracyjnych). Nadmiar energii cieplnej będzie sprzedawany i przekazywany do miejskiej sieci ciepłowniczej.

5. Układ oczyszczania gazów odlotowych

Układ oczyszczania gazów składać się będzie z:

- wstępnego odpylania w cyklonie,
- dozowania sorbalitu
- oczyszczania z zastosowaniem sorbalitu w specjalnym zabudowanym reaktorze strumieniowym,
- filtra ceramicznego składającego się z trzech sekcji (skuteczność odpylania ok. 99,9%).

Zastosowana zostanie sucha metoda oczyszczania spalin polegająca na podawaniu sorbalitu. W wyniku zachodzącej reakcji z wapnem zobojętniane będą zanieczyszczenia kwaśne (mieszanina kwasów powstałych w wyniku utleniania związków chloru, fluoru, siarki itp.), natomiast na węglu aktywnym zachodzić będzie proces adsorpcji związków organicznych (m. in. metale ciężkie, węglowodory aromatyczne, dioksyny i furany) oraz par rtęci. Kolejnym etapem oczyszczania będzie filtr ceramiczny, na którym zachodzić będzie dalszy proces reakcji wytrącania soli oraz adsorpcji, a przede wszystkim proces filtracji części stałych z gazu.

Oczyszczone gazy po przejściu przez cały system oczyszczania, będą emitowane do atmosfery w temperaturze ok. 150°C za pomocą wentylatora ciągu, poprzez komin stalowy. Filtry ceramiczne oczyszczane będą samoczynnie w sposób okresowy. Poprzez przeciwpądowe skierowanie strumienia sprężonego powietrza do każdego z segmentów, następować będzie usunięcie zanieczyszczeń. Usunięty w ten sposób pył zbierany będzie automatycznie przez przenośnik zgrzeblowy, umiejscowiony pod filtrami, i nim transportowany do kontenera na pył. Odpad ten (19 01 07* - odpady stałe z oczyszczania gazów

odlotowych) przekazywany będzie podmiotom posiadającym odpowiednie uprawnienia do dalszego zagospodarowania odpadów.

6. System monitoringu instalacji

Podczas prowadzenia procesu w komorze spalania prowadzony będzie ciągły pomiar:

- temperatury gazów spalinowych, w reprezentatywnym miejscu komory spalania, w sposób eliminujący wpływ promieniowania ciepłego płomienia;
- stężenia tlenu w gazach spalinowych;
- ciśnienia gazów spalinowych.

Czas przebywania gazów spalinowych w wymaganej temperaturze oraz zawartość tlenu w gazach spalinowych podlegać będą weryfikacji podczas rozruchu i po każdej modernizacji. Do prowadzenia wymaganych pomiarów stosuje się urządzenia techniczne do ciągłego pomiaru parametrów procesu D10, które poddaje się corocznym przeglądom technicznym oraz nie rzadziej niż na 3 lata – kalibracji.

Przewiduje się system ciągłego monitoringu emisji zanieczyszczeń wyposażony w kompletną aparaturę pomiarową, mierzącą substancje oraz parametry określone w odpowiednich przepisach. Cały układ wyposażony będzie w jednostkę centralną, w postaci komputera emisyjnego, której zadaniem będzie koordynacja pracy poszczególnych elementów oraz gromadzenie danych pomiarowych generowanych przez poszczególne analizatory. System będzie kontrolować, zapisywać i archiwizować dane oraz będzie umożliwiać prowadzenie analiz statystycznych, zapewniając swobodne sporządzanie i przeglądanie raportów bieżących oraz archiwalnych.

Komin instalacji do termicznego przekształcania odpadów, odprowadzający zanieczyszczenia do atmosfery, będzie wyposażony w króćce pomiarowe ciągłego monitoringu emisji oraz w stanowisko obsługowe do wykonywania okresowych lub kontrolnych pomiarów emisji metali ciężkich oraz dioksyn i furanów.

