

MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO

Olsztyn, dnia 3 lipca 2025 r.

OS-PŚ.7243.30.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 t.j.), art. 41 ust. 2, ust. 3 pkt 1a i pkt 1d, art. 43 ust. 1 i ust. 2, art. 44, art. 45 ust. 6 i ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.), po rozpatrzeniu wniosku spółki *ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, 82 – 310 Gronowo Górne, gmina Elbląg*, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zezwolenia na zbieranie odpadów dla instalacji eksploatowanych na terenie zakładu produkcyjnego zlokalizowanego w Gronowie Górnym przy ul. Berylowej 7, gmina Elbląg, na dz. o nr ew.: 16/25, 16/26, 16,45, 16/46, 16/47, 16/48, 16/49, 16/60, 16/67, 16/9, obręb Gronowo Górne

orzekam:

I. Udzielić spółce *ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, 82 – 310 Gronowo Górne, gmina Elbląg*, (REGON: 363046127, NIP: 578-311-88-60) pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zezwolenia na zbieranie odpadów dla instalacji eksploatowanych na terenie zakładu produkcyjnego zlokalizowanego w Gronowie Górnym przy ul. Berylowej 7, gmina Elbląg na dz. o nr ew.: 16/25, 16/26, 16,45, 16/46, 16/47, 16/48, 16/49, 16/60, 16/67, 16/9, obręb Gronowo Górne, z zachowaniem następujących warunków:

1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji ¹⁾	Parametr instalacji	Prowadzący instalację Adres instalacji
Instalacja do produkcji wysokojakościowego regranulatu	Instalacja do przetwarzania odpadów mogąca przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę określona w §2 ust. 1 pkt. 47 – Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na	Moc przerobowa: 50 050 Mg/rok	Prowadzący instalację: ML Sp. z o.o. ul. Berylowa 7, 82 – 310 Gronowo Górne, gmina Elbląg
Instalacja do produkcji elementów z tworzyw sztucznych		Moc przerobowa: 12 000 Mg/rok	Adres instalacji: ul. Berylowa 7, 82 – 310 Gronowo Górne, gmina Elbląg,

	środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.)		dz. o nr ew.: 16/25, 16/26, 16/45, 16/46, 16/47, 16/48, 16/49, 16/60, 16/67, 16/9, obręb Gronowo Górne
--	---	--	--

¹⁾Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.)

1.1. Opis instalacji

Niniejsze pozwolenie dotyczy istniejących instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych, które zlokalizowane są w miejscowości Gronowo Górne, gmina Elbląg.

Na terenie zakładu prowadzone są dwa główne procesy produkcyjne. Pierwszy z nich polega na produkcji dwóch rodzajów wysokojakościowego regranulatu (polietylen i polipropylen), które są pełnowartościowymi produktami z odpadów tworzyw sztucznych, natomiast drugi proces polega na produkcji elementów z tworzyw sztucznych (elementów architektury ogrodowej) z regranulatów wytworzonych w pierwszym procesie. Instalacje pracują jednocześnie.

Instalacje zlokalizowane są na działkach o nr ewid: 16/45, 16/46, 16/47, 16/48, 16/49, 16/60, 16/26, 16/25, 16/9, do których prowadzący instalację ma tytuł prawny.

I. Instalacja do produkcji regranulatu:

1. Przyjęcie odpadu – polega na bezpośredniej kontroli ilości i jakości dostarczanego odpadu, poprzez selekcję na odpady polipropylenowe oraz odpady polietylenowe, a następnie skierowaniu ich do właściwego miejsca magazynowania lub bezpośrednie przekazanie do wstępnego sortowania. Stosowane urządzenia: wózki widłowe, waga.
2. Selekcjonowanie odpadów polipropylenu i polietylenu – dotyczy odpadów wymagających doczyszczczenia. Polega na segregacji ręcznej i sortowaniu na poszczególne rodzaje tworzyw sztucznych, rozcinaniu gilz. Posegregowane odpady tworzyw sztucznych kierowane są do belownicy. Gotowe bele odpadów, poddawane są ważeniu oraz zabezpieczaniu sprasowanych folii przed działaniem czynników zewnętrznych (opady, promieniowanie UV) poprzez owijanie folią strecz na owijarce. Odpady doczyszczzone będą klasyfikowane pod takimi samymi kodami odpadów pod jakimi zostały przyjęte. Stosowane urządzenia: wózki widłowe, waga, gilotyny, belownica, taśmociąg, owijarka.
3. Produkcja regranulatu – w etapie tym występuje wariantowość, w zależności od zapotrzebowania rynku, do produkcji kierowane są oddzielnie odpady polipropylenowe lub odpady polietylenowe.
 - 1) Przygotowanie materiału wsadowego do procesu tłoczenia - polega na wstępnym przetworzeniu odpadów z tworzyw sztucznych za pomocą młyna rozdrabniającego (rozdrabnianie na mniejsze frakcje). Przygotowana mieszanka transportowana jest do

silosu mieszającego skąd kierowana jest dedykowanym podajnikiem ślimakowym do leja zsypowego cylindra wytłaczarki.