7. Centralny system sterowania i kontroli

Proces unieszkodliwiania odpadów w instalacji będzie kontrolowany komputerowo. Wszystkie istotne parametry procesu takie jak temperatura, ciśnienie, zawartość tlenu, będą mierzone w komorze spalania i komorze dopalania i przekazywane do centralnego komputera sterującego. W przypadku nieosiągnięcia wymaganych parametrów pracy nie będzie możliwości załadunku kolejnej partii odpadów, układ będzie blokowany automatycznie.

B. Opis procesu technologicznego instalacji rezerwowej

Proces technologiczny termicznego przetwarzania odpadów składać się będzie z następujących etapów:

1. załadunek odpadów,
2. termiczne przekształcenie odpadów,
3. odzysk energii cieplnej,
4. oczyszczanie spalin,
5. monitorowanie, sterowanie i kontrola.

1. Załadunek odpadów

Dostarczone do zakładu odpady po zważeniu umieszczane będą w specjalistycznych kontenerach załadunkowych o pojemności 1100 dm³ i kierowane będą do istniejących magazynów.

Pojemniki z odpadami trafiają do zaczepów urządzenia pozwalającego zadać kolejną porcję odpadów bezpośrednio do pieca. Mechanizm załadunku nie pozwala na wprowadzenie porcji odpadów do komory spalania w przypadku braku osiągnięcia wymaganej temperatury. Po automatycznym załadunku odpadów do pieca zachodzi dwustopniowy proces spalania.

2. Termiczne przekształcenie odpadów

Pierwszy etap spalania zachodzi w komorze spalania w temperaturze 850-900°C i ograniczonym, kontrolowanym sondą tlenową dostępie powietrza. Produkty stałe w postaci popiołu i żużla gromadzą się na dnie komory spalania, gdzie za pomocą automatycznego urządzenia usuwane są na bieżąco do wypełnionego umieszczonego pod piecem, koryta z wodą. Powstałe odpady o kodzie 19 01 11* - Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne po wygaszeniu i schłodzeniu, wygarniany jest przez mechaniczne zgrzebło i umieszczany w pojemniku 1,1 m³. Poziom wody w korycie jest utrzymywany na odpowiednio wysokim poziomie, zabezpieczającym przed ewentualnym dosysaniem fałszywego powietrza przez zsyp popiołów. W opisanym procesie nie powstają ścieki, a w korycie woda jest jedynie uzupełniana.

W drugim etapie produkty gazowe spalania, w postaci gazu z niedostatkami tlenu przechodzą do drugiej komory (komora dopalania), gdzie w temperaturze 1100 – 1200 °C, przy kontrolowanym nadmiarze powietrza (min. 6% tlenu) w czasie nie krótszym niż 2 sekundy, toksyczne składniki spalin ulegają dopaleniu. W wyniku tego procesu następuje obniżenie zawartości substancji toksycznych w spalinach emitowanych z pieca.

3. Odzysk energii cieplnej

Gorące spaliny opuszczające komorę dopalania muszą być schłodzone przed wejściem do stacji oczyszczania. Dodanie do gorących spalin np. palnego pyłu węgla aktywnego mogłoby zainicjować pożar lub wybuch. Schłodzenie spalin

następuje w rekuperatorze zbudowanym w układzie jednociągowego, przeciwprądowego wymiennika ciepła. Przepływ wody przez rekuperator sterowany jest układem regulacji temperatury, natomiast obieg spalin wspomagany jest wentylatorem wyciągowym stojącym przy kominie, za węzłem oczyszczania spalin.

4. Oczyszczanie spalin

Spaliny schłodzone w rekuperatorze do temperatury max. 250 °C przechodzą do reaktorów gazowych, gdzie nasyłane są sproszkowanym węglem aktywnym – sorbentem zanieczyszczeń i Sorbacalem (czynnik neutralizujący).

Sorbacal to uwodniony tlenek wapnia, umożliwiający skuteczne eliminowanie zanieczyszczeń toksycznych ze spalin. Istnieją w instalacji dwa oddzielne zasobniki na sorbacal, który jest uzupełniany okresowo. W wyniku kontaktu węgla aktywnego i sorbacalu ze spalinami zachodzi usuwanie ze spalin kwaśnych gazów (HCl, SO₂, SO₃, HF), redukcja metali ciężkich (rtęć, kadm, selen, tal, arsen), tlenków azotu (NO_x) oraz mikros substancji takich jak dioksyny i furany. Złoże węgla aktywnego ulega zużyciu i wymaga okresowej wymiany, w wyniku czego wytwarzany jest odpad o kodzie 19 01 10* (Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych).