- 2) Proces wytłaczania – przy użyciu podajników ślimakowych o dużych średnicach znajdujących się w cylindrze wytłaczarki wprowadzona mieszanka zostaje poddana procesowi tłoczenia. W wyniku procesu tłoczenia (oraz panującej wysokiej temperatury ok. 220 °C generowanej przez grzałki ceramiczne cylindra) zaaplikowany towar zostaje roztopiony. W trakcie procesu tłoczenia z masy przetwarzanego materiału pod wpływem wysokiego ciśnienia następuje odgazowanie (usunięcie pary wodnej i powietrza) roztopionej masy. Powstałe gazy w strefie rozprężania usuwane są przy pomocy pompy próżniowej. Odgazowana masa w dalszym procesie tłoczenia zostaje przeciśnięta przez sita filtracyjne (wymienne stalowe arkusze filtrujące o określonej przepustowości) oczyszczające surowiec z ewentualnych zanieczyszczeń.
- 3) Cięcie / formowanie regranulatu – jest końcowym etapem produkcyjnym polega on na wtłaczaniu masy tworzywa do ustnika systemu cięcia, w którym noże tnące, formują ostateczną wielkość granulek. Odcięte granulki regranulatu zabierane i schładzane są strumieniem wody obiegowej i następnie transportowane do wirówki, w której następuje odwirowanie wody i przetransportowanie gotowego produktu do silosu magazynującego, w którym następuje ujednolicenie materiału i przekazanie gotowego regranulatu do procesu pakowania. Stosowane urządzenia: młyn rozdrabniający, młyn małe frakcje odpadów, wentylator o mocy od 7 do 10 kW, 3 taśmociągi (każdy zaopatrzony w silnik elektryczny o mocy od 5 do 7 kW), bufor z ruchomą podłogą (podajnik odpadów), 4 wewnętrzne silosy miksujące, 2 silosy magazynujące o poj. ok. 15 m³, 4 silosy zewnętrzne o łącznej poj. ok. 364 m³, 2 ślimaki transportujące z silnikami elektrycznym o mocy 5 kW, 4 wytłaczarki wyposażone w grzałki ceramiczne, wyparka, system cięcia, system chłodzenia, szafa sterująca z ekranem PLC, chiller do produkcji wody lodowej, wykorzystywanej do chłodzenia regranulatu.

II. Instalacja do produkcji elementów z tworzyw sztucznych:

1. Przygotowanie mieszanki – w zależności od specyfikacji produktu gotowego dokonuje się przygotowania odpowiedniej mieszanki regranulatu i dodatków (m.in. minerały i poliolefiny). Przygotowanie mieszanki odbywa się w specjalnych silosach miksujących. Przygotowana mieszanka przekazywana jest do procesu suszenia, przeprowadzanego w suszarkach molekularnych.
2. Podgrzanie mieszanki – wysuszona przygotowana do danej aplikacji mieszanka zasypywana jest do dozowników wtryskarek, gdzie inicjowany jest proces podgrzania
3. Formowanie – podgrzany do odpowiedniej temperatury regranulat ulega roztopieniu, a następnie poddawany jest procesowi wtrysku do formy w celu nadania produktom wymaganego kształtu.
4. Pakowanie - transport gotowego produktu z maszyn na palety odbywa się przy pomocy robota przemysłowego, następnie przeprowadzany jest proces pakowania.

Stosowane urządzenia: silosy miksujące, 2 suszarki molekularne, 14 wtryskarek, 2 zewnętrzne silosy miksujące, owijarki, roboty przemysłowe, 3 systemy chłodzenia, wózki widłowe.

2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

Źródłem powstawania odpadów będzie eksploatacja instalacji do produkcji regranulatu oraz instalacji do produkcji elementów z tworzyw sztucznych zlokalizowanych na terenie zakładu przy ul. Berylowej 7 w Gronowie Górnym.

3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.

3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

Posiadaczem odpadów jest spółka *ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, 82 – 310 Gronowo Górne, gmina Elbląg*, o numerze identyfikacji podatkowej (NIP): 578-311-88-60 oraz numerze REGON: 363046127.

3.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Tabela nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
INSTALACJA DO PRODUKCJI REGRANULATÓW				
Odpady niebezpieczne				
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	5,0	Podstawowy skład chemiczny: toluen, aceton, octan butylu, ksylen-mieszanina izomerów, Alkohol n-butylový. Właściwości: HP 4 drażniące, HP 3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne.
2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	5,0	Podstawowy skład chemiczny: toluen, aceton, octan butylu, ksylen-mieszanina izomerów, Alkohol n-butylový. Właściwości: HP 4 drażniące, HP 3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne.
3.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	5,0	Podstawowy skład chemiczny: tlenek wapnia, tlenek glinu, tlenek żelaza, tlenek magnezu, siarczan wapnia, fosforan aminy, toluen, aceton, octan butylu.

				Właściwości: HP 4 drażniące, HP14 ekotoksyczne.
4.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	5,0	Podstawowy skład chemiczny: toluen, aceton, octan butylu, ksylen-mieszanina izomerów, Alkohol n-butyłowy. Właściwości: HP 4 drażniące, HP 3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne.
5.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	5,0	Podstawowy skład chemiczny: Tlenek wapnia, tlenek glinu, tlenek żelaza, tlenek magnezu, siarczan wapnia, fosforan aminy, toluen, aceton, octan butylu. Właściwości: HP 4 drażniące, HP14 ekotoksyczne.
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,0	Podstawowy skład chemiczny: mieszanina węglowodorów C20÷C50, dodatki (detergenty, dyspergatory, inhibitory korozji itp.), zanieczyszczenia mechaniczne. Właściwości: HP 6 ostra toksyczność, HP 14 ekotoksyczne.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,0	Podstawowy skład chemiczny: włóknina, bawełna, celuloza, zanieczyszczone węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi. Właściwości: HP 3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne.
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,0	Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne (np. PET, PE, PVC, PP, PS) i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc). Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, beryl, rtęć, kadm i inne. Właściwości: HP 4 drażniące, HP5 działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 ostra toksyczność, HP14 ekotoksyczne.
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5,0	Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne (np. PET, PE, PVC, PP, PS) i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc). Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych

				mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, beryl, rtęć, kadm i inne. Właściwości: HP 4 drażniące, HP5 działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 ostra toksyczność, HP14 ekotoksyczne.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,0	Podstawowy skład chemiczny: ołów związki ołowiu, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne, głównie polipropylen, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: HP 4 drażniące, HP5 działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 ostra toksyczność, HP14 ekotoksyczne.
11.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	50,0	Podstawowy skład chemiczny: toluen, aceton, octan butylu, ksylen-mieszanina izomerów, alkohol n-butyłowy. Właściwości: HP 4 drażniące, HP 3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	50,0	Podstawowy skład chemiczny: chlorki, siarczany, fosfor. Właściwości: nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
2.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	1000,0	Podstawowy skład chemiczny: chlorki, siarczany, fosfor. Właściwości: nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	4000,0	Podstawowy skład chemiczny: polipropylen polietylen, Właściwości: palne Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,0	Podstawowy skład chemiczny: celuloza. Właściwości: biodegradowalne.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0	Podstawowy skład chemiczny: polietylen, polistyren, polipropylen. Właściwości: palne.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	2000,0	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina, metale, żelazne. Właściwości: palne.

7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15,0	Podstawowy skład chemiczny: tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych (np. poliamidy, poliestry, nylon, poliuretany) i inne. Właściwości: odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,0	Podstawowy skład chemiczny odpadów: tworzywa sztuczne (np. PET, PE, PVC, PP, PS) i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc). Właściwości: odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.
9.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	20,0	Podstawowy skład chemiczny: chlorki, siarczany, fosfor. Właściwości: nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
10.	17 04 05	Żelazo i stal	500,0	Podstawowy skład chemiczny: żelazo i węgiel. Właściwości: obojętne Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
11.	17 04 07	Mieszaniny metali	20,0	Podstawowy skład chemiczny: żelazo, cyna, miedź. Właściwości: obojętne Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
12.	19 12 01	Papier i tektura	5000,0	Podstawowy skład chemiczny: Celuloza. Właściwości: biodegradowalne Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5000,0	Podstawowy skład chemiczny: polipropylen polietylen, polistyren, poliamid, poliwęglan. Właściwości: palne Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20000,0	Podstawowy skład chemiczny: polipropylen polietylen, polistyren, poliamid, poliwęglan, celuloza, hemiceluloza. Właściwości: palne Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
INSTALACJA DO PRODUKCJI ELEMENTÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH²⁾				
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	30,0	Podstawowy skład chemiczny: Mieszanina węglowodorów C20÷C50, dodatki (detergenty, dyspergatory,

				inhibitory korozji itp.), zanieczyszczenia mechaniczne. Właściwości: HP 6 ostra toksyczność, HP 14 ekotoksyczne.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0	Podstawowy skład chemiczny: włóknina, bawełna, celuloza, zanieczyszczone węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi Właściwości: HP 3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,000	Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne (np. PET, PE, PVC, PP, PS) i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc). Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, beryl, rtęć, kadm i inne. Właściwości: HP 4 drażniące, HP5 działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 ostra toksyczność, HP14 ekotoksyczne.
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,0	Podstawowy skład chemiczny: ołów, związki ołowiu, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne, głównie polipropylen, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: HP 4 drażniące, HP5 działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 ostra toksyczność, HP14 ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	4000,0	Podstawowy skład chemiczny: polipropylen, polietylen, Właściwości: palne Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0	Podstawowy skład chemiczny: polietylen, polistyren, polipropylen, Właściwości: palne
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15,0	Podstawowy skład chemiczny: tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych (np. poliamidy, poliestry, nylon, poliuretany) i inne. Właściwości:

				odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,0	Podstawowy skład chemiczny odpadów: tworzywa sztuczne (np. PET, PE, PVC, PP, PS) i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc). Właściwości: odpady nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.

²⁾ Wszystkie odpady powstające w instalacji do produkcji elementów z tworzyw sztucznych to odpady powstałe w wyniku eksploatacji instalacji.

3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
INSTALACJA DO PRODUKCJI REGRANULATÓW			
Odpady powstające w wyniku eksploatacji instalacji			
Odpady niebezpieczne			
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	Wiatra magazynowa E/1 – oznakowane metalowe beczki o pojemności 200 l
2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	Wiatra magazynowa E/1 – oznakowane metalowe beczki o pojemności 200 l
3.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Wiatra magazynowa E/1 – oznakowane metalowe beczki o pojemności 200 l
4.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	Wiatra magazynowa E/1 – oznakowane metalowe beczki o pojemności 200 l
5.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Wiatra magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik typu bober o pojemności 1000 l
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wiatra magazynowa E/1 – oznakowane metalowe beczki o pojemności 200 l i plastikowe pojemniki o pojemności 20 l
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużyte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Wiatra magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik typu bober o pojemności 1000 l
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wiatra magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 100 l

9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Wiata magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 100 l
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Wiata magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 200 l
11.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Wiata magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 1000 l
Odpady inne niż niebezpieczne			
15.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	Wiata magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 200 l
16.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	Wiata magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik typu mauser o pojemności 1000 l
17.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Plac magazynowy H – w formie oznakowanych sprasowanych rolek, belek.
18.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Plac magazynowy J/1 – w formie oznakowanych sprasowanych rolek, belek.
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	Plac magazynowy F/1 – ułożone w stosie.
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wiata magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik typu bober o pojemności 1000 l
21.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Wiata magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 100 l
22.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Wiata magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 200 l
23.	17 04 05	Żelazo i stal	Wiata N – luzem, w oznakowanym, metalowym kontenerze
24.	17 04 07	Mieszanki metali	Wiata N – luzem, w oznakowanych, metalowych kontenerach
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów			
25.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Plac magazynowy H, boks na hali produkcyjnej oznakowany jako K/1 – w formie oznakowanych sprasowanych rolek, belek.
26.	19 12 01	Papier i tektura	Plac magazynowy H – w formie oznakowanych sprasowanych rolek, belek.
27.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Plac magazynowy H – rolki, belki sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m ³ , odpady będą magazynowane jednocześnie i zamiennie
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Plac magazynowy H – w formie oznakowanych sprasowanych rolek, belek.
INSTALACJA DO PRODUKCJI ELEMENTÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH			
Odpady powstające w wyniku eksploatacji instalacji			

Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wiata magazynowa E/1 – oznakowane metalowe beczki o pojemności 200 l i plastikowe pojemniki o pojemności 20 l
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Wiata magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik typu bober o pojemności 1000 l
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wiata magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 100 l
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Wiata magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 200 l
Odpady inne niż niebezpieczne			
5.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Plac magazynowy H, Boks na hali produkcyjnej oznakowany jako K/1 – w formie oznakowanych sprasowanych rolek, belek.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Plac magazynowy J/1 – w formie oznakowanych sprasowanych rolek, belek.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wiata magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik typu bober o pojemności 1000 l
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Wiata magazynowa E/1 – oznakowany plastikowy pojemnik o pojemności 100 l

Magazynowanie odpadów powinno odbywać się zgodnie z warunkami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

3.4. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

Wytwarzane odpady przekazywane będą do zagospodarowania z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami, o której mowa w ustawie o odpadach. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania będą przekazywane uprawnionemu odbiorcy bezpośrednio lub za pośrednictwem zbierającego odpady, posiadającego stosowne zezwolenia w tym zakresie. Dodatkowo transport odpadów niebezpiecznych odbywać się będzie z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych. Odpady będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym:

- wymagane przepisami prawa zezwolenia organów ochrony środowiska na gospodarowanie odpadami oraz

- stosowny (zgodnie z art. 50 ust. 1 pkt 5 ustawy o odpadach) wpis do rejestru BDO – chyba, że działalność taka nie wymaga uzyskania decyzji lub wpisu do rejestru.