Produkty tych reakcji oddzielane są od czystych spalin początkowo w cyklonie o średnicy części cylindrycznej równej 70 cm, znajdującym się na trasie przebiegu spalin do komory reakcyjnej z węglem aktywnym do komory z filtrami ceramicznymi. W czasie przechodzenia spalin przez poszczególne filtry zamontowane w zbiorczej komorze produkty reakcji zachodzących w reaktorach gazowych zbierają się w postaci suchych pyłów na zewnętrznych ściankach filtrów ceramicznych. Okresowo następuje samoczynne czyszczenie wszystkich elementów filtrów ceramicznych z nagromadzonego na nich pyłu (odpad o kodzie 19 01 07* Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych). Realizowane jest to poprzez zwrotny przedmuch tych filtrów sprężonym powietrzem. Oczyszczone spaliny kierowane są ciągiem wymuszonym wentylatorem wyciągowym, o sterowanej przetwornikiem częstotliwości wydajności, poprzez służbę kontrolującą ich temperaturę.

5. Monitorowanie, sterowanie i kontrola

Oczyszczone spaliny kierowane są ciągiem wymuszonym wentylatorem wyciągowym, o sterowanej przetwornikiem częstotliwości wydajności, poprzez służbę kontrolującą ich temperaturę, aparaturę kontrolno-pomiarową rejestrującą w sposób ciągły stężenia zanieczyszczeń w spalinach oraz przez niezadaszony komin (emitor) – do powietrza. System ciągłych pomiarów emisyjnych składa się z analizatorów gazowych, pyłomierza laserowego oraz osprzętu, w tym komputera z oprogramowaniem przeliczającym i rejestrującym wyniki.

Roczna moc przerobowa instalacji:

Moc przerobowa instalacji głównej – 3408 Mg/rok (414 kg/h)

Moc przerobowa instalacji rezerwowej – 600 Mg/rok (106,8 kg/h)

4.2. Wskazanie metody okresowej kontroli skuteczności procesu unieszkodliwiania odpadów

Instalacja będzie zapewniać prowadzenie procesu spalania w optymalnych warunkach w taki sposób, aby całkowita zawartość węgla organicznego w żużlach i popiołach paleniskowych była niższa niż 3% lub strata przy prażeniu żużli i popiołów paleniskowych była niższa niż 5% suchej masy.

4.3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:

Tabela nr 4

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]		
			Instalacja Główna	Instalacja Rezerwowa	Łącznie
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
1.	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwanty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	18 01 02*	120,00	40,00	120,00
2.	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego,z o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądu, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	18 01 03*	2557,00	523,00	2557,00
3.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	18 01 06*	25,00	0,00	25,00
4.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	18 01 08*	30,00	20,00	30,00
5.	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej o właściwościach zakaźnych	18 01 80*	1,00	0,00	1,00
6.	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	18 01 82*	56,00	20,00	56,00
7.	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do	18 02 02*	110,00	70,00	110,00

	przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt				
8.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	18 02 05*	4,00	0,00	4,00
9.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	18 02 07*	1,00	1,00	1,00
10.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	20 01 31*	5,00	1,00	5,00
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
1.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	0,50	0,50	0,50
2.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	0,50	0,50	0,50
3.	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	18 01 01	10,00	1,00	10,00
4.	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03	18 01 04	420,00	15,00	420,00
5.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	18 01 07	5,00	0,00	5,00
6.	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	18 01 09	10,00	2,00	10,00
7.	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	18 02 01	1,00	1,00	1,00
8.	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	18 02 03	20,00	5,00	20,00
9.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	18 02 06	1,00	0,00	1,00
10.	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	18 02 08	1,00	1,00	1,00
11.	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20 01 32	30,00	3,00	30,00
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku (nie więcej niż)			3408,00	600,00	3408,00