Każdorazowe przekazanie odpadu będzie rejestrowane w systemie BDO.

Zakład może również przekazywać niektóre rodzaje odpadów tj. wskazane w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016 r. poz. 93) osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym do wykorzystania na ich własne potrzeby zgodnie z zakresem określonym w ww. Rozporządzeniu – odpad o kodzie 15 01 03 – opakowania z drewna.

Prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja wytwarzanych odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów w systemie BDO.

3.5. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

Mając na uwadze obowiązki wynikające z przepisów prawnych ochrony środowiska, prowadzący instalację do przetwarzania tworzyw sztucznych w Gronowie Górnym, realizował będzie na bieżąco niezbędne działania zmierzające do ograniczenia wytwarzania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, a także starać się będzie zapobiegać ich powstawaniu. Realizowane będą następujące działania:

- utrzymywanie prawidłowego reżimu technologicznego,
- kontrola jakościowa przyjmowanych odpadów, surowców i produktów,
- optymalizacja gospodarki surowcowo-materiałowej,
- stosowanie materiałów pomocniczych wyłącznie w ilościach niezbędnych do utrzymania instalacji w sprawności,
- prowadzenie regularnych przeglądów serwisowych urządzeń,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników w zakresie gospodarki odpadami.

3.6. Dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami

- przekazywanie odpadów zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do regeneracji, recyklingu, odzysku, a w przypadku braku takiej możliwości do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom,
- minimalizacja ilości odpadów na wszystkich etapach działalności poprzez redukcję ich u źródła,
- podejmowanie działań polegających na zmniejszeniu ilości odpadów poprzez m.in.: wykorzystanie postępu naukowo – technicznego (stosowanie nowych technologii minimalizujących ilości powstających odpadów, zakup artykułów i urządzeń trwałego

użytku i nadających się do powtórnego wykorzystania, zakup produktów nietoksycznych),

- stosowanie szczelnych, dostosowanych do magazynowania danych rodzajów odpadów zbiorników i pojemników,
- gromadzenie odpadów selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, w specjalnie do tego celu wyznaczonych miejscach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i niestwarzający zagrożenia dla zdrowia ludzi oraz środowiska,
- magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych i zabezpieczonych przed ewentualnym skażeniem gleb i wód gruntowych spowodowanym wyciekiem, rozlewem i przedostaniem się odpadów do środowiska zgodnie z warunkami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742),
- magazynowanie odpadów, w szczególności płynnych, w sposób uwzględniający ich właściwości chemiczne i fizyczne, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą spowodować te odpady,
- szczegółowa ewidencja odpadów.

4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów – Gronowo Górne, działki o nr ew.: 16/45, 16/46, 16/47, 16/48, 16/49, 16/60, 16/26, 16/25 obręb 7 Gronowo Górne, gmina Elbląg. Spółka *ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, 82 – 310 Gronowo Górne, gmina Elbląg*, posiada tytuł prawny do ww. działek.

Odpady będą przetwarzane niżej wymienionymi metodami:

- R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w instalacji do produkcji regranulatu. W instalacji do produkcji elementów z tworzyw sztucznych wykorzystywany będzie wyłącznie regranulat stanowiący pełnowartościowy produkt, który nie jest odpadem.

Proces R3 w przedmiotowej instalacji polega na produkcji z wyselekcjonowanych odpadów tworzyw sztucznych wysokojakościowych regranulatów PP i PE, z założenia spełniających wymagania jakościowe produktu. W pierwszej kolejności prowadzone jest doczyszczanie przyjętych odpadów w celu wyselekcjonowania odpadów nadających się do produkcji (pozyskanie wysokojakościowych odpadów z tworzyw PP i PE). Następnie wyselekcjonowane odpady tworzyw sztucznych poddawane są rozdrobnieniu. Tak przygotowane odpady w

warunkach podwyższonej temperatury (ok. 220 °C) i ciśnienia, ruchem ślimakowym poddawane są homogenizacji i tłoczeniu w wyciarkach. Końcowym etapem jest formowanie regranulatu poprzez cięcie. Odcięte granulki regranulatu poddawane są chłodzeniu wodą (pozostającą w systemie obiegu zamkniętego). Po odwirowaniu wody, regranulat kierowany jest do silosu magazynującego, z którego gotowy regranulat kierowany jest do pakowania.

Cały proces prowadzony jest tak, aby produkty finalne – regranulaty PP i PE spełniały wymagania stawiane produktom.

4.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wraz z podaniem dopuszczonej metody przetwarzania odpadów w instalacji do produkcji regranulatu:

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]*	Proces przetwarzania
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	30000,0	R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.
2.	07 02 99	Inne, nie wymienione odpady.	10000,0	
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10000,0	
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	10000,0	
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	35000,0	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10000,0	
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20000,0	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów.	10000,0	
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10000,0	
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	10000,0	
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10000,0	
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne.	10000,0	
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10000,0	
14.	19 12 08	Tekstylia.	10000,0	
15.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10000,0	

*) łączna masa przetwarzanych odpadów w instalacji nie przekroczy 50500,0 Mg/rok

4.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów wykazanych w tabeli nr 3 w ww. opisanym procesie, w okresie roku:

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	4000,0
2.	19 12 01	Papier i tektura	5000,0
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5000,0
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej odróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20000,0

4.3. Miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do przetworzenia:

Odpady będą magazynowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny – teren Zakładu przy ul. Berylowej 7 w Gronowie Górnym.

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w miejscach oznaczonych jako: otwarty plac magazynowania odpadów H , otwarty plac magazynowania odpadów I , plac magazynowy G , boks w wiacie przyjęcia odpadów – oznakowany jako boks H , plac magazynowy J , boks na hali produkcyjnej – oznakowany jako K , wiata N . Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadów od 1,5 m – 4 m w zależności od miejsca magazynowania zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
2.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany w miejscu oznaczonym jako: otwarty plac magazynowania odpadów H . Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadu 4 m zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w miejscach oznaczonych jako: otwarty plac magazynowania odpadów H , otwarty plac magazynowania odpadów I , plac magazynowy G , boks w wiacie przyjęcia odpadów – oznakowany jako boks H , plac magazynowy J , boks na hali produkcyjnej – oznakowany jako K . Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadów od 1,5 m – 4 m w zależności od miejsca magazynowania zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany w miejscach oznaczonych jako: otwarty plac magazynowania odpadów H , otwarty plac magazynowania odpadów I , plac magazynowy G , boks w wiacie przyjęcia odpadów – oznakowany jako boks H , plac magazynowy J , boks na hali produkcyjnej – oznakowany jako K . Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania

			odpadów od 1,5 m – 4 m w zależności od miejsca magazynowania zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w miejscach oznaczonych jako: otwarty plac magazynowania odpadów H, otwarty plac magazynowania odpadów I, plac magazynowy G, boks w wiacie przyjęcia odpadów – oznakowany jako boks H, plac magazynowy J, boks na hali produkcyjnej – oznakowany jako K. Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadów od 1,5 m – 4 m w zależności od miejsca magazynowania zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany w miejscach oznaczonych jako: otwarty plac magazynowania odpadów H, otwarty plac magazynowania odpadów I, plac magazynowy G, boks w wiacie przyjęcia odpadów – oznakowany jako boks H, plac magazynowy J, boks na hali produkcyjnej – oznakowany jako K. Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadów od 1,5 m – 4 m w zależności od miejsca magazynowania oraz zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad magazynowany w miejscach oznaczonych jako: otwarty plac magazynowania odpadów H, otwarty plac magazynowania odpadów I. Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadów 4 m zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad magazynowany w miejscu oznaczonym jako: otwarty plac magazynowania odpadów H. Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadu 4 m zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany w miejscach oznaczonych jako: otwarty plac magazynowania odpadów H, otwarty plac magazynowania odpadów I, plac magazynowy G, boks w wiacie przyjęcia odpadów – oznakowany jako boks H, plac magazynowy J, boks na hali produkcyjnej – oznakowany jako K.

			Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadów od 1,5 m – 4 m w zależności od miejsca magazynowania oraz zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany w miejscu oznaczonym jako: otwarty plac magazynowania odpadów I. Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadu 4 m zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpad magazynowany w miejscach oznaczonych jako: otwarty plac magazynowania odpadów H, otwarty plac magazynowania odpadów I, plac magazynowy G, boks w wiacie przyjęcia odpadów – oznakowany jako boks H, plac magazynowy J, boks na hali produkcyjnej – oznakowany jako K. Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadów od 1,5 m – 4 m w zależności od miejsca magazynowania oraz zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany w miejscu oznaczonym jako: otwarty plac magazynowania odpadów I. Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadu 4 m zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany w miejscach oznaczonych jako: otwarty plac magazynowania odpadów H, otwarty plac magazynowania odpadów I, plac magazynowy G, boks w wiacie przyjęcia odpadów – oznakowany jako boks H, plac magazynowy J, boks na hali produkcyjnej – oznakowany jako K. Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadów od 1,5 m – 4 m w zależności od miejsca magazynowania oraz zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
14.	19 12 08	Tekstylia	Odpad magazynowany w miejscach oznaczonych jako: otwarty plac magazynowania odpadów H, otwarty plac magazynowania odpadów I, plac magazynowy G, boks w wiacie przyjęcia odpadów – oznakowany jako boks H, plac

			magazynowy J, boks na hali produkcyjnej – oznakowany jako K. Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadów od 1,5 m – 4 m w zależności od miejsca magazynowania oraz zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.
15.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad magazynowany w miejscach oznaczonych jako: otwarty plac magazynowania odpadów H, otwarty plac magazynowania odpadów I, plac magazynowy G, boks w wiacie przyjęcia odpadów – oznakowany jako boks H, plac magazynowy J, boks na hali produkcyjnej – oznakowany jako K. Odpad magazynowany w postaci - rolek, belek sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości: 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania odpadów od 1,5 m – 4 m w zależności od miejsca magazynowania oraz zgodnie z informacjami zawartymi w operacie przeciwpożarowym.

Magazynowanie odpadów powinno odbywać się zgodnie z warunkami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

4.4. Maksymalne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w określonym czasie:

- a) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do produkcji regranulatu, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku:

Tabela nr 6

Oznaczenie miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane:	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
Otwarty plac magazynowania odpadów H	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	900,0	30000,0
	07 02 99	Inne niewymienione odpady	900,0	10000,0
	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	900,0	10000,0
	12 01 99	Inne niewymienione odpady	900,0	10000,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	900,0	35000,0
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	900,0	10000,0

	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	900,0	20000,0
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	900,0	10000,0
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	900,0	10000,0
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	900,0	10000,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	900,0	10000,0
	19 12 08	Tekstylia	900,0	10000,0
Otwarty plac magazynowania odpadów I	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	950,0	30000,0
	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	950,0	10000,0
	12 01 99	Inne niewymienione odpady	950,0	10000,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	950,0	35000,0
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	950,0	10000,0
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	950,0	20000,0
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	950,0	10000,0
	16 01 99	Inne niewymienione odpady	950,0	10000,0
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	950,0	10000,0
	17 02 03	Tworzywa sztuczne	950,0	10000,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	950,0	10000,0
	19 12 08	Tekstylia	950,0	10000,0
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	950,0	10000,0
	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	45,0	30000,0
Plac magazynowy G	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	45,0	10000,0
	12 01 99	Inne niewymienione odpady	45,0	10000,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	45,0	35000,0
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	45,0	10000,0
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	45,0	10000,0
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	45,0	10000,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	45,0	10000,0
	19 12 08	Tekstylia	45,0	10000,0
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	45,0	10000,0
	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	25,0	30000,0
Boks w wiacie przyjęcia odpadów – oznakowany jako boks H/1	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	25,0	10000,0
	12 01 99	Inne niewymienione odpady	25,0	10000,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,0	35000,0
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	25,0	10000,0