4.4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Tabela nr 5

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]		
			Instalacja Główna	Instalacja Rezerwowa	Ogółem
1.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	170,00	70,00	240,00
2.	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 10*	0,00	10,00	10,00
3.	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	430,00	120,00	550,00
SUMA			600,00	200,00	800,00

4.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów	Miejsce magazynowania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE Czas magazynowania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych nie może przekraczać 48 godzin w temperaturze do 10°C.				
1.	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwaty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach , odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,30 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 1
2.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach , odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów., Odpad o średniej gęstości 0,125 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 1, 2 i 10

3.	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach , odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,5 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 2
4.	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach , odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 2
5.	18 01 80*	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej o właściwościach zakaźnych	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach , odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,125 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 1
6.	18 01 82*	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach , odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 1

7.	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach , odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,125 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 1
8.	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach , odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,5 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 5
9.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach , odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 7
10.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach , odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 7
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPECZNE				
1.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, zamykanych kontenerach Odpad o średniej gęstości 0,3 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 8

2.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, zamykanych kontenerach magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,3 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 8
3.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 11
4.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. Opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 11
5.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,5 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 11
6.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 11

7.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,5 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 11
8.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,3 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 11
9.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,5 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 11

10.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, sztywnych, zamykanych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów. Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 11
11.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych, zamykanych kontenerach Odpad o średniej gęstości 0,15 Mg/m ³	Miejsce magazynowe nr 8

Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

4.6. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

A. Odpady poddawane przetwarzaniu:

Tabela nr 7

Nazwa i numer miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
Miejsce magazynowe nr 1	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwanty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	1,00	120,00
	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	30,00	1534,20
	18 01 80*	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej o właściwościach zakaźnych	0,05	1,00
	18 01 82*	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	0,50	56,00

	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	1,50	110,00
Miejsce magazyno we nr 2	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	1,00	25,00
	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	2,00	30,00
	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	10,00	511,40
Miejsce magazyno we nr 5	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	0,50	4,00
Miejsce magazyno we nr 7	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,40	1,00
	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	2,00	5,00
Miejsce magazyno we nr 8	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	0,10	0,50
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	0,10	0,50
	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	2,00	30,00
Miejsce magazyno we nr 10	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	10,00	511,40
Miejsce magazyno we nr 11	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	0,20	10,00
	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03	7,00	420,00
	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	0,10	5,00
	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	1,00	10,00
	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	0,10	1,00
	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	0,40	20,00
	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	0,10	1,00
	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	0,10	1,00
Łącznie			70,15	3408,00

B. Odpady powstające w wyniku przetwarzania:

Tabela nr 8

Nazwa i numer miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
Miejsce magazynowe nr 4	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	10,00	240,00
	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	5,00	10,00
	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	25,00	550,00
Łącznie			40,00	800,00

4.7. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania (w strefach), wynikające z wymiarów obiektów, całkowite pojemności miejsc magazynowania oraz parametry dotyczące miejsc magazynowania odpadów:

Tabela nr 9

Lp.	Nazwa strefy magazynowej	Powierzchnia [m ²]	Maksymalna wysokość magazynowania odpadów w obiekcie [m]	Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność obiektu [Mg]
1.	Miejsce magazynowe nr 1 (magazyn wewnątrz hali – chłodnia)	211,88	3,0	33,05	273,32
2.	Miejsce magazynowe nr 2 (magazyn wewnątrz hali – chłodnia)	74,48	3,0	13,00	160,13
3.	Miejsce magazynowe nr 4 (magazyn wewnątrz hali)	50,00	2,0	40,00	189,00
4.	Miejsce magazynowe nr 5 (magazyn wewnątrz hali)	53,47	3,0	0,50	114,96
5.	Miejsce magazynowe nr 7 (magazyn wewnątrz hali)	53,28	3,0	2,40	34,36
6.	Miejsce magazynowe nr 8 (magazyn wewnątrz hali)	53,47	3,0	4,20	114,96
7.	Miejsce magazynowe nr 9 (magazyn wewnątrz hali)	53,47	3,0	1,00	206,93
8.	Miejsce magazynowe nr 10 (magazyn wewnątrz hali – 2 naczepy chłodnicze)	58,00	3,0	10,00	45,24
9.	Miejsce magazynowe nr 11 (magazyn wewnątrz hali)	248,00	3,0	8,95	533,20