	16 01 19	Tworzywa sztuczne	25,0	10000,0
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	25,0	10000,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25,0	10000,0
	19 12 08	Tekstylia	25,0	10000,0
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	25,0	10000,0
Plac magazynowy J/1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	27,0	30000,0
	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	27,0	10000,0
	12 01 99	Inne niewymienione odpady	27,0	10000,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	27,0	35000,0
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	27,0	10000,0
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	27,0	10000,0
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	27,0	10000,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	27,0	10000,0
	19 12 08	Tekstylia	27,0	10000,0
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	27,0	10000,0
	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	18,0	30000,0
Boks na hali produkcyjnej – oznakowany jako boks K/1	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	18,0	10000,0
	12 01 99	Inne niewymienione odpady	18,0	10000,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	18,0	35000,0
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	18,0	10000,0
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	18,0	10000,0
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	18,0	10000,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	18,0	10000,0
	19 12 08	Tekstylia	18,0	10000,0
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	18,0	10000,0
	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	40,0	30000,0
	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	40,0	10000,0
Wiata N				

b) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania*), które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku:

Tabela nr 7

Oznaczenie miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane:	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
Otwarty plac magazynowania odpadów H	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50,0	4000,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,0	5000,0
	19 12 01	Papier i tektura	50,0	5000,0
	19 12 12	Inne odpady w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50,0	20000,0
Boks na hali produkcyjnej – oznakowany jako boks K/1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	2,0	4000,0

*)sumaryczna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania nie może być większa od ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu

4.5. Rodzaje odpadów, które mogą utracić status odpadów:

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Skład odpadu
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Polipropylen lub polietylen
2.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
10.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
14.	19 12 08	Tekstylia	
15.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

Zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów** – regranulaty produkowane przez ML Sp. z o.o. powstają w wyniku poddania recyklingowi dokładnie wyselekcjonowanych odpadów z tworzyw sztucznych (PP i PE). Regranulaty są powszechnie stosowane do konkretnych celów tj. produkcji elementów z tworzyw sztucznych. Dowodem jest chociażby zastosowanie produkowanego regranulatu do własnej produkcji użytkowych elementów z tworzyw sztucznych wykorzystywanych w architekturze ogrodowej.
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie** – wiele podmiotów produkujących elementy z tworzyw sztucznych wykorzystuje regranulaty tworzyw sztucznych (recyklaty). Regranulaty tworzyw sztucznych pochodzące z recyklingu odpadów są około 40% tańsze niż oryginalny jego odpowiednik. Istnieją specjalnie dedykowane platformy zakupowe łączące kupujących i sprzedających te substancje.
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu** – regranulaty produkowane przez ML sp. z o.o. spełniają wymagania techniczne dla zastosowania ich do konkretnych celów (wtrysk tworzyw sztucznych, wytłaczanie tworzyw sztucznych, rotomoulding itp.) oraz normy: PN-EN 15344:2021-10 Tworzywa sztuczne — Tworzywa z recyklingu — Charakterystyka recyklatów z polietylenu (PE), PN-EN 15345:2010 — Tworzywa sztuczne — Tworzywa z recyklingu — Charakterystyka polipropylenu (PP) z recyklingu. Ponadto regranulat (recyklat) spełnia wymagania techniczne kontrahentów na zlecenie, dla których jest on produkowany. Wymagania te wynikają z zastosowania regranulatu do konkretnych celów. Wymagania techniczne są określone w umowach lub zleceniach,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska** – do przetwarzania nie dopuszcza się odpadów niebezpiecznych. Zakład prowadzi regularne badania fizykochemiczne regranulatów, a produkowane z nich produkty spełniają wymagania jakościowe i nie przekraczają dopuszczalnych wartości zanieczyszczeń (m.in. zawartości metali ciężkich). Produkowany przez *ML Sp. z o.o.* regranulaty PP oraz PE spełniają wymagania określone dla polipropylenu i polietylenu. Zgodnie z zapisami artykułu 2 rozporządzenia nr 1907/2006/WE (REACH) polipropylen i polietylen wyłączone są z obowiązku rejestracji, natomiast istnieje obowiązek zarejestrowania ich monomerów, czyli propenu oraz etylenu. Przeprowadzone badania potwierdziły, że badane próbki to regranulaty polietylenu (PE) oraz polipropylenu (PP). Zgodnie z informacjami Europejskiej Agencji Chemikaliów monomer polipropylenu – propen oraz monomer polietylenu – etylen, są zarejestrowane w wykazie substancji pod numerem WE 204-062-1 (propen), oraz numerem WE 200-815-3 (etylen).

Ponadto Spółka posiada wdrożony system zarządzania środowiskiem, potwierdzony certyfikatem ISO 14001 oraz 9001.

5. Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów będzie teren Zakładu należącego do spółki ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, 82 – 310 Gronowo Górne, gmina Elbląg, położony na działkach o nr ew.: 16/45, 16/46, 16/47, 16/48, 16/60 obręb 7 Gronowo Górne, gmina Elbląg, do których posiadacz odpadów ma tytuł prawny.

5.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania:

Tabela nr 9

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu
1.	Odpady z tworzyw sztucznych	07 02 13
2.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02
4.	Opakowania z drewna	15 01 03

5.2. Opis metody zbierania odpadów:

Odpady przeznaczone do zbierania, po dostarczeniu na teren zakładu, będą podlegały kontroli jakości i ważeniu na wadze najazdowej. Zaklasyfikowane odpady zostaną umieszczone w odpowiednich i wyznaczonych miejscach magazynowych. Magazynowanie odpadów będzie się odbywało do czasu uzyskania odpowiedniej ilości transportowej, a następnie odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom.

5.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Odpady magazynowane będą w formie sprasowanych belek, rolek lub luzem ułożone w stosie na terenie utwardzonego placu magazynowego w miejscach magazynowych o powierzchniach:

- Otwarty plac magazynowania odpadów H – 3450 m²
- Otwarty plac magazynowania odpadów I – 2960 m²
- Plac magazynowy F/1 – 40 m²

Tabela nr 10

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Rolek, belki sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania 4m na otwartym placu magazynowania odpadów H oraz otwartym placu magazynowym I

2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Rolki, belki sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania 4m na otwartym placu magazynowania odpadów H
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Rolki, belki sprasowanego odpadu o maksymalnej gęstości 0,5 Mg/m ³ i maksymalnej wysokości magazynowania 4m na otwartym placu magazynowania odpadów H oraz otwartym placu magazynowym I
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem w stosie do maksymalnej wysokości 2,5 m na utwardzonym placu magazynowym F/1

Odpady magazynowane będą zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów tj. będą magazynowane w wydzielonych miejscach (z podłożem utwardzonym z użyciem wyrobów budowlanych), umożliwiającym magazynowanie określonych rodzajów odpadów uwzględniające właściwości chemiczne i fizyczne, w tym stan skupienia, magazynowanych odpadów. Przeznaczona pojemność miejsc magazynowania uwzględnia rodzaj i masę odpadów zbieranych w danym okresie, w tym częstotliwość odbioru i przekazywania odpadów.

5.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz, które mogą być magazynowane w okresie roku:

Tabela nr 11

Nr i nazwa miejsca magazynowego	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane:	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
Otwarty plac magazynowania odpadów H	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	50,0	700,0
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0	500,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0	700,0
Otwarty plac magazynowania odpadów I	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	50,0	700,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0	700,0
Plac magazynowy F/1	15 01 03	Opakowania z drewna	4,5	600,0

6. Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) tych miejsc:

Tabela nr 12

Lp.	Nazwa i numer miejsca magazynowania	Maksymalna łączna masa odpadów, które mogą być magazynowane		Największa masa odpadów [Mg]	Całkowita pojemność [Mg]
		w tym samym czasie	w okresie roku		
1.	Otwarty plac magazynowania odpadów H	1070,0	220900,0	1070,0	6900,0
2.	Otwarty plac magazynowania odpadów I	1000,0	186400,0	1000,0	5920,0
3.	Plac magazynowy F/1	7,5	600,0	7,5	13,8
4.	Plac magazynowy G	45,0	145000,0	45,0	480,0
5.	Boks w wiacie przyjęcia odpadów – boks H/1	25,0	145000,0	25,0	156,0
6.	Plac magazynowy J/1	30,0	145000,0	30,0	200,0
7.	Boks na hali produkcyjnej – boks K/1	20,0	149000,0	20,0	83,0
8.	Wiata N	58,0	40000,0	58,0	1071,0

II. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach:

Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;

- 1) Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniach Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu z dnia 31.08.2023 r., znak: MZ.5268.27.2023.1 oraz z dnia 31.05.2024 r., znak: MZ.52805.10.2024.3, sprostowanego postanowieniem z dnia 6.06.2024 r., znak: MZ.52805.10.2024.4 uzgadniających te warunki;
- 2) Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- 3) Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
- 4) Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- 5) Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- 6) Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
- 7) Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
- 8) Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
- 9) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;

- 10) Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 11) Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
- 12) Zapewnienie dróg pożarowych;
- 13) Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
- 14) Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
- 15) Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
- 16) Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
- 17) Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

III. Określić termin obowiązywania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów oraz zbieranie odpadów - do dnia **2 lipca 2035 r.**

IV. Ustalić *ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, Gronowo Górne, 82 – 310 Elbląg (REGON: 363046127, NIP: 578-311-88-60)* odpowiedzialną za ewentualne straty wynikłe z nieprawidłowego wykonania warunków niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

W dniu 19.09.2023 r. wpłynął do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie wniosek spółki *ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, 82 – 310 Gronowo Górne, gmina Elbląg*, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zezwolenia na zbieranie odpadów dla instalacji eksploatowanych na terenie zakładu produkcyjnego w Gronowie Górnym, przy ul. Berylowej 7.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 t.j.) organem właściwym jest marszałek województwa.

Tut. Organ pismem z dnia 20.09.2023 r. na podstawie art. 32 ust. 2 i 3 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz. U. z 2024 r. poz. 236 t.j.) potwierdził przyjęcie ww. wniosku.

Po przeanalizowaniu wniosku, pismem z dnia 21.12.2023 r. tut. Organ, na podstawie art. 50 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 t.j.) wezwał Stronę do wyjaśnienia pewnych kwestii i niejasności, m.in. zapisów w załączniku do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. W dniu 24.01.2024 r. wpłynęło uzupełnienie.

W dniu 15.04.2024 r. wpłynęło do tut. Organu pismo, w którym Strona zwróciła się o poinformowanie jej o terminie planowanej kontroli instalacji, która ma zostać przeprowadzona wraz z Warmińsko – Mazurskim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska w Olsztynie. Tut. Organ, pismem z dnia 18.04.2024 r., poinformował Wnioskodawcę, że w momencie ustalenia daty powyższej kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów, Spółka zostanie niezwłocznie powiadomiona.

Następnie, w dniu 5.06.2024 r. wpłynęło do tut. Organu pismo, w którym podmiot zwrócił się z prośbą o udzielenie informacji na temat obecnego etapu toczącego się postępowania, w związku z zapytaniami kontrahentów Spółki.

Pismem z dnia 11.06.2024 r. tut. Organ poinformował Stronę, iż przedmiotowy wniosek jest w trakcie szczegółowej analizy. W jej wyniku, pismem z dnia 18.09.2024 r. tut. Organ wezwał Spółkę do uzupełnienia wniosku.