5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

- 1) Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- 2) Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniach Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie z dnia 16.10.2023 r., znak: MZ.5213.22.2023.2 oraz z dnia 02.12.2024 r. znak: MZ.5268.68.2024.5, uzgadniających te warunki;
- 3) Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- 4) Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
- 5) Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- 6) Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- 7) Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
- 8) Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
- 9) Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
- 10) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 11) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 12) Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
- 13) Zapewnienie dróg pożarowych;
- 14) Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
- 15) Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
- 16) Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
- 17) Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
- 18) Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

6. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- prowadzenia działalności w sposób niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów na zasadach zgodnych z obowiązującymi przepisami, w tym rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania

oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz. U. z 2021 r., poz. 2245),

- postępowania z odpadami medycznymi i weterynaryjnymi, w szczególności z odpadami zakaźnymi, w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami prawa,
- przekazywania odpadów powstających w wyniku przetworzenia uprawnionym jednostkom posiadającym wymagane przepisami decyzje,
- prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych i poddawanych unieszkodliwianiu odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów,
- przechowywania wyników badań mikrobiologicznych przez okres co najmniej 5 lat,
- magazynowania odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz warunkami określonymi w operacie przeciwpożarowym.

II. Określić termin obowiązywania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów - do dnia 30.06.2035 r.

III. Ustalić *Olsztyński Zakład Komunalny Sp. z o.o., ul. Lubelska 43d, 10-410 Olsztyn* (NIP: 00003596520, REGON: 280522684) odpowiedzialną za ewentualne straty wynikłe z nieprawidłowego wykonania warunków niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

W dniu 05.01.2024 r. do tut. Organu wpłynął wniosek spółki Olsztyński Zakład Komunalny Sp. z o.o., ul. Lubelska 43D, 10410 Olsztyn w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych, zlokalizowanej w Olsztynie przy ul. Lubelskiej 43D, na działkach o nr ew. 94/4, 95/2, 96 i 97 obręb 87 miasto Olsztyn.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 t.j.) organem właściwym jest marszałek województwa.

Tut. Organ pismem z dnia 09.01.2024 r. na podstawie art. 32 ust. 2 i 3 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz. U. z 2024 r. poz. 236 t. j.) potwierdził przyjęcie ww. wniosku.

Następnie, pismem z dnia 08.07.2024 r. tut. Organ zwrócił się na podstawie art. 46 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) do Prezydenta Olsztyna o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie oraz wskazanie czy planowane przedsięwzięcie jest zgodne z przepisami prawa

miejscowego. W postanowieniu z dnia 12.07.2024 r., znak: SD.6221.8.2024.MZ Prezydent Olsztyna wyraził pozytywną opinię w przedmiotowej sprawie.

W dniu 19.07.2024 r. tut. Organ zwrócił się do Prezydenta Olsztyna z prośbą o udostępnienie wykazu działek sąsiadujących z działkami, na których prowadzona jest przedmiotowa działalność. W dniu 12.08.2024 r. tut. Organ otrzymał stosowne materiały. Następnie pismem z dnia 19.08.2024 r. poinformował strony o wszczęciu przedmiotowego postępowania administracyjnego.

Pismem z dnia 11.10.2024 r. tut. Organ zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie z prośbą o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej. W dniu 04.11.2024 r. wpłynęło do tut. Urzędu pismo Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie z dnia 30.10.2024 r., znak: MZ5268.68.2024.1 informujące o wyznaczeniu nowego terminu zakończenia postępowania na dzień 30.11.2024 r. z uwagi na wniosek strony z dnia 28.10.2024 r. oraz skomplikowany charakter sprawy. W dniu 04.12.2024 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie z dnia 02.12.2024 r., znak: MZ.5268.68.2024.5, opiniujące pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie.

Pismem z dnia 11.10.2024 r. tut. Organ zwrócił się także do Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

W dniu 13.11.2024 r. odbyła się przedmiotowa kontrola, która potwierdziła spełnienie warunków i wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. W dniu 19.11.2024 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 15.11.2024 r., znak: WIOŚ-I.703.12.49.2024.mtrz stwierdzające, że instalacja oraz miejsca magazynowania odpadów spełniają wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

W piśmie z dnia 31.03.2025 r. tut. Organ zwrócił się do spółki o przedłożenie draftu gwarancji bankowej. W piśmie z dnia 10.04.2025 r. Spółka zwróciła się z prośbą o zmianę formy zabezpieczenia roszczeń z gwarancji bankowej na depozyt.

W związku z powyższym tut. Organ postanowieniem z dnia 19.05.2025 r., znak: OŚ-PŚ.7243.6.2024 określił spółce Olsztyński Zakład Komunalny Sp. z o.o., ul. Lubelska 43D, 10-410 Olsztyn formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w instalacji do termicznego przekształcania odpadów medycznych i weterynaryjnych, zlokalizowanej w Olsztynie przy ul. Lubelskiej 43D, na

działkach o nr ew. 94/4, 95/2, 96 i 97 obręb 87 miasto Olsztyn, w formie depozytu, w kwocie 92 885,00 zł.

W dniu 28.05.2025 r. Spółka wpłaciła na konto tut. Organu zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu w ww. kwocie.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronie przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W związku z powyższym, w piśmie z dnia 29.05.2025 r., poinformowano Strony o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie z przysługującego w/w prawa skorzystała spółka CITY HUB Sp. z o.o., ul. Towarowa 17L, 10-416 Olsztyn. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Niniejsze pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów zostało udzielone zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wnioskiem Strony na okres 10 lat.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób prowadzenia działalności będzie zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska. Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Z uwagi na to, że wniosek wypełnił wymogi ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska oraz ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od

dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.

Zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach kto, wbrew obowiązkowi, o którym mowa w art. 76, nie składa sprawozdania, podlega karze grzywny.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.

Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Bogdan Meina
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Olsztyński Zakład Komunalny Sp. z o. o., ul. Lubelska 43D, 10-410 Olsztyn
2. Strony postępowania wg rozdzielnika
3. a/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Prezydent Olsztyna - ePUAP
2. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska- ePUAP

Za wydanie pozwolenia w dniu 05.05.2024 r. uiszczono opłatę skarbową w kwocie 616,00 zł zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.

2A6. DO DEC4711 05-15.7243.6.2024 ZD NIA 01.07.2025M

ZALĄCZNIK NR 1

- LEGENDA**
- 1. Istn. budynek produkcyjny
 - 4. Proj. stanowisko mycia samochodow.
 - 5. Istn. wiatla nad prasa.
 - 6. Istn. wiatla nad taśmociągami.
 - 7. Istn. wiatla magazynowa.
 - 8. Istn. budynek stacji trafo.
 - 9. Istn. budynek portierni.
 - 10. Istn. wiatla.
 - 11. Istn. utwardzone dojście i dojazdy.
 - 12. Istn. parking dla samochodow osobowych.
 - 13. Istn. park kontenerow.
 - 14. Istn. parking dla samochodow ciężarowych.
 - 15. Istn. zbiorniki retencyjne wód deszczowych.
 - 17. Istn. zjazd publiczny z ul. Lubelskiej.
 - 18. Istn. zjazd publiczny z ul. Lubelskiej.

Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego

Bogdan Meina
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Sekcje magazynowe

- sekcja magazynowa nr 1
- sekcja magazynowa nr 2
- sekcja magazynowa nr 3
- sekcja magazynowa nr 4
- sekcja magazynowa nr 5
- sekcja magazynowa nr 6
- sekcja magazynowa nr 7
- sekcja magazynowa nr 8
- sekcja magazynowa nr 9
- sekcja magazynowa nr 10
- sekcja magazynowa nr 11
- sekcja magazynowa nr 12

PLAC TECHNOLOGICZNY
300m²

Lubelska

Obiekt	OZK Sp. z o.o., Olsztyn ul. Lubelska 43D
Temat	Operat przeciwpożarowy - sekcje mag.
Opracował	mgr inż. Mariusz Kłemański Rzeczoznawca d/s zabezpieczeń przeciwpożarowych nr upr. 349/97
Plan sytuacyjny	skala: -:-
nr rys.: 1	