Z uwagi na dalsze niejasności tut. Organ ponownie, pismem z dnia 23.10.2024 r., wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień i uzupełnienia wniosku. Odpowiedź na powyższe wraz z aktualizacją wniosku w zakresie miejsc magazynowania i nowym operatem przeciwpożarowym wpłynęła do tut. urzędu w dn. 19.11.2024 r.

Po ponownym przeanalizowaniu całości materiału zgromadzonego w sprawie, tut. Organ, pismem z dnia 16.12.2024 r. wezwał Stronę do złożenia wyjaśnień dotyczących miejsca magazynowania odpadu o kodzie 07 02 13, ponieważ dane zawarte we wniosku były niespójne. W dniu 15.01.2025 r. wpłynęło stosowne uzupełnienie.

Następnie, tut. Organ pismami z dnia 10.02.2025 r., zwrócił się do:

- Wójta Gminy Elbląg z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie oraz o określenie czy sposób gospodarowania odpadami w ww. instalacji jest zgodny z przepisami prawa miejscowego. W wymaganym terminie Wójt Gminy Elbląg nie przesłał opinii w przedmiotowej sprawie. Zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, w przypadku niewydania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 tj.), przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.
- Warmińsko – Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, zgodnie z art. 41a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz;
- Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu, zgodnie z art. 41a ust. 1a i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Komendant Miejski PSP w Elblągu, postanowieniem z dnia 26.02.2025 r., znak: MZ.52805.7.2025.3, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym.

W dniu 5.03.2025 r. odbyła się kontrola instalacji w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, którą zakończono protokołem kontroli nr ELB/46/2025.

Następnie, w dniu 18.03.2025 r. wpłynęło do tut. Organu postanowienie Warmińsko – Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z dnia 18.03.2025 r., znak: WIOŚ-EL.I.703.12.93A.10.2025.pm, stwierdzające, że miejsca magazynowania, w ramach prowadzonej działalności, w zakresie przedstawionego wniosku spełniają wymogi określone przepisami ochrony środowiska.

W dniu 31.03.2025 r. wpłynęło uzupełnienie do wniosku zawierające tabele dotyczące maksymalnych mas odpadów magazynowanych w określonym czasie wraz z podaniem miejsca magazynowego.

Po dokładnym przeanalizowaniu powyższego, tut. Organ pismem z dnia 1.04.2025 r. wezwał Wnioskodawcę o ponowne wyliczenie zabezpieczenia roszczeń oraz przesłanie draftu gwarancji bankowej w celu weryfikacji zapisów w niej zawartych. W dniu 30.04.2025 r. wpłynęło przedmiotowe uzupełnienie.

W związku z powyższym, Marszałek Województwa Warmińsko – Mazurskiego postanowieniem z dnia 5.05.2025 r., znak: OŚ-PŚ.7243.30.2023 określił **spółce ML Sp. z o.o., ul. Beryłowa 7, 82 – 310 Gronowo Górne, gmina Elbląg (NIP: 578-311-88-60)** formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów i zbieraniu odpadów w instalacjach eksploatowanych na terenie zakładu produkcyjnego zlokalizowanego w Gronowie Górnym przy ul. Beryłowej 7, gmina Elbląg, obręb Gronowo Górne, **w formie gwarancji bankowej w kwocie 901 450,00 zł.**

Następnie, pismem z dnia 15.05.2025 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 tj.), tut. Organ zawiadomił Strony, że prowadzone jest postępowanie administracyjne wszczęte na wniosek spółki *ML Sp. z o.o., ul. Beryłowa 7, 82 – 310 Gronowo Górne gmina Elbląg*, z dnia 19.09.2023 r. w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zbieranie odpadów dla instalacji przetwarzania odpadów eksploatowanych na terenie zakładu produkcyjnego w Gronowie Górnym, przy ul. Beryłowej 7.

W dniu 22.05.2025 r. wpłynął oryginał gwarancji bankowej

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronie przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W związku z powyższym, w piśmie z dnia 15.05.2025 r. poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia.

Tut. Organ, z uwagi na pewnie nieścisłości, pismem z dnia 11.06.2025 r. zwrócił się do Spółki o przesłanie dodatkowych informacji dotyczących selekcionowania odpadów (wariantowości) oraz informacji dotyczących spełnienia wymagań zawartych w art. 14 ust. 1 pkt. 1 ppkt d) ustawy o odpadach dla polietylenu. W dniu 2.07.2025 r. wpłynęło stosowane uzupełnienie.

Niniejsze pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające zezwolenie na przetwarzanie i zbieranie odpadów zostało udzielone zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wnioskiem Strony na okres 10 lat.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób prowadzenia działalności w instalacjach zlokalizowanych na terenie zakładu produkcyjnego w Gronowie Górnym przy ul. Berylowej 7, gmina Elbląg na dz. o nr ew.: 16/25, 16/26, 16/45, 16/46, 16/47, 16/48, 16/49, 16/60, 16/67, 16/9, obręb Gronowo Górne, polegającej na wytwarzaniu odpadów, przetwarzaniu oraz zbieraniu odpadów będzie zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska. Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie jest niezgodny z przepisami prawa miejscowego oraz planami gospodarki odpadami. Właściwe postępowanie z odpadami nie będzie powodowało zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Z uwagi na to, że wniosek wypełnił wymogi ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska oraz ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia

sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Zgodnie z art. 75 ust. 1, art. 76 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazać je marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z art. 77 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, w przypadku niedokonania korekty sprawozdania w wyznaczonym terminie uznaje się, że posiadacz odpadów nie wykonał obowiązku przekazania sprawozdania.

Zgodnie z art. 180a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach kto, wbrew obowiązkowi, o którym mowa w art. 76, nie składa sprawozdania, podlega karze grzywny.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji w celu zatwierdzenia nowych warunków korzystania ze środowiska.

Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Bogdan Meina
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. ML Sp. z o.o., ul. Berylowa 7, 82-310 Gronowo Górne – *za pośrednictwem PURDE*
2. Pani _____
3. Pan _____
4. a/a (2 egz.)

Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Elbląg – ePUAP
2. Warmińsko – Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska- ePUAP

Za wydanie decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.